

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Mastice Epossidico
<b>Descrizione</b>	Mastice epossidico pigmentato con alluminio metallico lamellare, ad alto solido, bassa tensione di legame, con provata e referenziata efficacia in campo. Carbomastic 15 è stato il pioniere dei rivestimenti "surface tolerant" in una grande varietà di campi industriali, anche oggi dimostra un ineguagliabile livello di protezione a barriera e di resistenza alla corrosione, su supporti con vecchie pitture, supporti ossidati o su metalli preparati al grado SSPC-SP2-SP3.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eccellenti prestazioni anche con minima preparazione della superficie metallica</li> <li>• Idoneo come finitura per la maggior parte di pitture esistenti e ben ancorate al supporto</li> <li>• Eccellente alternativa per ritocchi da eseguirsi in cantiere di primer zincanti e acciaio galvanizzato</li> <li>• Formulazione unica contenente alluminio lamellare che conferisce eccezionale protezione a barriera</li> <li>• Idoneo per essere utilizzato sotto coibentazione su superfici operanti in temperatura fino a 149°C (300°F)</li> <li>• Conforme alle regolamentazioni AIM per VOC (Contenuto Organico Volatile).</li> </ul>
<b>Colore</b>	Alluminio; Rosso  Potrebbero evidenziarsi variazioni di colore da lotto a lotto dovute principalmente al pigmento metallico e a variazioni di tecniche e condizioni durante l'applicazione. Il prodotto non è formulato con tinta standardizzata. * Il colore rosso (M500) è disponibile come primer a contrasto per applicazioni multistrato, ma deve essere sempre ricoperto.
<b>Primer</b>	Autoprimerizzante. Può essere applicato su molti tipi di pitture ben aderenti al supporto e su primer zincanti inorganici.
<b>Spessore Secco</b>	76 - 127 micron (3 - 5 mils) su vecchie pitture 178 - 254 micron (7 - 10 mils) in uno o due strati, per esposizioni severe.  <b>Non superare lo spessore di 250 µm (10 mils) secchi in unico strato.</b>
<b>Residuo Secco</b>	In volume 90% +/- 2%
<b>Valori HAP</b>	Di fornitura: 0.70 lbs/solid gal
<b>Resa Teorica</b>	35.4 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (1444 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 11.8 m <sup>2</sup> /l a 75 micron (481 piedi <sup>2</sup> /gal a 3.0 mils) 3.5 m <sup>2</sup> /l a 250 micron (144 piedi <sup>2</sup> /gal a 10.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>Esposizione in Ambienti Severi</b>	Resistenza alla temperatura sotto coibentazione: Fino a 149°C (300°F)  A temperature superiori agli 82°C (180°F), si possono evidenziare fenomeni di decolorazione senza effetti sulle prestazioni del prodotto.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 88 g/l (0.7 lbs/gal) Diluyente 10 : 25% in volume: 242 g/l (2.0 lbs/gal) Diluyente 236 E : 25% in volume: 88 g/l (0.7 lbs/gal) Diluyente 72 : 25% in volume: 248 g/l (2.07 lbs/gal) Diluyente 76 : 25% in volume: 231 g/l (1.9 lbs/gal)  Sono valori nominali

### GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

**Finiture** | Può essere ricoperto con Acriliche, Alchidiche, Epossidiche, Poliuretaniche a seconda dell'esposizione e delle necessità.

### SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto in conformità a SSPC-SP1 e seguire le linee guida riportate sotto.
<b>Acciaio</b>	<p><u>Servizio in Immersione:</u> NACE2 / SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 con profilo di rugosità di 50-75 micron (2.0-3.0 mil).</p> <p><u>Servizio in Atmosfera:</u> NACE3 /SSPC-SP6 o Sa 2 secondo ISO 8501-1 con profilo di rugosità di 50-75 micron (2.0-3.0 mil) per la massima protezione.</p> <p>SSPC-SP2 ,SSPC-SP3, NACE4 / SSPC-SP7, NACE / SSPC WJ-1 fino a WJ-4 o SSPC-SP14 sono preparazioni accettabili. Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline.</p> <p>In caso di utilizzo sotto prodotti per il Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.</p>
<b>Acciaio Zincato</b>	<p>Per prestazioni ottimali si raccomanda sabbiatura secondo SSPC-SP16. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.</p> <p>In caso di utilizzo per la successiva applicazione di prodotti Fireproofing, far riferimento ai requisiti di preparazione superficiale per il primer presenti nella Scheda Tecnica del prodotto per il Fireproofing.</p>
<b>Superfici con Vecchie Pitture</b>	Pulizia e leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino ad opacizzazione della superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo, pari al grado 3B-3A riferito allo std. ASTM D 3359

### DATI PRESTAZIONALI

**Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.**

Metodo del test	System	Risultati
ASTM 4060 Abrasione Taber	1 strato CM15	130 mg perdita; 1000 cicli con CS 17 wheel e massa 1000 g,
ASTM B117 Nebbia salina	Acciaio Ossidato 1 strato CM 15	Nessun blistering, rusting, o softening. Nessuna "rust creep" dall'incisione
ASTM D1735 Condensazione	Acciaio Ossidato, 1 strato CM 15	Nessun blistering o softening, Nessuna "creep" dall'incisione
ASTM D522 Flessibilità	Acciaio sabbiato 1 strato CM15	A) Conico - crack 0.38", elongazione 48.57% B) Cilindrico - nessun cracking osservato
ASTM G 14 Resistenza all'Impatto	A) Acciaio Sabbiato 1 strato CM 15, B) Acciaio Ossidato 1 strato CM 15	Area Danneggiata A) 1/4 inch (0.25") B) 1/4 - 9/16 inch (0.44")

I test report e altri dati sono disponibili su richiesta scritta.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino al 25% in volume (32 oz/gal) con Thinner#10 per applicazioni in condizioni normali. Per applicazioni su substrati caldi fino ai 93°C (200°F) si raccomanda di diluire approssimativamente al 25% (32 oz/gal) con il Thinner#230. Thinner#72 può essere utilizzato in ambiente caldo o ventoso. Utilizzare Thinner#76 quando viene richiesto un diluente senza reattività foto-chimica (o Thinner#236E per applicazione in esenzione diluente ove la normativa locale lo consenta). L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
<b>Rapporto</b>	In volume: Parte A: 1 Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	2 ore a 24°C (75°F) non diluito. 1 ora a 32°C (90°F) non diluito.  Il Pot life finisce quando il prodotto diventa troppo viscoso per l'utilizzo.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.086" I.D. con appropriata testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Portata: 12 litri/min. (GPM Output: 3.0 (min.)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.019" - 0.025" Pressione d'uscita PSI: 1900-2100 Filtro da: 60 mesh  *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Plural Component Unit</b>	Può essere applicato con pompe Plural Component Unit (Bi-Mixer). Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Usare un pennello pulito in setola naturale o un rullo a pelo medio sintetico con anima fenolica. In presenza di difetti superficiali utilizzare l'applicazione a pennello.

# Carbomastic 15

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	93°C (199°F)	38°C (100°F)	95%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (Dew Point). La formazione di condensa, quando la  $T$  del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative e/o di diluizione, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Polimerizzazione Finale per l'Immersione	Secco per la Ricopertura o la Finitura
10°C (50°F)	15 Giorni	5 Giorni
16°C (61°F)	10 Giorni	3 Giorni
24°C (75°F)	5 Giorni	24 Ore
32°C (90°F)	3 Giorni	18 Ore

**CM 15 Secco al tatto 5 ore a 24°C (75°F). Tempo massimo di ricopertura / finitura, 30 giorni con epossidici, 90 giorni con poliuretanic a 24°C (75°F).**

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 125-175 micron (5,0-7,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Gli intervalli di ricopertura possono variare da quelli riportati sopra se il prodotto è utilizzato sotto prodotti intumescenti Fireproofing. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per i tempi di reticolazione raccomandati prima di applicare i prodotti intumescenti Carboline. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

**Nota:** Il prodotto contiene pigmenti conduttivi e pertanto non può essere sottoposto a test di discontinuità.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Applicare con adeguata ventilazione. Mantenere i contenitori chiusi quando il prodotto non viene utilizzato.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve essere in grado di impedire di raggiungere il livello minimo di esplosività per il solvente utilizzato. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A e Parte B: 36 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
----------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	CARBOMASTIC 15 Parte A 10 litri CARBOMASTIC 15 Parte B 10 litri
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	7°-43°C (45° -110°F) Umidità relativa 0-90%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A: >93 °C (200°F) Parte B: 24°C (76°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto Ispezionare il prodotto prima dell'utilizzo al fine di assicurarsi che il prodotto sia omogeneo quando opportunamente miscelato.

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.