

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Anorganisches zementgebundenes Brandschutz-System
Beschreibung	Einkomponentiges Pulverprodukt, welches einfach mit reinem Leitungswasser gemischt werden kann. Pyrocrete 40 wird als Brandschutzsystem für Stahlkonstruktionen, Bulkheads und für das Erhöhen der Brand-schutzbeständigkeit bei bestehenden Betonkonstruktionen empfohlen. Vielseitig an-wendbar in der Pharmazie, in Kraftwerken, Dachwohnungen, Schulen, Krankenhäuser, usw.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Anwendung mit Spritzgeräten und Kelle • Leichtgewicht-ein drittel des Gewichtes von Beton für gleichwertige feuerabwehrende Eigenschaften • Ausgezeichnete physikalische Eigenschaften - hart, dauerhaft • Nicht brennbar, während und nach der Applikation • Asbestfreies Produkt: gemäß EPA und OSHA • Richtlinien • Chlorid- und sulfidfreies Produkt: keine Grundierung notwendig • Solides Material mit einer hohen Schlagfestigkeit • Einkomponentiges Produkt, auf der Baustelle mischbar mit reinem Leitungswasser • Geeignet für Innen-und Außenanwendungen • Produktion findet gemäß ISO und UL • Inspektionsservice statt
Farbton	grau
Glanz	Strukturiert
Primer	Weder fördert noch verhindert Pyrocrete 40 die Korrosion. Der Brandschutz sollte nicht wie ein Teil des Korrosionssystems gesehen werden. Für Anwendungen, bei denen eine Grundierung notwendig ist, sollte eine alkaliresistente Grundierung verwendet werden. Verwenden Sie nur Grundierungen welche gemäß UL Richtlinien in einem Pyrocrete 40 System getestet sind.
Einschränkungen	Nicht empfohlen als Feuerfeste Auskleidung oder Produktionstemperaturen über 93°C.
Decklacke	Im Prinzip nicht notwendig. In schweren chemischen Umgebungen, ist ein Korrosionsschutzsystem erforderlich. Fragen Sie Carboline nach einer spezifischen Erklärung

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	95%

TESTEN / ZERTIFIZIERUNG

**Underwriters
Laboratories, Inc.**

Pyrocrete 40 ist getestet durch "Underwriters Laboratories Inc." und ist klassifiziert für Innen- und Außenanwendungen.
ASTM E 119 (U.L. 263, NFPA 251)
Säulen: X760, X761, X762, X763, X784, X785, Y707, Y708.
Zusammengesetztes Dach: P734, P735, P736, P737, P738, P739, P926, P927, P928, P929
(Stahl)Balken oder Stahlbauprofile: N737, N738, N739, N740, N771, N772, N773, N774, N775, S717, S719, S731, S732, S733.
Zusammengesetzte Fußboden/Decken: D744, D767, D768, D769, D770, D771, D773, D774, D775, D776, D777, D927, D928
Mauern: U704
Vorfabrizierter Beton & Stahl Querbalken: G706, G707, G708, J713, J714, J715, J716
U.L. 1709
Schnelle Temperatursteigung welche ein Kohlwasserstoff Feuer simuliert.
Säulen: XR705, X706, XR707.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	24 Monate 24°C
Liefergewicht (ca.)	Pro Sack: 22,7 kg Pro Palette: 908 kg Pro LKW (880 Sacken) 19976 kg
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern Das Material sollte trocken, verschlossen und nicht direkt auf dem Boden gelagert werden.

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.