Phenoline 309

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Tipo Generico	Epoxi Poliamina
Descripción	Recubrimiento de ultra alto espesor por capa, de una sola capa, aplicable con equipo “airless”, para uso en sustratos de acero y concreto sujetos a una exposición química agresiva, a vapores y derrames. Phenoline 309 proporciona una resistencia excepcional al choque térmico y la abrasión, y ha encontrado una gran aceptación en una amplia variedad de aplicaciones en ambientes agresivos industriales
Caraterísticas	• La aplicación en una sola capa reduce los costos de mano de obra. • Las capacidades de aplicación a espesores ultra altos proporcionan una película uniforme y provee una excelente protección de bordes • Amplia resistencia química a ácidos, cáusticos y disolventes alifáticos. • Puede ser reforzado con malla donde las condiciones de exposición lo requieran • Aplicación con equipo de aspersión sin aire (equipo plural aceptable pero no requerido) • Compatible con las regulaciones COV actuales de AIM
Color	Blanco (0800), Gris (F744)
Acabado	Cascara de Huevo (10-25)
Imprimante	Auto imprimante
Espesor de Película Seca	508 - 762 micrones (20 - 30 mils) por capa La mayoría de las aplicaciones se logran aplicar en una sola capa entre 20-30 milésimas de pulgada (500-750 micrones). Se puede aplicar en espesores mayores espesores de hasta 60 mil (1500 micrones) según sea necesario o especificado. Consulte la sección Vida útil en éste documento, para conocer las limitaciones para aplicación a diferentes rangos de espesores .
Contenido de Sólidos	Por Volumen 100% +/- 2%
Rendimiento Teórico	39.4 m²/l a 25 micras (1604 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 2.0 m²/l a 500 micras (80 pies²/gal a 20.0 milésimas de pulgada) 1.3 m²/l a 750 micras (53 pies²/gal a 30.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Como se suministra** : 0.0 lbs/gal (0 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
Resistencia Bajo Aislamiento	Continua: 60°C (140°F) No Continua: 82°C (180°F) Decoloración y pérdida de brillo se observan por encima de los 60 ° C (140 ° F).
Limitaciones	Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente producen tiza en la exposición a la luz solar. Este recubrimiento comúnmente desarrolla una *migración de aminas* durante el curado. Si bien esta condición no afectará adversamente el funcionamiento del recubrimiento, este rubor debe eliminarse antes de aplicar capas adicionales y puede requerir su eliminación antes de ponerlo en servicio.

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Inmersión: SSPC-SP10 Perfil de anclaje: 2-4 mils (50-100 micrones)
Concreto y Bloque de Hormigon	El concreto debe curar durante 28 días (a 75 ° F / 50% R.H.) o hasta que el concreto alcance su resistencia de compresión designada. Prepare y limpie la superficie de acuerdo con las pautas SSPC-SP13 / NACE No. 6. Realice una prueba de humedad realizando una prueba de lámina de plástico de acuerdo con la norma ASTM D4263.

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle por separado con agitador mecánico, luego combine y homogenice la mezcla mecanicamente. NO MEZCLAR KITS PARCIALES.
Diluyente (Adelgazador)	Normalmente no se recomienda. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Relación	Relación 4:1 (A a B)
Vida ütil de la Mezcla	45 minutos a 75 ° F (24 ° C). La vida útil termina cuando el material comienza a espesarse y comienza a calentarse. Los tiempos de vida útil serán menores a temperaturas más altas.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Recomendado para su aplicación mediante un equipo sin aire de una sola bomba o plural. Este es un recubrimiento de alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de rociado. El espesor de la película húmeda se logra fácil y rápidamente. El siguiente equipo de aspersión se ha encontrado adecuado y está disponible con los fabricantes de equipos.
Equipo Convencional	No recommendado
Aspersión Sin Aire (Airless)	Relación de Bomba: 45:1 (min.)* Salida GPM : 3.0 (min.) Manguera de Material: D.I. ½” (min.) Boquilla: .021-.035” Salida PSI: 2700-3000 Tamaño del Filtro: 60 mesh *Los empaques de PTFE son recomendados y están disponibles con el fabricante de la bomba. Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para obtener recomendaciones sobre equipos de componentes plurales.
Brocha & Rodillo (General)	No se recomienda para aplicaciones de revestimiento de tanques, excepto cuando se aplica la "capa franja" en cordones de soldadura.
Brocha	Para retoques y áreas pequeñas únicamente.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Rodillo | Para retoques y áreas pequeñas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Minimo	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar la oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales. Para reducir la desgasificación cuando se aplica a sustratos de concreto, no aplique a la luz solar directa o cuando las temperaturas de la superficie estén aumentando. Los mejores resultados se obtienen cuando las temperaturas ambientales y de la superficie disminuyen o son constantes.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado Final (General)	Máximo Tiempo de Repinte	Tiempo Mínimo de Repinte
10°C (50°F)	7 Días	7 Días	7 Días
16°C (60°F)	96 Horas	4 Días	24 Horas
24°C (75°F)	36 Horas	2 Días	12 Horas
32°C (90°F)	24 Horas	1 Día	4 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 20.0 mil (500 micrones). Los espesores de película más altos, la ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes y fallas prematuras. Este producto tiene una tendencia a la migración de aminas; especialmente en condiciones más frías o húmedas, lo que resulta en una “baba” en la superficie. Cualquier “baba” deberá eliminarse lavando con agua antes de volver a recubrir. En condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación se realice mientras las temperaturas aumentan. Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie deberá lavarse con detergente y agua, luego reactivar la superficie, mediante un ataque abrasivo ligero, antes de la aplicación de capas adicionales. Para curado forzado, comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para conocer los requisitos específicos.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza | Utilice Thinner #2 o Acetona. En caso de derrame , absorba y disponga de acuerdo las regulaciones locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las notas de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador.

Ventilación | Los vapores y / o la niebla de la aspersión pueden causar una explosión. Cuando se usa como revestimiento del tanque o en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. Además de garantizar una ventilación adecuada, todo el personal de aplicación debe usar respiradores adecuados.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llamas. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben ser conectados a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan peligros de explosión, los trabajadores deben ser utilizar herramientas no ferrosas, zapatos conductores y que no produzcan chispas.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util	El mecanismo de curado de éste producto no se ve afectado por un mínimo de 24 meses. La construcción de la película (por capa) disminuye con la edad. *Fresco:* Sobre 60 mils; *3-6 moses:* 50-30 mils; *Luego de 6 meses:* menos de 30 mils. Siga las instrucciones de preparación de superficies para aplicaciones de multiples capas. *Vida Útil: (Vida ütil declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
Peso Para Transporte (Aproximado)	Kit x 1 Galón- 12 lbs (5 kg) Kit x 5 Galones - 53 lbs (24 kg)
Temperatura & Humedad Almacenamiento	50°- 85°F (11°-30°C) Humedad Relativa 0-100%
Punto de Chispa (Punto Ignición)	Parte A: >205°F (96°C) Parte B: >205°F (96°C)
Almacenamiento	Almacene en Interiores

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.