Plasite 7122 VOC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Tipo Generico	Epoxi Fenolico
Descripción	Revestimiento epoxi fenólico con curado reticulado. Formulado específicamente para proporcionar gran resistencia química y facilidad de manejo
Caraterísticas	• Excelente resistencia química a una amplia gama de ácidos, álcalis y disolventes. • Muy buena resistencia a la abrasión y flexibilidad. • **Cumple con los criterios de FDA 21CFR 175.300 para contacto con alimentos**
Color	Estándar; Gris Claro, Blanco, y Azul Claro. **Nota:** Los colores no estándar pueden no cumplir con los requisitos de la FDA; Consultar con el Servicio Técnico de Carboline.
Brillo	Semi-Brillante
Espesor de Película Seca	152 - 178 micrones (6 - 7 mils) por capa Dos capas de rociado de multiples pasadas producirán una película de EPS de 12-15 mil / 300-375 micrones recomendada para el servicio en inmersión.
Contenido de Sólidos	Por Volumen 75% +/- 2%
Rendimiento Teórico	29.5 m²/l a 25 micras (1203 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 4.9 m²/l a 150 micras (200 pies²/gal a 6.0 milésimas de pulgada) 4.2 m²/l a 175 micras (172 pies²/gal a 7.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Como se suministra** : 1.76 lbs/gal (212 g/l)
Temperatura Resistencia a Calor Seco	Continua: 149°C (300°F) No Continua: 177°C (350°F) El limite de temperatura para inmersión depende del producto particular a almacenar. Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente “entizan” (calan) a la exposición a la luz solar.

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General	• Las superficies deben estar limpias y secas. • Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	• Inmersión: SSPC-SP10 • No-Inmersión: SSPC-SP6 • Perfil de Anclaje: 2.0-3.0 mils (50-75 micrones)
Acero Galvanizado	Consulte con el Servicio Técnico de Carboline.
Concreto y Bloque de Hormigon	Consulte a Carboline para uso sobre superficies de concreto.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de prueba se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar.

Método de prueba	Sistema	Resultados
Choque Térmico	Dos capas	Sin afectar luego de 5 ciclos entre 70 ° F / 21 ° C y 200 ° F / 93 ° C.
Dureza (ASTM Method D4366-84) Konig Pendulum (Glass Standard = 250 seconds)	Dos capas	135 segundos
Resistencia a la Abrasión (Taber CS-17 Wheel, 1000 gram weight, 1000 cycles)	Dos capas	77 miligramos

RESISTENCIA QUIMICA: Para obtener información específica sobre la resistencia química, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Carboline.

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle mecánicamente por separado cada componente, luego combine y homogenice mecánicamente la mezcla. NO MEZCLAR KITS PARCIALES. El recubrimiento debe dársele aproximadamente 45 minutos como tiempo de inducción, después de que el agente de curado se haya mezclado completamente.
Diluyente (Adelgazador)	Adelgace según sea necesario hasta un 20% con Thinner # 71. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el funcionamiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Vida útil de la Mezcla	4-6 horas a 70°F/21°C.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aplicación Por Aspersión (General)	Se recomienda aplicar una capa "niebla". Deje que se oree aproximadamente un minuto, pero no lo suficiente como para permitir que la película se seque completamente. Todas las siguientes pasadas deben aplicarse en un patrón entrecruzado y manteniendo una película de aspecto húmedo. Repita este procedimiento para la segunda capa para obtener el espesor de película seca recomendado.
Equipo Convencional	Equipo a presión equipado con reguladores dobles, tipo marmita, manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. entre 0,055 0,070" y tapa de aire adecuada.
Aspersión Sin Aire (Airless)	Relación de bomba: 30:1 (min.) Salida GPM : 3.0 (min.) Manguera de material: D.I. 3/8” (min.) Boquilla: 0.015-0.021” Salida PSI: 2100-2300 Tamaño del filtro: 60 mesh *Los empaques de PTFE son recomendados y estan disponibles con el fabricante de la bomba.

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Brocha & Rodillo (General)

No se recomienda utilizarlos para aplicaciones de revestimiento de tanques, excepto para la "capa franja" para las soldaduras y retoques. Utilice un rodillo resistente a disolventes de pelo corto. Use brocha de cerdas mediana.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	80%

La temperatura del sustrato debe estar a 5 ° F / 3 ° C por encima del punto de rocío.

CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para Segundas Manos	Máximo Tiempo de Repinte	Curado para Servicio
10°C (50°F)	24 Horas	21 Días	Calificaciones
21°C (70°F)	10 Horas	14 Días	7 Días
32°C (90°F)	5 Horas	7 Días	4 Días

La superficie normalmente estará libre de pegajosidad en 4-6 horas a 70 ° F / 21 ° C.

Curado al Ambiente

La polimerización normal y el curado se darían en 7 días a 70 ° F / 21 ° C. Este recubrimiento no debe aplicarse cuando el aire o la temperatura de la superficie se encuentre a temperatura inferior a 50 ° F / 10 ° C. Se requiere una temperatura mínima del sustrato de 70 ° F / 21 ° C para una polimerización adecuada dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del recubrimiento final. Para todos los servicios de inmersión, sensibles al gusto, el producto debe curarse por el método de curado forzado.

Curado Forzado

El curado forzado a temperaturas elevadas aumentará la resistencia a ciertas exposiciones; por lo tanto, cuando la exposición es severa, se recomienda el curado forzado para obtener la máxima resistencia y vida útil. Permita un tiempo de secado al aire de 2 a 5 horas a temperaturas de 70 a 100 ° F / 21 a 37 ° C antes de curar con calor. Después de secar al aire, la temperatura del sustrato se debe aumentar aproximadamente 30 ° F / 18 ° C cada 30 minutos hasta que se alcancen las temperaturas de curado forzado deseadas.
El curado final se puede verificar exponiendo la superficie recubierta a MIBK durante 10 minutos. Si no se disuelve y solo se produce un ablandamiento menor de la película, el curado se puede considerar completo. La película debe volver a endurecerse después de la exposición si se encuentra curado.
El producto debe curarse mediante curado forzado para todos los servicios de inmersión sensibles al gusto a cualquiera de las siguientes temperaturas de sustrato:
12 horas a 150 ° F (66 ° C)
6 horas a 175 ° F (79 ° C)
4 horas a 200 ° F (93 ° C)

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza

Utilice Thinner # 2, # 71 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Seguridad	Lea y siga todas las notas de precaución sobre este producto en la hoja de datos y en la SDS de este producto. Emplear las precauciones de seguridad normales para un trabajador, que incluyen utilizar los elementos y equipos de protección personal.
Ventilación	Cuando se usa como revestimiento para tanques o en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire permanentemente durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión inferior para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal sigue las pautas. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use el respirador de aire suministrado aprobado por MSHA / NIOSH.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgase alejado de chispas y llamas. Todo el equipo eléctrico y las instalaciones deben ser hechos y puestos a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan peligros de explosión, los trabajadores deben utilizar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductores que no produzcan chispas.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util	Parte A - 6 meses, parte B 24 meses @ 70°F/21°C
Peso Para Transporte (Aproximado)	Kit x 5 Galones : 65 Lbs. (29.5 Kg.)
Temperatura & Humedad Almacenamiento	Almacene todos los componentes a temperaturas entre 10-32 ° C / 50-90 ° F en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y evite que se congele.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.