

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

| | |
|--|---|
| Tipo Genérico | Epoxi Novolac Modificado |
| Descripción | Phenoline 353 es un revestimiento epoxi altamente reticulado con extraordinaria resistencia química y versatilidad en general. Tiene una mezcla única de resinas que lo hacen altamente resistente a una variedad de productos agresivos como gasolina, mezclas de gasolina, biodiesel, aceites combustibles y otros. Puede ser utilizado tanto para exposiciones ácidas como a altas temperaturas. Los mercados atendidos son terminales, refinerías, petroquímicas, aguas residuales, revestimientos de vagones y muchos otros. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia química total excepcional • Película densa y altamente reticulada para una protección superior como barrera • Excelente resistencia a la abrasión y tenacidad • Adecuado altamente para exposiciones a hidrocarburos • Versión disponible de curado a baja temperatura <p>Para obtener una lista completa de la resistencia química, consulte la última Tabla de Resistencia Química de Phenoline 353.</p> |
| Color | Rojo-marrón (0500), Gris (0700), Blanco (0800) |
| Acabado | Brillante (70-85) |
| Espesor de Película Seca | 127 - 152 micrones (5 - 6 mils) por capa Generalmente, se recomiendan dos capas hasta alcanzar 10-12 mil (200-250 micrones) de EPS total. |
| Contenido de Sólidos | Por Volumen 75% +/- 2% |
| Valores de Contaminación del Aire (VCA) | Cómo se suministra: Galón x 1.35 lbs/sólido Estos son valores nominales y pueden variar según el color. |
| Rendimiento Teórico | 29.5 m ² /l a 25 micras (1203 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 5.9 m ² /l a 125 micras (241 pies ² /gal a 5.0 milésimas de pulgada) 4.9 m ² /l a 150 micras (200 pies ² /gal a 6.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación. |
| Valores COV | Como se suministra : 1.72 lbs/gal (206 g/l) Thinner 2 : 8 oz/gal w/ #:2 2.04 lbs/gal (244 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar según el color. |
| Temperatura Resistencia a Calor Seco | Continua: 121°C (250°F) No Continua: 149°C (300°F) La decoloración y pérdida de brillo se observa por encima de 200°F (93°C). |
| Limitaciones | Los revestimientos expuestos a contenidos más calientes que la temperatura exterior del acero están sujetos a un efecto de "pared fría". Cuanto menor sea el diferencial de temperatura, menor será el efecto negativo sobre el desempeño. Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente "entizan" (calan) a la exposición a la luz solar. |

Phenoline 353

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

| | |
|--------------------------------------|--|
| General | Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del recubrimiento. |
| Acero | Inmersión: SSPC-SP10 mínimo Perfil de anclaje: 1.5-3.0 mils (38-75 micrones) |
| Concreto y Bloque de Hormigón | Inmersión: El concreto debe curar durante 28 días a 75 ° F (24 ° C) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258-92 Limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 Hormigón abrasivo. Los defectos en el concreto pueden requerir que se resane la superficie. |

MEZCLA & DILUCIÓN

| | |
|--------------------------------|---|
| Mezcla | Mezcle mecánicamente capa componente por separado, luego combine y homogenice mecánicamente la mezcla. Cuando se use a temperaturas entre 60-70 ° F (15-21 ° C), mezcle y deje que el material "reaccione" durante 15 minutos antes de usarlo. NO MEZCLAR KITS PARCIALES. |
| Diluyente (Adelgazador) | Puede diluirse hasta un 6% (8 oz / gal) con Thinner # 2. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente el funcionamiento del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita. |
| Relación | Relación 4:1 (A a B) |
| Vida útil de la Mezcla | 2 horas a 24 ° C (75 ° F) La vida útil termina cuando el recubrimiento muestra cambios dramáticos en la viscosidad. Los tiempos de vida útil serán menores a temperaturas más altas. |

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

| | |
|---|--|
| Aplicación Por Aspersión (General) | El siguiente equipo de aspersión se ha encontrado adecuado y está disponible a través de los fabricantes de equipos. |
| Equipo Convencional | Equipo a presión equipado con reguladores dobles, tipo marmita, manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. entre .0.055"- 0,070" y tapa de aire adecuada. |
| Aspersión Sin Aire (Airless) | Relación de Bomba: 30:1 (min.)* Salida GPM : 3.0 (min.) Manguera de Material: D.I.(min.) 3/8" Boquilla: 0.015-0.019" PSI de Salida: 2100-2300 Tamaño del Filtro: 60 mesh *Se recomienda el uso de empaques de PTFE que se consiguen con el proveedor de equipos. |
| Brocha & Rodillo (General) | No se recomienda para aplicaciones de revestimiento interior de tanques, excepto para capas "franja" en soldaduras y para retoques. |
| Brocha | Utilice brocha de cerda mediana. |

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Rodillo | Utilice rodillo sintético de pelo corto con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material | Superficie | Ambiente | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínimo | 16°C (60°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Máximo | 32°C (90°F) | 43°C (110°F) | 38°C (100°F) | 85% |

Este producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación debida a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar la oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

CRONOGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Curado Final para Inmersión | Máximo Tiempo de Repinte | Tiempo Mínimo de Repinte |
|------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 16°C (60°F) | 10 Días | 10 Días | 12 Horas |
| 24°C (75°F) | 7 Días | 7 Días | 8 Horas |
| 32°C (90°F) | 5 Días | 2 Días | 6 Horas |

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca entre 5-7 mil (125-175 micrones) y una ventilación adecuada para la liberación de solventes para un curado adecuado. El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más prolongados y podrían provocar atrapamiento de solventes, "delaminación" entre capas y fallas prematuras. La humedad excesiva o la condensación en la superficie durante el curado pueden interferir con el curado, pueden ocasionar decoloración y causar una niebla en la superficie. Cualquier niebla o rubor debe eliminarse mediante lavado con agua antes de volver a recubrir. Si se excede el tiempo máximo de repintado, la superficie debe chorrear con abrasivo ligero antes de la aplicación de capas adicionales. Nota: se recomienda curar a más de 60 ° F (16 ° C) para un servicio en ambiente agresivo.

| Temp. de la superficie | Curado Final para Inmersión |
|------------------------|-----------------------------|
| 66°C (150°F) | 8 Horas |

El programa de curado anterior se puede usar para forzar el curado del sistema de recubrimiento. Deje que el recubrimiento recién aplicado se seque al aire durante 4 horas antes de elevar la temperatura. Elevar la temperatura no más de 30 ° F (15 ° C) cada 30 minutos.

LIMPIEZA & SEGURIDAD

| | |
|--------------------|--|
| Limpieza | Utilice Thinner # 2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las regulaciones locales aplicables. |
| Seguridad | Lea y siga todas las notas de precaución en la hoja de datos de este producto y en la SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales para un trabajador. |
| Ventilación | Cuando se use como revestimiento de tanques o en áreas cerradas, se debe usar circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El usuario debe probar y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté siguiendo las pautas de seguridad industrial. |

Phenoline 353

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA & SEGURIDAD

| | |
|-------------------|---|
| Precaución | Este producto contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben realizarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existen riesgos de explosión, los trabajadores deben ser obligados a usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductivos y que no produzcan chispas. |
|-------------------|---|

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

| | |
|---|---|
| Vida Util | Parte A & B: Min. 24 meses a 24°C (75°F). *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir. |
| Peso Para Transporte (Aproximado) | <u>Kit x 1 Galón</u> 15 lbs (7 kg) <u>Kit x 5 Galones</u> 75 lbs (32 kg) |
| Temperatura & Humedad Almacenamiento | 40°-110°F (4°-43°C) Humedad Relativa 0-90% |
| Punto de Chispa (Punto Ignición) | Parte A: 81°F (27°C) Parte B: 55°F (13°C) Mezcla: 86°F (30°C) |
| Almacenamiento | Almacene en Interiores |

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.