

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Selvherdende, vannbasert uorganisk sink primer.
Beskrivelse	Carbozinc 11 WB er en vannbasert, uorganisk sinkrik primer som beskytter stål galvanisk og hindrer underrusting. Møter VOC krav og gir langvarig korrosjonsbeskyttelse på linje med andre sinkrike silikatmalinger. Kan benyttes som primer under en rekke forskjellige typer toppstrøk.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Utmerket korrosjonsbeskyttelse • Høyt sinkinnhold • Null VOC • God motstand mot salting • Herder raskt, kort håndteringstid • Sveisbar versjon tilgjengelig; Carboweld 11 WB • Utmerkede påføringsegenskaper (mindre tetting av utstyr og sprøytedyser) • Møter kravene til Class B slip co-efficient og kryptesting for bruk på sammenkoblede overflater
Farge	Standard: Grå (0700)
Glans	Matt
Tørrfilmtykkelse	76 - 102 µm (3 - 4 mils) pr. strøk Ikke overskrid 150 µm (6.0 mils) pr strøk.
Tørrstoffinnhold	I volum 60% +/- 2% Målt i henhold til ASTM D 2697.
Teoretisk Dekkevne	23.6 m ² /l ved 25 µm (962 ft ² /gal ved 1.0 mils) 7.9 m ² /l ved 75 µm (321 ft ² /gal ved 3.0 mils) 5.9 m ² /l ved 100 µm (241 ft ² /gal ved 4.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
Sinkinnhold i Vekt	83% i tørrfilm
VOC Verdier	Som levert : 0 g/l
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 399°C (750°F) Ikke kontinuerlig: 427°C (800°F)
Begrensninger	Direkte eksponering til syrer og etsende stoffer. Carbozinc 11 WB er en alkalisilikat sinkrik primer. Som alle vannbaserte uorganiske sinkprimere kan spormengder av alkaliter forbli i film etter herding. Denne alkaliske resten kan være skadelig for malingens integritet når vann danner dammer på overflaten. Spormengder av alkalisk rest, kan konsentrere seg i en tørket vanddam og føre til høye pH-verdier som oppløses filmbelegget. Grundig skylling (etter full herding) reduserer sannsynligheten eller omfanget av problemet. Bruk av Carbozinc (WB) nøytraliserende oppløsning bidrar til å redusere disse problemene.
Toppstrøk	<ul style="list-style-type: none"> • Akryl • Epoksy (Påføring med "mist-coat" teknikk kan noen ganger være nødvendig for å unngå bobler i toppstrøket.)

Carbozinc 11 WB

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2 eller Surface Cleaner #3 i henhold til SSPC-SP1.
Stål	Sandblåses til Sa 2 for å oppnå en minimum 25-75 µm blåseprofil. En vinkelprofil vil gi maksimal vedheft.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponent A (base) med mekanisk røreverk, og bland så sammen. Tips: Sil sinken gjennom en silduk for hjelpe blandeprosessen med å bryte opp eller fange tørre sink klumper
Tynning	Normalt ikke nødvendig. I varme/vindfulle forhold kan det være nødvendig å tynne 10-20% med rent drikkevann for å sikre at filmen har en våt kant under påføring; eller 30% når overmaling med seg selv.
Forhold	13,5 liter sett Part A: 10 liter. Sinkstøv: 3,5 liter.
Brukstid	8 timer ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2 eller Surface Cleaner #3 i henhold til SSPC-SP1.
Konvensjonell sprøyting	Konvensjonell sprøyting er den foretrukne metoden for påføring av Carbozinc 11 WB. Trykktank utstyr med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 50' maks lengde; 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe. Bruk av anbefalt sprøyteutstyr vil gi et optimalt sprøytebilde. Pumpe: 30:1 (min)* GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8" I.D. (min.) Dyse: 0.017-0.019" Trykk PSI: 1750-2400
Høytrykksprøyting	Sprøytepistol: Graco Model 510 mod B.T. Wiwa Model 500 F (1/2") Filter størrelse: 60 mesh *Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren. Før bruk, skyll alt utstyr med Tynner # 21 etterfulgt av rent drikkevann. Hold materiale under forsiktig omrøring under påføring. Hvis sprøyting stopper for mer enn 10 minutter, resirkulere materialet som er igjen. Ikke forlat blandet primer i slangene under stans.
Kost & Rull (Generelt)	Kost kun til oppflikking. Unngå overstrykninger. Bruk av rulle anbefales ikke.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	35°C (95°F)	60°C (140°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk
24°C (75°F)	5 Minutter	18 Timer

Disse tidene er basert på 75 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon eller lavere temperatur vil kreve lengre herdetider og kan resultere i innestengte løsemidler og kortere levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herding kan forstyrre herding. I motsetning til løsemiddelbaserte uorganiske sinker, vil ikke dusjing med vann på overflaten fremskynde herdingen. Ikke dusj Carbozinc 11 WB med vann under herding prosessen. Eventuelt løst salt som kommer fram på sinkoverflaten som et resultat av langvarig eksponering må fjernes før påføring av andre belegg.

Carbozinc 11 WB er en alkalisksilikat sinkrik primer. Som alle vannbaserte uorganiske sinkprimere spormengder av alkaliter kan forbli i filmen etter herding. Denne alkaliske rester kan være skadelig for malingen når vann får ligge i dammer på overflaten. Spormengder av alkaliske rester etter en dam kan føre til høye pH-verdier som løser opp malingsfilmen. Grundig skylling (etter full herding) reduserer sannsynligheten eller omfanget av problemet. Ved bruk av Carbozinc (WB) Neutralizing Solution bidrar til å redusere disse problemene.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk rent drikkevann. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Carbozinc 11WB: 24 måneder ved 24°C Sinkstøv: 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	13,5 liter sett Part A: 10 liter. Sinkstøv: 3,5 liter.
Lagringstemperatur & Fuktighet	4° - 43°C 0 - 90 % relativ luftfuktighet Tåler ikke frost
Flammepunkt (Setaflash)	Ingen

Carbozinc 11 WB

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Lagring | Lagres innendørs.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.