INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

Descripción	PLASITE 4550 S es un recubrimiento epoxi novolac premium 100% sólidos, con hojuelas, diseñado para proteger sustratos de acero o concreto en interiores. Es un sistema de dos componentes que consta de cuatro partes en volumen de resina Parte A y una parte en volumen de endurecedor Parte B. Se aplica mediante un equipo aspersión sin aire (airless) de una sola bomba o componente plural, a un espesor total entre 20-60 mils (500-1500 micras) en una aplicación de una sola capa para una sin número de servicios. Este producto ha sido probado y aprobado para almacenamiento y transporte de petróleo crudo hasta 350 ° F (177 ° C). Tiene una resistencia superior al choque térmico en el rango de -40 ° a 350 ° F (-40 a 177 ° C). Usos típicos: tanqueros de petróleo crudo, tanques de almacenamiento de químicos, clarificadores de aguas residuales, cubas de revestimiento, tanques de almacenamiento de petróleo, pasarelas, tanques de licor de papel y pulpa o exposiciones de concreto en aplicaciones para plantas de aguas residuales.
Caraterísticas	• Resistencia al choque térmico y al alto impacto • Adherencia superior al acero y al concreto • Resistencia a una amplia gama de productos químicos • Se puede aplicar hasta 60 mils en una sola capa • Se puede aplicar con equipo sin aire (“airless”) de una sola bomba
Color	Gris claro, azul claro, rojo tableta, blanco, negro
Acabado	N/A
Espesor de Película Seca	508 - 1524 micrones (20 - 60 mils) por capa Dependiendo del servicio y la condición del sustrato.
Contenido de Sólidos	Por Volumen 100% +/- 2%
Rendimiento Teórico	39.4 m²/l a 25 micras (1604 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 2.0 m²/l a 500 micras (80 pies²/gal a 20.0 milésimas de pulgada) 0.7 m²/l a 1500 micras (27 pies²/gal a 60.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Como se suministra** : 0.0
Temperatura Resistencia a Calor Seco	No Continua: 204°C (400°F) Decoloración y pérdida de brillo ocurre a más de 200 ° F (93 ° C) pero no afecta el desempeño del producto.

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	**Immersion:** Prepare mínimo a grado Metal Casi Blanco(NACE NO 2, SSPC-SP10) con un perfil de anclaje mínimo de 3 mils (75 micrones) denso y agudo. Para aplicaciones especiales que involucran acero inoxidable utilizado en aplicaciones húmedas de FGD, es aceptable un perfil angular de anclaje mínimo de 2 mils (50 micrones).

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Concreto y Bloque de Hormigon	Limpie, seque y elimine todo el concreto suelto y flojo. No aplique el recubrimiento a menos que el concreto haya curado al menos durante 28 días a 70 ° F (21 ° C) o su equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP13 / NACE No. 6 Preparación de Superficie de Concreto. Los huecos u orificios en el concreto pueden requerir resane de la superficie. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para conocer el imprimante / sellador recomendado.

MEZCLA & DILUCIÓN

Mezcla	Mezcle cada componente por separado a una consistencia suave y uniforme. Cualquier asentamiento dentro del recipiente debe ser completamente raspado y re dispersado. Use una mezcladora de tipo “Jiffy” y evite hundirla hacia arriba y hacia abajo en la cubeta, lo que puede introducir aire en la resina, causando burbujas en el revestimiento después de que se haya aplicado.
Diluyente (Adelgazador)	Normalmente no se requiere. El uso de diluyentes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
Vida ütil de la Mezcla	75°F (24°C): 45-60 minutos

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aspersión Sin Aire (Airless)	Use un motor neumático con una relación de bomba de 42: 1 o más. Todos los filtros de la bomba deben ser removidos. Use una manguera de aspersión de 3/8 pulg. Que no exceda los 30 metros lineales de la bomba a la pistola. Es mejor llevar el material directamente al cuerpo de la pistola y no hacer pasar por un tubo en el mango. El tamaño de la boquilla de aspersión del equipo sin aire debe ser de 0.019-0.035 pulgadas. La temperatura del material mezclado debe estar entre 75-85 ° F / 24-38 ° C para obtener las mejores propiedades de aplicación. Las temperaturas superiores a 85 ° F (29 ° C) acortarán la vida útil.
Equipo Aspersión Airless Plural	Utilice un equipo de aspersión sin aire plural con relación fija (4: 1) con tolvas calentadas, mangueras calentadas a un colector mezclador a través de un mezclador estático a una manguera flexible de 15 metros y boquillas reversibles autolimpiables de 0.017 "a 0.035".br> La Parte A del material debe tener un mínimo de 110 ° F (43 ° C) y la Parte B debe estar entre 90-100 ° F (32-38 ° C). Tenga cuidado para evitar que se acumule material mezclado en sus mangueras. Para obtener los mejores resultados, mantenga las mangueras lo más cortas posible, límpielas inmediatamente con Carboline Thinner # 76 si el trabajo se interrumpe, manténgalo alejado de la luz solar directa y aislado de las superficies calientes.

PROCEDIMIENTOS DE ASPERSIÓN

General

Antes de aplicar cualquier material de retoque o reparación, la primera capa debe prepararse adecuadamente para la adecuada adherencia entre capas. La primera capa debe estar curada y firme al tacto. El recubrimiento en los pisos debe ser capaz de soportar el tráfico peatonal. Frote la primera capa con agua y jabón y enjuague y seque completamente. Si la primera capa ha curado por más de 24 horas, lije la superficie , manual o mecánicamente después de restregarla. Cualquier superficie que deba retocarse o recubrirse debe estar protegida. Cuando se aplica el material de recubrimiento, la superficie debe estar seca y libre de toda suciedad, polvo, suciedad, aceite, grasa u otra contaminación.

Aspersor sin Aire

Inmediatamente antes de aplicar la capa de aspersión, aplique una capa franja a todas las soldaduras y bordes, con una mano con brocha para asegurar la protección adecuada de estas áreas. <
Aplique el material al espesor especificado dejando 8-14 mils (200-350 micras) por pasada. Aplicar en una técnica entrecruzada y de varios pasos, mover la pistola a un ritmo bastante rápido y mantener una película con apariencia húmeda. Use un medidor de película húmeda para monitorear la formación de la película.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Minimo	24°C (75°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	29°C (85°F)	32°C (90°F)	32°C (90°F)	85%

No aplique material cuando la temperatura caerá 5 ° F (3 ° C) por debajo del punto de rocío. <
Las temperaturas del material enumeradas anteriormente son óptimas para aplicación con equipo sin aire estándar. Para varios equipos: la Parte A debe tener un mínimo de 110 ° F (43 ° C) y Parte B 90-100 ° F (32-37 ° C).

CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para el Manejo	Curado Final para Inmersión
10°C (50°F)	30 Horas	7 Días
16°C (60°F)	24 Horas	4 Días
24°C (75°F)	12 Horas	36 Horas
32°C (90°F)	4 Horas	24 Horas

* Y Humedad Relativa del 50%
@ 75°F (245°C): secado al tacto en 12 horas, secado firme en 24 horas
Curado final es para servicio de inmersión moderado.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Limpieza

Utilice Plasite Thinner #71 o Carboline Thinner #2

Seguridad

Lea y siga todas las recomendaciones de precaución de este producto en la Ficha Técnica y en el SDS para este producto. Emplear precauciones de seguridad normales de trabajo.

Ventilación

La ventilación debe usarse durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de prevenir que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes usados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal siga las pautas. Use respiradores de aire aprobados por MSHA / NIOSH según sea necesario.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

Precaución	Peligros de fuego y explosión: este producto contiene menos del 1% de componentes volátiles, sin embargo, los vapores son más pesados que el aire y pueden viajar largas distancias, encenderse y retroceder. Elimine todas las fuentes de ignición. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Toda conexión eléctrica de los equipos e instalaciones deben ser hechos y aterrizados de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deberán estar obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductivos y que no produzcan chispas.

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

Vida Util	Parte A: 6 meses Parte B: 24 meses La formación de película (por capa) disminuye con la edad Fresco: Sobre 60 mils 3-6 meses: 50-30 mils Luego de 6 meses: menos de 30 mils
Peso Para Transporte (Aproximado)	Kit x 1 gal : 11.6 lbs (5.3 kg) Klt x 5 gal: 57.9 lbs (26.3 kg)
Temperatura & Humedad Almacenamiento	50-85°F (10-29°C) Durante 24-48 horas antes del uso, reduzca la temperatura de almacenamiento a 70-85 ° F (21-29 ° C) para facilitar la mezcla.
Punto de Chispa (Punto Ignición)	Parte A & Parte B: 485°F (252°C)
Almacenamiento	Almacene en Interiores

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.