

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Esmalte alquídico
Descripción	Es un esmalte de alto contenido de sólidos, de uso general y secado rápido al aire libre, es utilizado como capa de acabado autoimprimante. Carbocoat 8215 tiene características de aplicación excepcionales, propiedades de secado rápido y muy buena protección contra la corrosión como recubrimiento aplicado directo a metal. Se utiliza como acabado para una variedad de aplicaciones en el mercado de Fabricantes de Equipo Original (OEM). También se recomienda para uso industrial ligero a moderado en construcciones nuevas o para mantenimientos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Acabado liso, atractivo y semibrillante. • Aplicación directa al metal si lo desea • Buena resistencia a la intemperie, brillo y retención del color. • Contiene inhibidores de corrosión. • Excelentes características de aplicación. • Tiempos de secado rápido para manejo y manipulación • Buena flexibilidad • Resistente a impactos y abrasión • Compatible con los VOC en la mayoría de las áreas
Color	Disponible para servicio de entintado rápido, revise Carta de Colores Carboline
Acabado	Semibrillante Se puede lograr un mayor brillo al exponer la película a una temperatura de 150°F (65°C) durante 30 minutos (después de que los disolventes se hayan evaporado).
Espesor de película seca	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa No exceder 4,0 milésimas (100 micras) en una sola capa
Contenido de sólidos	Por volumen 52% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	20.5 m ² /l a 25 micras (834 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 10.2 m ² /l a 50 micras (417 pies ² /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 6.8 m ² /l a 75 micras (278 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 3.49 lbs./gal (418 g/l) Thinner 25 : 6oz = 3.67 lbs/gal (439 g/l) Thinner 10 : 6oz = 3.66 lbs/gal (438 g/l) Estos son valores nominales y puede variar ligeramente el color.
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (200°F) No continuo: 121°C (250°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 93°C (200°F).
Limitaciones	No apto para aplicaciones de inmersión, salpicaduras y derrames de ácidos, álcalis o disolventes.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.
----------------	---

Carbocoat 8215

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero	Directo a Metal SSPC-SP3 mínimo. Si se utiliza limpieza con abrasivos a presión, el perfil de anclaje no debe exceder 2.0 mils (50 micras).
	Acero Fosfatizado Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia hasta que la consistencia sea uniforme.
Dilución	Se puede disolver hasta 6oz/gal (5%) con Thinner 10 o Thinner 25. El uso de thinners que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del producto, tanto expresa como implícitamente.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.
Aspersión Convencional	Cámara de presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.052" en boquilla y tapa de aire adecuada.
Aspersión sin aire	Tasa de bombeo: 30:1 (mínimo)* Salida GPM: 3,0 (mínimo) Manguera : 3/8 de pulgada de D.I. (mínimo) Tamaño de la boquilla: 0,015 a 0,019 pulgadas Presión de Salida: 1800 a 2700 psi Tamaño del filtro: malla 60 *Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Evitar pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
Brocha	Use brocha de cerdas medianas.
Rodillo	Usar rodillo de felpa corta

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	2°C (35°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	95%

Este producto requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede ocasionar oxidación rápida en el acero preparado e interfiere con una adhesión adecuada al sustrato. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación para condiciones por encima o por debajo de las normales.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco duro	Seco para manipular	Seca al tacto
24°C (75°F)	24 Horas	2 Horas	30 Minutos

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 3.0 milésimas (75 micras). Espesores de película mayores, ventilación insuficiente, alta humedad o temperaturas más frescas requerirán mayores tiempos de curado y pueden causar que los solventes queden atrapados o falla prematura. Espere 30 días antes de hacer la prueba de adherencia.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Leer y seguir todas las indicaciones de precaución de la ficha técnica de este producto y de la ficha técnica de seguridad en materiales (MSDS) para este producto. Deben tenerse las precauciones profesionales de seguridad habituales. Deben tenerse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantener el contenedor cerrado cuando no se use.
Ventilación	Cuando se use en áreas cerradas, se debe usar un sistema completo de circulación de aire y después de la aplicación hasta que las capas estén curadas. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se puede monitorear los niveles, se debe usar un respirador con suministro de aire aprobado por la Administración de Seguridad y Salud de Minas (Mine Safety and Health Administration, MSHA) y por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacionales (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH).
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas expuestas. Todos los equipos e instalaciones eléctricos deben estar realizados y conectados a tierra de conformidad con el Código Nacional de Electricidad (National Electric Code). En áreas donde exista peligro de explosión, se debe exigir que los trabajadores usen herramientas no ferrosas y calzado conductivo y que no produzca chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	24 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
-------------------------------	--

Carbocoat 8215

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y humedad en almacenamiento	35-110°F (2-43°C) 0 a 100% de Humedad Relativa.
Almacenamiento	Almacene en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	1 Galón - 12 lbs. (5.5 kg) 5 Galones - 60 lbs. (27 kg) 55 Galones - 600 lbs. (272 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	40°F (4.4°C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.