

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	2 K Kohlenteeer Epoxid
Beschreibung	Beschichtung für Stahl- und Betonoberflächen. Bitumastic 300M kann als Beschichtungssystem verwendet werden als Ein-oder Zweischicht System bei einer Vielzahl von aggressiven Umgebungen.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichnete chemische Resistenz, • Korrosionsschutz und Abriebfestigkeit • Bis zu maximal 600 Mikronen TSD in einer Schicht verwendbar • Vereinbar mit kontrolliertem CP-System • Geeignet für Anwendungsbereiche nach: Corps of Engineers C200, C200a AWWA • C-210 for exterior • SSPC-Paint 16 Steel Tank Institute System STI-P3
Farbton	Schwarz
Glanz	Glänzend UV- Einwirkung wird Verfärbungen und Kreidung verursachen
Primer	Selbst, Carboguard 888 oder befragen Sie Carboline.
Trockenschichtstärke	0.0 - 254 Mikrometer (0 - 10 mil) pro Schicht 406 Mikrometer (16 mil) pro Schicht Typisch 200 Mikronen pro Schicht. Überschreiten Sie 600 Mikronen nicht in einem Anstrich.
Festgehalt	Nach Volumen 74% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	29.1 m ² /l bei 25 Mikrometer (1187 ft ² /gal bei 1.0 mil) 2.9 m ² /l bei 250 Mikrometer (119 ft ² /gal bei 10.0 mil) 1.8 m ² /l bei 400 Mikrometer (74 ft ² /gal bei 16.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert: 222 g/l Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 177°C (351°F) Nicht kontinuierlich: 190°C (374°F)
Einschränkungen	Nicht für Trinkwasser-Anwendung verwenden
Decklacke	nicht empfohlen
Nasstemperatur Widerstand	Immersion-Temperatur oberhalb von 49°C vermeiden.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

Bitumastic 300 M

PRODUKTDATENBLATT



UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Immersion: Non-Immersion: Oberflächenprofil: Sa3 Sa 2½ 50-75Mikronen Ansonsten ist St2, St3 oder Sa1 ausreichend für leichte Belastung.
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

LEISTUNGSDATEN

All test data was generated under laboratory conditions. Field testing results may vary.

Testverfahren	System	Ergebnisse
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 2 cts. 300M	No blistering, rusting or delamination. No measurable undercutting at scribe after 2000 hours
ASTM D2794 Impact	Blasted Steel 2 cts. 300M	Impact site diameter, Inches: 3/8, 3/8, 1/2 100 in/lbs Gardner Impactor at 1/2 in. diam.
ASTM D4060 Abrasion	Blasted Steel 2 cts. 300M	130 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel, 1000 gm load
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 2 cts. 300M	1443 psi (Pneumatic)

Testberichte und zusätzliche Daten sind auf schriftliche Anfrage erhältlich. * Haftungsausschluss: Bitumastic 300M ist eine proprietäre Formel, die nicht unbedingt nach den genauen Richtlinien für die Zusammensetzung in einigen dieser Standards formuliert ist. Geringfügige Abweichungen, die die Anwendungseigenschaften kontrollieren und verbessern, können zwar vorhanden sein, beeinträchtigen aber nicht die hier angegebene Gebrauchstauglichkeit.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach mischen Sie A und B sorgfältig zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE
Verdünnung	Sie können es bis zu 15% mit Verdünnung 10 verdünnen. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 (A zu B)
Topfzeit	2 Stunden bei 24°C ohne Verdünnung. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Sprühanwendung (generell)	Dies ist eine Beschichtung mit hohem Feststoffgehalt und erfordert möglicherweise Anpassungen in den Sprühtechniken. Nassfilmdicke wird einfach und schnell erreicht. Die folgenden Sprüheräte haben sich als geeignet erwiesen und sind von Herstellern wie Binks, DeVilbiss und Graco erhältlich.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. mini-maler Materialschlauch, .086" I.D. Düse und Luftkappe.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 1/2" I.D. (min.) Düsengrösse: 023-.035" Druck BAR 145-172 Filtergrösse: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei den Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Nur für stellenweises Ausbessern, Schweißnarben und schwer zu erreichende Stellen. Übermässiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden, da dies zu einem uneinheitlichen Erscheinungsbild führt.
Pinsel	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2 K Produkte geeignet ist

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Kondensation aufgrund von Substrattemperaturen unterhalb des Taupunkts kann zu einem Schnellrosten auf vorbereiteten Stahl führen und die richtige Haftung auf dem Substrat beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können über oder unter normalen Anwendungsbedingungen erforderlich sein.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Anfassen	Endgültige Polymerisation zum Eintauchen	Maximale Nachbeschichtungszeit	Minimale verbleibende Zeit
10°C (50°F)	8 Stunden	14 Tage	24 Stunden	10 Stunden
24°C (75°F)	4 Stunden	7 Tage	24 Stunden	6 Stunden
32°C (90°F)	2 Stunden	5 Tage	24 Stunden	3 Stunden

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 200 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermässige Luftfeuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Überarbeitung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.

Bitumastic 300 M

PRODUKTDATENBLATT



REINIGUNG & SICHERHEIT

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit

Part A: 24 Monate bei 24°C Part B: 24 Monate bei 93°C

* Haltbarkeit: (tatsächliche angegebene Haltbarkeit) bei Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen und in ungeöffneten Originalgebinden.

Liefergewicht (ca.)

Liefergewicht: 20 Liter 25,5 Kg

Lagertemperatur & Luftfeuchte

4-43°C 0-100% Relative Feuchtigkeit

Flammpunkt (Setaflash)

Part A: 24°C Part B: 93°C

Lagerung

In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.