



Серия продуктов марки

Pyrocrete®

Проверенная защита при пожаре



История повышения эффективности

Более чем 45-летний опыт применения и защита сотен миллионов квадратных футов конструкционной стали по всему миру.

С конца 1970-х годов Pyrocrete является лидером в отрасли цементных систем пассивной противопожарной защиты. Pyrocrete признан мировым эталоном высокоеффективных цементных огнезащитных покрытий в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности и по сей день остается самым широко применяемым и высоко оцениваемым цементным огнезащитным продуктальным рядом в мире. Серия Pyrocrete предлагает надёжные и комплексные решения, которые полностью соответствуют или превосходят любые требования по плотности и эксплуатационным характеристикам.

Pyrocrete 341

Материал нового поколения на основе портландцемента (гибридный), обладающий высокой толщиной наносимого слоя, превосходной долговечностью, ранним отверждением, гидрофобными свойствами и непревзойдёнными физическими показателями. Материал, задающий стандарт, обеспечивает защиту от углеводородного реактивного пламени, пожаров пролива и криогенных сред в одном слое.

Минимальная средняя плотность — 833 кг/м³ (52 фунта/фут³).

Pyrocrete 40

Огнезащитное покрытие из высокоплотного цемента с минимальной средней плотностью 640 кг/м³ (40 фунтов/фут³), обладающее отличными плёнкообразующими и превосходными укрывными свойствами, подходит для промышленных и коммерческих помещений.

Pyrocrete 241 HY

Огнезащитное покрытие из высокоплотного цемента с минимальной средней плотностью 800 кг/м³ (50 фунт/фут³), с высокими физическими показателями и высоким выходом продукта.

Pyrocrete 241

Огнезащитное покрытие из высокоплотного цемента с минимальной средней плотностью 881 кг/м³ (55 фунт/фут³) и 45-летней историей исключительной долговечности и эффективности.

Свойства и преимущества Pyrocrete

СВОЙСТВА ПРОДУКТА	ПРЕИМУЩЕСТВА В РАБОТЕ
Высокая долговечность	Подходит для применения как на объекте, так и вне площадки.
Высокая ударная и сжимающая прочность	Устойчив к повреждениям при транспортировке, строительстве и в течение всего срока службы.
Высокая адгезионная прочность	Предотвращает отслаивание и растрескивание покрытия, снижает затраты на ремонт и обслуживание.
Сертифицированные низкие толщины нанесения	Снижает затраты на установку и материалы.
Всего 1/3 веса бетона	Снижение веса уменьшает общие затраты на строительство, транспортировку и монтаж.
Комплексная эффективность в одном продукте	Защита от углеводородного реактивного пламени, пожаров пролива и криогенных сред — все в одном материале.

ОПОРА ТРУБНОЙ ЭСТАКАДЫ ЗАЩИЩЕНА PYROCRETE®241, ВЫДЕРЖИВАЕТ ВОЗГОРАНИЕ УГЛЕВОДОРОДОВ.



PYROCRETE®241 НАНОСИТСЯ ВНЕ ПЛОЩАДКИ И ТРАНСПОРТИРУЕТСЯ НА РАБОЧУЮ ПЛОЩАДКУ



Протестирован в жёстких условиях, сертифицирован и опробован

Pyrocrete доказал надёжную работу в самых суровых условиях окружающей среды, при экстремально высоких температурах углеводородного пожара и даже при криогенном воздействии

Серия Pyrocrete была испытана при различных воздействиях, сертифицирована и доказала свою эффективность в реальных условиях углеводородных пожаров на нефтеперерабатывающих и нефтехимических объектах по всему миру.

Сертификация и списки

Продукция Pyrocrete компании Carboline сертифицирована в соответствии со следующими общепризнанными в отрасли стандартами пожарных испытаний:

- › UL 1709 — быстрый рост температуры при углеводородном пожаре
- › BS 476-20, Приложение D — углеводородный пожар при проливе
- › NFPA 290 — испытание факельным пламенем и водяной струей
- › FM Global (Factory Mutual)

Испытания эксплуатационной

эффективности

Помимо испытаний на огнестойкость и воздействие окружающей среды, наша продукция успешно прошла испытания в рамках следующих независимых сторонних программ, моделирующих реальные условия эксплуатации:

- › Устойчивость к взрывным нагрузкам (избыточное давление до 4 бар)
- › Устойчивость к воздействию водяной струи — NFPA 58, Приложение H и NFPA 290
- › Устойчивость к погружению / расплескиванию криогенной жидкости
- › ISO 20088-1 — воздействие криогенной жидкой фазы
- › Криогенный розлив, с последующим реактивным пламенем

Экологические испытания и сертификация

UL 1709 Программа экологического испытания

Вся продукция Pyrocrete сертифицирована по стандарту UL 2431 «Долговечность огнестойких покрытий и материалов», категория I-A. Этот стандарт подвергает материалы воздействию различных условий, включая эрозию воздухом, циклы увлажнения/замораживания/высыхания, высокую влажность, ударную прочность, промышленную атмосферу, солевой туман, температурную стабильность, ультрафиолетовое излучение и вибрацию. После циклического воздействия и предварительной обработки материалы проходят испытания на огнестойкость для подтверждения сохранения огнестойкости..



Product comparison

	Pyrocrete 341	Pyrocrete 241	Pyrocrete 241 HY	Pyrocrete 40
Плотность по ASTM E605	52–55 фунт/ фут ³ (833–881 кг/м ³)	55 фунт/ фут ³ (881 кг/м ³)	50 фунт/ фут ³ (800 кг/м ³)	40 фунт/ фут ³ (640 кг/м ³)
Защита от углеводородного пожара	UL 1709 — до 4 часов	UL 1709 и BS 476 — до 4 часов	UL 1709 — до 4 часов	UL 1709 и BS 476 — до 4 часов
Защита от реактивного пламени ISO 22899	2 часа	2 часа	2 часа	2 часа
Криогенная защита ISO 20088-1	До 90 минут	До 60 минут	До 60 минут	До 60 минут
Взрывоустойчивость	>4 бар	3 бар	3 бар	3 бар
Устойчивость к испытанию водяной струей	Пройдено	Пройдено	Пройдено	Пройдено

*Испытания проводились на основе критериев полного погружения/разбрзывания и пролива South Hook LNG.

МИРОВЫЕ ЛИДЕРЫ В ОБЛАСТИ ПОКРЫТИЙ™

ПРАВИЛЬНЫЕ ЛЮДИ — ПРАВИЛЬНЫЕ ТОВАРЫ — ПРАВИЛЬНЫЕ МЕСТА

Исключительная продукция. Высококлассная техническая поддержка.

Способствование созданию более долговечной, надёжной и устойчивой застроенной среды с 1947 года.

Всемирные производственные предприятия

АРГЕНТИНА - БУЭНОС-АЙРЕС

БРАЗИЛИЯ - КАКАПАВА

КИТАЙ - ХУЧЖОУ, ЧЖЭЦЗЯН

ИНДИЯ - ЧЕННАЙ И МУМБАЙ

ИНДОНЕЗИЯ - ДЖАКАРТА БАРАТ

ИТАЛИЯ - АЛЬГЕРО

ЯПОНИЯ - АМАГАСАКИ

МАЛАЙЗИЯ - КУАЛА-ЛУМПУР НОВАЯ

ЗЕЛАНДИЯ - ТАУРАНГА

ЮЖНАЯ АФРИКА - ЙОХАННЕСБУРГ

ЮЖНАЯ КОРЕЯ - ПУСАН

ИСПАНИЯ - БАРСЕЛОНА

ТУРЦИЯ - БУРСА

UAE - DUBAI

США - КОНЬЕРС, Джорджия (PRIME RESINS)

США - ДЕЙТОН, Невада

США - ГРИН-БЭЙ, Висконсин

США - ОЗЕРО ЧАРЛЗ, ЛА

США - ЛУИЗА, Вирджиния

США - СТРИТСБОРО, Огайо (ДУДИК)

ВЬЕТНАМ - ХО ШИ МИН



CARBOLINE
GLOBAL HEADQUARTERS
2150 SCHUETZ ROAD
ST. LOUIS, MO 63146 USA
PH: 1-314-644-1000
WWW.CARBOLINE.COM