

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Oplosmiddelhoudende anorganische ethyl zink silicaat primer
Omschrijving	Langdurig praktijk geteste corrosie bestendige primer welke staal galvanisch beschermt onder de zwaarste omstandigheden. Al meer dan 40 jaar is Carbozinc 11 de wereldwijde standaard in de industrie als het gaat om anorganische zinkprimers voor staalbescherming.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Conform klasse B, wrijvingsweerstand en frictie testgegevens voor gebruik bij boutverbindingen • Snelle droging. Hanteerbaar in 45 minuten bij 16°C en min 50% relatieve vochtigheid • Geschikt voor bepaalde tank-linings. Raadpleeg Carboline voor geschiktheid • Droging bij lage temperaturen tot -18°C • Conform FDA eisen in grijze kleur • Verkrijgbaar in ASTM D520, Type II zinkversie • Zeer goede weerstand tegen zoutvorming • Kan worden aangebracht met airless of conventionele spuitapparatuur • Voldoet aan VOC in bepaalde toepassingen
Kleur	Groen RAL 7003 en RAL 7046 (bij benadering)
Afwerking	Mat
Primer	Zelf grondend
Droge Laagdikten	50-75 micron per laag. Droge laagdikte hoger dan 150 micron per laag is niet aanbevolen.
Vaste Stof	In volume: 62% ± 2%
Zinkgehalte per Droge Laag	In gewicht: 85% ± 2%
Theoretisch Rendement	12,4 m ² /l bij 50 micron. 8,3m ² /l bij 75 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 479 g/l Dit zijn gemiddelde waarden.
Temp. Weerstand (droog)	<u>Zonder eindlaag</u> Continu: 399°C Niet-continu: 427°C <u>Met aanbevolen siliconen eindlaag:</u> Continu: 538°C Niet-continu: 649°
Topcoats	Niet noodzakelijk voor bepaalde toepassingen. Kan worden overgeschilderd met Epoxies, Polyurethanes, Acrylics, hittebestendige Siliconen en andere als aanbevolen door Carboline. Onder bepaalde omstandigheden kan het noodzakelijk zijn een mist-coat aan te brengen teneinde luchtbellen te voorkomen.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
Staal	Immersie*: Sa3 Non-immersie*: Sa 2½ Oppervlakte profiel: 25-75 micron * Er dient een scherpkantig straalmiddel te worden gebruikt.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst zorgvuldig de basis. Voeg vervolgens al mappend, het zinkpoeder aan de basis toe. Roer tot het geheel klontervrij is. Zeef daarna het gereede product door een 30 mesh zeef. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Niet noodzakelijk. Mag worden verdund tot 4% met Thinner 26 op normale en warme oppervlakten. Onder extreem warme of omstandigheden met veel wind, gebruik maximaal 4% Thinner 33. Onder koele omstandigheden (<16°C) kan maximaal 6% Thinner 21 gebruikt worden. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Verhouding	Vehicle: 10,5 Liter Zink poeder: 3,5 Liter
Pot Life	8 uur bij 24°C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuit Applicatie (Algemeen)	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc. Meng het materiaal voortdurend tijdens de applicatie. Bij werkonderbrekingen die langer duren dan 10 minuten, het materiaal wat in de spuitslang is achtergebleven, laten circuleren.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, met een maximum lengte van 12,5meter, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .019-.023" Druk BAR: 105-140 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast	Voor bijwerken van kleine oppervlakten. Gebruik medium haar kwast en vermijdt herhaaldelijk kwasten.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Roller | Niet aanbevolen.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	-18°C (-0°F)	30%
Maximum	54°C (129°F)	93°C (199°F)	54°C (129°F)	95%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Hanteerbaar	Droog voor overschilderen met een andere toplaag	Curing voor de meeste immersie toepassingen
-18°C (-0°F)	4 Uur	7 Dagen	Geen beoordelingscijfer
4°C (39°F)	1 Uur	48 Uur	72 Uur
16°C (61°F)	45 Minuten	24 Uur	48 Uur
27°C (81°F)	45 Minuten	18 Uur	18 Uur
38°C (100°F)	15 Minuten	16 Uur	14 Uur

Deze tijden zijn gebaseerd op 75 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Luchtvochtigheid beneden 50% vereisen een langere droogtijd. Alle zinkzouten die verschijnen op het zink oppervlak als gevolg van een langere blootstelling aan de buitenlucht, moeten worden verwijderd vóór het aanbrengen van een volgende coating laag.

Ook eventueel loszittende zink dient m.b.v. kunststof borstels worden verwijderd, indien: 1) De Carbozinc 11 zal worden gebruikt als toplaag in een immersie service en de losse zink kan loskomen, of 2) wanneer de droge overspray duidelijk aanwezig is op het oppervlak en deze zal worden voorzien van een toplaag.

Voor versnelling van de droging of wanneer de relatieve luchtvochtigheid beneden de 40% is kan na ongeveer 2 uur onder normale omstandigheden het oppervlak met water besproeid worden, gedurende minimaal 8 uur, totdat de coating een hardheid heeft als omschreven ("2H" pencil hardness per ASTM D3363).

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 21 of Isopropyl Alcohol. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.

REINIGEN & VEILIGHEID

Ventilatie	Wanneer gebruikt als tank-lining of in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product bevat ontvlambare bestanddelen en dient derhalve weggehouden te worden van ontstekings- bronnen. Te gebruiken elektrisch gereedschap dient vervaardigd en geaard te zijn volgens de laatst geldende regelgeving op dit gebied.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Vehicle: 12 maanden bij 24°C Zink poeder: 24 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	<u>7 Liter</u> 18 Kg <u>14 Liter</u> 36 Kg
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	4°-38°C 0-90% Relatieve vochtigheid
Vlampunt	Part A: 13°C Zinc poeder: N.v.t.
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIIP VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.