

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi catrame con catalizzatore poliammidico
Descrizione	Rinomato rivestimento epossi-catrame con catalizzatore poliammidico ad alto solido per la protezione dell'acciaio e del calcestruzzo, da applicare in singolo strato o a due strati per servizio in molteplici ambienti industriali aggressivi.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza agli agenti chimici, alla corrosione e all'abrasione. • Applicabile ad alto spessore 400 - 610 micron (16-24 mils) in strato unico [fino a 875 micron (35 mils) nel caso venga sottoposto a polimerizzazione forzata in temperatura]. • Compatibile con la protezione catodica controllata. • Idoneo per l'utilizzo in servizi come indicato nelle seguenti specifiche: <ul style="list-style-type: none"> • Corp of Engineers C-200, C200a • AWWA C-210 for exterior • SSPC-Paint 16 • Steel Tank Institute Corrosion Control System STI-P3
Colore	Nero (P900) Rosso (P500)
Primer	Auto-primerizzante, oppure applicare su primer idoneo raccomandato dal Servizio tecnico Carboline
Spessore Secco	406 micron (16 mils) In uno o due strati Non sono raccomandati spessori secchi totali superiori a 875 micron (35 mils). Può essere utilizzata la tecnica di spruzzatura bagnato-su-bagnato per l'applicazione di spessori alti ma si deve permettere al solvente di evaporare tra una passata e l'altra.
Residuo Secco	In volume 74% +/- 2%
Resa Teorica	29.1 m ² /l a 25 micron (1187 piedi ² /gal a 1.0 mils) 1.8 m ² /l a 400 micron (74 piedi ² /gal a 16.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 222 g/l (1.85 lbs/gal) Diluyente 10 : Diluito al 8% in volume*: 269 g/l (2.2 lbs/gal) Sono valori nominali. Thinner 10: diluito al 20% in volume(25oz/gal): 327g/l (2.7 lbs/gal) *La massima diluizione per le aree con restrizione a 250 g/l è 5% in volume (6 oz/gal).
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 177°C (351°F) Non-continuo: 188°C (370°F)
Limitazioni	Non utilizzare in caso di contatto con acqua potabile
Finiture	Non raccomandata
Resistenza alla Temperatura in Immersione	La temperatura in immersione non deve eccedere i 49°C (120°F)

Bitumastic 300 M

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie <u>deve</u> essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Immersione: SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 Atmosfera: SSPC-SP6 o Sa 2 secondo ISO 8501-1 Requisito minimo SSPC-SP2 o SP3. Profilo di rugosità: 50-75 micron (2.0-3.0 mils)
Calcestruzzo o CMU	Il cemento <u>deve</u> subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
ASTM B117 Nebbia Salina	2 strati di 300M su acciaio sabbiato	Nessun blistering, rusting o delaminazione. Nessuna ruggine sottopellicolare all'incisione dopo 2000 ore
ASTM D2794 Impatto	2 strati di 300M su acciaio sabbiato	Diametro del grave, Inches: 3/8, 3/8, 1/2 100 in/lbs Gardner Impactor a 1/2 in. diam.
ASTM D4060 Abrasione	2 strati di 300M su acciaio sabbiato	perdita 130 mg. dopo 1000 cicli, CS17 wheel, massa di 1000 gm
ASTM D4541 Adesione	2 strati di 300M su acciaio sabbiato	1443 psi (Pneumatico)

I certificati dei test sono disponibili su richiesta. Disclaimer: BITUMASTIC 300M è una formula esclusiva che potrebbe non rispecchiare esattamente le linee guida incluse in alcuni di questi standard. Tali eventuali deviazioni, se presenti, sono in forma limitata e controllano e migliorano le caratteristiche di applicazione, senza invalidare quanto contenuto nel presente documento relativamente all'idoneità all'utilizzo descritto.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i componenti, poi unire sotto costante agitazione e miscelare per almeno due minuti. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI
Diluizione	Fino al 8% in volume con Thinner #10 Fino al 20% in volume con Thinner #10 per il primo strato su calcestruzzo. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita o esplicita.
Rapporto	In volume: Parte A/Parte B 4:1
Pot Life	2 ore a 24°C (75°F) 1 ora a 32°C (90°F) Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo e 15 metri (50') di lunghezza massima. Ugello .086" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1* GPM Output: 3.0 (min.) Tubo materiale: 1/2" I.D. (min.) Ugello: .023-.035" Pressione di uscita PSI: 2100-2500 Filtro da: 30 mesh *Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Raccomandato solo per ritocchi, per le operazioni di stripe coat sulle saldature e per aree di difficile accesso. Evitare di ripassare eccessivamente.
Pennello	Usare pennelli a pelo medio.
Rullo	Usare rulli a pelo corto con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

La condensazione dovuta a temperature del substrato inferiori al dew point potrebbe causare flash rust sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Tempo Minimo di Ricopertura	Tempo Massimo di Ricopertura	Polimerizzazione Finale per l'Immersione
10°C (50°F)	8 Ore	10 Ore	24 Ore	14 Giorni
24°C (75°F)	4 Ore	6 Ore	24 Ore	7 Giorni
32°C (90°F)	2 Ore	3 Ore	24 Ore	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 400 micron (16 mil) per esposizioni in atmosfera. Spessori elevati, insufficiente ventilazione, alta umidità o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di un ulteriore strato.

Controllo delle discontinuità (Holiday Detection), se richiesto: La Wet sponge può essere utilizzata se gli spessori secchi sono inferiori a 500 micron (20 mil). Il test ad alto voltaggio (spark test) dovrebbe essere utilizzato quando gli spessori secchi eccedono i 500 micron (20 mil). Riferirsi all'ultima versione dello standard NACE SP0188 per procedure specifiche.

La polimerizzazione forzata a 66°C (150°F) è un metodo accettabile per accelerare l'essiccazione.

Bitumastic 300 M

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner #2 o Acetone. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: Min. 24 mesi a 24°C (75°F) Parte B: Min. 36 mesi a 24 °C (75°F) *Shelf Life: La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	4,73 litri Kit - 6 kg 18,92 litri Kit - 26 kg
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°-43°C (40° - 110°F) 0-100% Umidità Relativa
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 24 °C (75°F) Parte B: > 93 °C (200°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.