

## INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi Poliamina de Altos Sólidos
<b>Descripción</b>	Epoxi de alto contenido en sólidos que está diseñado como un revestimiento para agua potable, agua desmineralizada, aguas residuales y muchos otros servicios. Es ampliamente utilizado como un revestimiento para tanques de acero y concreto. El producto es auto imprimante y normalmente se aplica en dos capas. Formulado para aplicación en espesores de rangos medianos (4 a 6 mils por capa), así como de rango alto (10 mils por capa).  *Válido si manufacturado en planta certificada
<b>Caraterísticas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NSF/ANSI-61 aprobado para tanques para almacenar agua potable*</li> <li>• Cumple requerimientos FDA según 21CFR 175.300 para contacto directo con alimentos</li> <li>• Ultra Altos Sólidos; Bajo COV y HAPs</li> <li>• Funciona como Sistema Agua Des ionizada a temperaturas hasta de 66° C (150°F)</li> <li>• Cumple con COV para la Costa Sur; COV &lt;100 g/l</li> <li>• Buena resistencia química</li> <li>• Excelente resistencia térmica y choques térmicos</li> <li>• Buena resistencia a la abrasión</li> </ul> <p>*Válido si es fabricado en plantas certificadas.</p>
<b>Color</b>	Gris Claro (0700), Blanco (0800), y Azul Claro (0100). En los colores anotados los tonos pueden variar según el lote.
<b>Acabado</b>	Semi Brillante (35-70)
<b>Imprimante</b>	Auto-imprimante
<b>Espesor de Película Seca</b>	102 - 254 micrones (4 - 10 mils) por capa  5-13 mils de espesor de película húmeda al estar diluido al 10%. Puede aplicarse en 2 o 3 capas. No exceda espesor de película seca (EPS) total de 20 mils.
<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Volumen 86% +/- 2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	33.7 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1371 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 8.4 m <sup>2</sup> /l a 100 micras (343 pies <sup>2</sup> /gal a 4.0 milésimas de pulgada) 3.4 m <sup>2</sup> /l a 250 micras (137 pies <sup>2</sup> /gal a 10.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores COV</b>	<p><b>Como se suministra</b> : 0.52 lbs./gal (62 g/l)  <b>Como se suministra</b> : 0.56 lbs/gal (67 g/l)*          Thinner 2 : 13 oz/gal. 1.18 lbs/gal (142 g/l)*          Thinner 225 E : 13 oz/gal 0.56 lbs./gal (67 g/l)*          Thinner 76 : 13 oz/gal 1.14 lbs/gal (137g/l)*</p> <p>* COV calculado usando la fórmula del método EPA 24. Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color. El producto contiene acetato de t-butilo libre de COV. Verifique las regulaciones locales con respecto al uso del producto.</p>
<b>Temperatura Resistencia a Calor Seco</b>	Continua: 121°C (250°F) No Continua: 135°C (275°F)  Alguna decoloración y perdida de brillo se observa por encima de 93°C (200°F)

# Carboguard 891 VOC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

<b>Limitaciones</b>	Los epóxicos eventualmente pierden brillo, se decoloran y eventualmente “entizan” (calan) cuando están expuestos a rayos UV.
<b>Resistencia a Temperatura en Húmedo</b>	Aplicable para inmersión en almacenamiento de agua des ionizada con temperaturas de hasta 150°F (60°C). Para inmersión en agua con temperaturas de hasta 180°F (82°C).

## SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adhesión del revestimiento.
<b>Acero</b>	<b>Inmersión:</b> SSPC-SP10/NACE 2 <b>No-inmersión::</b> SSPC-SP6/NACE 3 <b>Perfil de Anclaje:</b> 2-3.5 mils (50-88 micrones)
<b>Concreto y Bloque de Hormigón</b>	Inmersión: El concreto debe curar durante 28 días a 75 ° F (24 ° C) Preparar superficies de acuerdo con SSPC SP13 / NACE 6 o ICRI 03732 para obtener rugosidad CSP 3 a 5. Obtenga un perfil de anclaje similar al papel de lija extra grueso. Eliminar fugas y filtraciones y eliminar el agua estancada. Resane las áreas con cavidades excesivas (orificios) o agregados expuestos usando un producto de resane de alta resistencia como Carboguard 510. Carboguard 510 puede usarse para rellenar orificios y para resanar.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de prueba se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar.

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Acidos	Buena	Buena
Alkalíes	Muy Buena	Muy Buena
Agua	Excelente	Excelente

## MEZCLA & DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Agitar independientemente cada componente con mezclador mecánico, luego mezclar Parte A con Parte B y homogenizar. Dar 15 minutos de tiempo de inducción. <b>MEZCLE ÚNICAMENTE UNIDADES DE EMPAQUE (KITS) COMPLETAS. .</b>
<b>Diluyente (Adelgazador)</b>	Se requerirá dilución para atomizar adecuadamente el material mezclado. Límitese hasta 10% (13 onzas / galón) con diluyente # 225E (diluyente exento de COV), diluyente # 2 o diluyente # 76 (sólo para uso no agua potable). El uso de diluyentes distintos de los suministrados/recomendados por Carboline puede afectar negativamente el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
<b>Relación</b>	2:1 Relación Mezcla en Volumen (A á B)
<b>Vida útil de la Mezcla</b>	1¼ Horas a 24° C (75°F) 2 Horas a (15.5°C (60°F) La vida útil termina cuando el recubrimiento pierde cuerpo y comienza a descolgarse. Los tiempos de vida útil serán menores a temperaturas más altas.

## GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

<b>Equipo Convencional</b>	Envase tipo marmita, equipado con reguladores dobles, manguera de material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,070 pulgadas y tapa de aire adecuada. Ajuste la presión aproximadamente a 50 lbs en la pistola y provea 10-20 lbs en el recipiente a presión.
<b>Aspersión Sin Aire (Airless)</b>	Relación de bomba 30:1 (min) Salida 2.5 gln / min Material Manguera: 3/8" DI (min) Boquilla: 0.017- 0.021" Presión de salida: 1500-2300 psi Tamaño del Filtro: 60 mesh Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
<b>Brocha &amp; Rodillo (General)</b>	Recomendado solamente para áreas pequeñas y reparaciones. Utilice una brocha de alta calidad y aplique una capa muy delgada entrecruzada. Deje secar durante aproximadamente 5 minutos. A continuación, aplique una capa gruesa usando un patrón entrecruzado. Normalmente, se puede obtener un grosor de película de 2,5-3 milésimas de pulgada (62-75 micras) por capa por este método.
<b>Brocha</b>	Usar una brocha de cerda natural y mediana
<b>Rodillo</b>	No recomendado.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a las temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación rápida (flash rust) del acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Se pueden requerir técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación..

**Nota:** Antes de la aplicación con atomización, aplique una capa "franja" a todos los cordones de soldadura y las irregularidades de la superficie utilizando Carboguard 891 VOC adelgazado 10% en volumen con Thinner # 225E.

# Carboguard 891 VOC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para Segundas Manos	Curado Final para Inmersión	Máximo Tiempo de Repinte
10°C (50°F)	36 Horas	14 Días	90 Días
16°C (60°F)	20 Horas	10 Días	60 Días
24°C (75°F)	10 Horas	7 Días	45 Días
32°C (90°F)	5 Horas	5 Días	21 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca entre 4,0-6,0 mil (150-175 micras). Un mayor espesor de película, una ventilación insuficiente o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de disolvente y falla prematura del producto. La humedad o condensación excesiva en la superficie durante el curado puede interferir con el curado, puede causar decoloración y puede resultar en una niebla superficial. Cualquier niebla o emblanqueamiento debe eliminarse lavando con agua antes de aplicar capas adicionales. Si se han superado los tiempos máximos de segundas manos, la superficie debe ser chorreada con abrasivo o lijada antes de la aplicación de capas adicionales. Los servicios de grado alimenticio requieren un curado forzado a 225 °F (107 °C) durante cuatro horas. Suba la temperatura 30 ° F (17 °C) por cada 30 minutos hasta que se alcance la temperatura de curado. (Otras temperaturas de curado en la tabla siguiente). Los valores anotados en la tabla arriba corresponden a una Humedad Relativa del 50%, ajuste según sus condiciones reales. TEMPERATURA DEL METAL - TIEMPO DE CURADO 150 ° F / 66 ° C - 12 horas 175 ° F / 79 ° C - 10 horas 200 ° F / 93 ° C - 6 horas 225 ° F / 107 ° C - 4 horas.

## LIMPIEZA & SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use Diluyente # 225E. En caso de derrames, absorber y desechar de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las instrucciones de precaución en esta hoja de datos del producto y en la hoja de seguridad - SDS para este producto. Emplear las precauciones de seguridad normales de trabajo.
<b>Ventilación</b>	Cuando se usa en áreas cerradas y el producto se diluye, se debe asegurar una circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento cure. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de disolvente alcance el límite de explosión más bajo para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición y asegurar que todo el personal esté siguiendo las directrices. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene disolventes inflamables. Mantenerlo alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben ser hechos y conectados a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En las zonas donde existan riesgos de explosión, se deberá exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y que utilicen zapatos conductores y que no generen chispas.

## EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

<b>Vida Util</b>	Parte A- Min 12 meses a 75°F (24°C) Parte B- Min 6 meses a 75°F (24°C) *Vida de Útil en Estante: (vida de servicio real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en recipientes originales sin abrir
<b>Peso Para Transporte (Aproximado)</b>	Kit x 1.0 gln: 15 lbs (6.8 kg) Kit x 5.0 glns : 75 lbs (34 kg)
<b>Temperatura &amp; Humedad Almacenamiento</b>	40° - 110°F (4° - 43°C) 0-100% Humedad Relativa
<b>Punto de Chispa (Punto Ignición)</b>	Parte A: 24°F (-4.5°C) Parte B: 41°F (5°C)

## EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

**Almacenamiento** | Almacene Bajo Techo

## APROBACIONES

**Underwriters  
Laboratories, Inc**

Carboguard 891 VOC tiene aprobaciones para agua potable de acuerdo con la norma ANSI / NSF 61. Los colores aprobados son de color azul claro, gris claro y blanco. Se puede aplicar en 2 o 3 capas (4 a 10 mils por capa) con una EPS total máximo de 20 mils. Máximo de 10% de dilución con diluyente # 2 o 225E. El tiempo mínimo de segundas manos es de 10 horas a 75 °F (24 °C). Con tiempo de curado final para el servicio de 7 días a 75 °F (24 °C) aplica clasificación para tanques de 70.000 galones o más. Con tiempo de curado final para el servicio de 14 días a 75 °F (24 °C), aplica clasificación para tanques de 50 galones o más y para tubería de 15" de diámetro o mayor.

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.