

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Mastice Epossidico
Descrizione	Mastice epossidico pigmentato con alluminio metallico lamellare, ad alto solido, bassa tensione di legame, con provata e referenziata efficacia in campo. Carbomastic 15 è stato il pioniere dei rivestimenti "surface tolerant" in una grande varietà di campi industriali, anche oggi dimostra un ineguagliabile livello di protezione a barriera e di resistenza alla corrosione, su supporti con vecchie pitture, supporti ossidati o su metalli preparati al grado SSPC-SP2-SP3.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellenti prestazioni anche con minima preparazione della superficie metallica • Idoneo come finitura per la maggior parte di pitture esistenti e ben ancorate al supporto • Eccellente alternativa per ritocchi da eseguirsi in cantiere di primer zincanti e acciaio galvanizzato • Formulazione unica contenente alluminio lamellare che conferisce eccezionale protezione a barriera • Idoneo per essere utilizzato sotto coibentazione su superfici operanti in temperatura fino a 149°C (300°F) • Conforme alle regolamentazioni AIM per VOC (Contenuto Organico Volatile).
Colore	Alluminio; Rosso Potrebbero evidenziarsi variazioni di colore da lotto a lotto dovute principalmente al pigmento metallico e a variazioni di tecniche e condizioni durante l'applicazione. Il prodotto non è formulato con tinta standardizzata. * Il colore rosso (M500) è disponibile come primer a contrasto per applicazioni multistrato, ma deve essere sempre ricoperto.
Primer	Autoprimerizzante. Può essere applicato su molti tipi di pitture ben aderenti al supporto e su primer zincanti inorganici.
Spessore Secco	76 - 127 micron (3 - 5 mils) su vecchie pitture 178 - 254 micron (7 - 10 mils) in uno o due strati, per esposizioni severe. Non superare lo spessore di 250 µm (10 mils) secchi in unico strato.
Residuo Secco	In volume 90% +/- 2%
Valori HAP	Di fornitura: 0.70 lbs/solid gal
Resa Teorica	35.4 m ² /l a 25 micron (1444 piedi ² /gal a 1.0 mils) 11.8 m ² /l a 75 micron (481 piedi ² /gal a 3.0 mils) 3.5 m ² /l a 250 micron (144 piedi ² /gal a 10.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
Esposizione in Ambienti Severi	Resistenza alla temperatura sotto coibentazione: Fino a 149°C (300°F) A temperature superiori agli 82°C (180°F), si possono evidenziare fenomeni di decolorazione senza effetti sulle prestazioni del prodotto.
VOC	Come da fornitura : 88 g/l (0.7 lbs/gal) Diluyente 10 : 25% in volume: 242 g/l (2.0 lbs/gal) Diluyente 236 E : 25% in volume: 88 g/l (0.7 lbs/gal) Diluyente 72 : 25% in volume: 248 g/l (2.07 lbs/gal) Diluyente 76 : 25% in volume: 231 g/l (1.9 lbs/gal) Sono valori nominali

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Finiture | Può essere ricoperto con Acriliche, Alchidiche, Epossidiche, Poliuretaniche a seconda dell'esposizione e delle necessità.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto in conformità a SSPC-SP1 e seguire le linee guida riportate sotto.
Acciaio	<p><u>Servizio in Immersione:</u> NACE2 / SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 con profilo di rugosità di 50-75 micron (2.0-3.0 mil).</p> <p><u>Servizio in Atmosfera:</u> NACE3 /SSPC-SP6 o Sa 2 secondo ISO 8501-1 con profilo di rugosità di 50-75 micron (2.0-3.0 mil) per la massima protezione.</p> <p>SSPC-SP2 ,SSPC-SP3, NACE4 / SSPC-SP7, NACE / SSPC WJ-1 fino a WJ-4 o SSPC-SP14 sono preparazioni accettabili. Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline.</p> <p>In caso di utilizzo sotto prodotti per il Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.</p>
Acciaio Zincato	<p>Per prestazioni ottimali si raccomanda sabbiatura secondo SSPC-SP16. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.</p> <p>In caso di utilizzo per la successiva applicazione di prodotti Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.</p>
Superfici con Vecchie Pitture	Pulizia e leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino ad opacizzazione della superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo, pari al grado 3B-3A riferito allo std. ASTM D 3359

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
ASTM 4060 Abrasione Taber	1 strato CM15	130 mg perdita; 1000 cicli con CS 17 wheel e massa 1000 g,
ASTM B117 Nebbia salina	Acciaio Ossidato 1 strato CM 15	Nessun blistering, rusting, o softening. Nessuna "rust creep" dall'incisione
ASTM D1735 Condensazione	Acciaio Ossidato, 1 strato CM 15	Nessun blistering o softening, Nessuna "creep" dall'incisione
ASTM D522 Flessibilità	Acciaio sabbiato 1 strato CM15	A) Conico - crack 0.38", elongazione 48.57% B) Cilindrico - nessun cracking osservato
ASTM G 14 Resistenza all'Impatto	A) Acciaio Sabbiato 1 strato CM 15, B) Acciaio Ossidato 1 strato CM 15	Area Danneggiata A) 1/4 inch (0.25") B) 1/4 - 9/16 inch (0.44")

I test report e altri dati sono disponibili su richiesta scritta.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Può essere diluito fino al 25% in volume (32 oz/gal) con Thinner#10 per applicazioni in condizioni normali. Per applicazioni su substrati caldi fino ai 93°C (200°F) si raccomanda di diluire approssimativamente al 25% (32 oz/gal) con il Thinner#230. Thinner#72 può essere utilizzato in ambiente caldo o ventoso. Utilizzare Thinner#76 quando viene richiesto un diluente senza reattività foto-chimica (o Thinner#236E per applicazione in esenzione diluente ove la normativa locale lo consenta). L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume: Parte A: 1 Parte B: 1
Pot Life	2 ore a 24°C (75°F) non diluito. 1 ora a 32°C (90°F) non diluito. Il Pot life finisce quando il prodotto diventa troppo viscoso per l'utilizzo.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.086" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 12 litri/min. (GPM Output: 3.0 (min.)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.019" - 0.025" Pressione d'uscita PSI: 1900-2100 Filtro da: 60 mesh *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Plural Component Unit	Può essere applicato con pompe Plural Component Unit (Bi-Mixer). Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche
Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Usare un pennello pulito in setola naturale o un rullo a pelo medio sintetico con anima fenolica. In presenza di difetti superficiali utilizzare l'applicazione a pennello.

Carbomastic 15

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	93°C (199°F)	38°C (100°F)	95%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (Dew Point). La formazione di condensa, quando la T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative e/o di diluizione, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Polimerizzazione Finale per l'Immissione	Secco per la Ricopertura o la Finitura
10°C (50°F)	15 Giorni	5 Giorni
16°C (61°F)	10 Giorni	3 Giorni
24°C (75°F)	5 Giorni	24 Ore
32°C (90°F)	3 Giorni	18 Ore

CM 15 Secco al tatto 5 ore a 24°C (75°F). Tempo massimo di ricopertura / finitura, 30 giorni con epossidici, 90 giorni con poliuretani a 24°C (75°F).

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 125-175 micron (5,0-7,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Gli intervalli di ricopertura possono variare da quelli riportati sopra se il prodotto è utilizzato sotto prodotti intumescenti Fireproofing. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per i tempi di reticolazione raccomandati prima di applicare i prodotti intumescenti Carboline. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

Nota: Il prodotto contiene pigmenti conduttivi e pertanto non può essere sottoposto a test di discontinuità.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Applicare con adeguata ventilazione. Mantenere i contenitori chiusi quando il prodotto non viene utilizzato.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve essere in grado di impedire di raggiungere il livello minimo di esplosività per il solvente utilizzato. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A e Parte B: 36 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
----------------------------	---

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Peso Totale Confezioni (Approssimato)	CARBOMASTIC 15 Parte A 10 litri CARBOMASTIC 15 Parte B 10 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	7°-43°C (45° -110°F) Umidità relativa 0-90%
Flash Point (Setaflash)	Parte A: >93 °C (200°F) Parte B: 24°C (76°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto Ispezionare il prodotto prima dell'utilizzo al fine di assicurarsi che il prodotto sia omogeneo quando opportunamente miscelato.

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia all'utente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dall'uso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, l'unico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per l'applicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIALIZZABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. L'intero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.