

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxi Poliamida de altos sólidos
Descripción	Epoxi poliamida alta en sólidos diseñada como revestimiento para agua potable, agua desmineralizada, agua residual y muchos otros servicios. Es ampliamente usada como revestimiento para tanques de acero y concreto. Es autoimprimante y normalmente se aplica en dos capas. Está formulado para aplicación de espesores convencionales (4 a 6 milésimas de pulgada) así como espesores altos (10 milésimas por capa).
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Aprobación la NFS/ANSI-61 para tanques de agua potable* • Cumple con los requerimientos de FDA para 21CFR 175.300 para contacto directo con alimentos • Dos capas aplicadas de conformidad con la Ficha Técnica del Producto para cumplir con los requerimientos de la AWWA C210 • Alto en sólidos, bajo VOC y bajo CPA (Contaminantes Peligrosos del Aire) • Apto para agua desionizada hasta 65°C (150°F) • Cumple con el VOC para la Costa Sur de EEUU <100 g/l VOC • Buena resistencia a los químicos • Excelente resistencia a choques térmicos • Buena resistencia a la abrasión <p>*Válido si está fabricado en un lugar certificado.</p>
Color	Gris claro (0700) y Blanco (0800). Disponibilidad de colores limitados. Hay variación de color de lote a lote.
Acabado	Semibrillante
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	102 - 254 micras (4 - 10 milésimas) por capa 5 -13 milésimas de espesor húmedo con 10% de Thinner. Puede aplicarse en 2 ó 3 capas. No exceda de 20 milésimas secas de espesor total.
Contenido de sólidos	Por volumen 86% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	33.9 m ² /l a 25 micras (1379 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 8.5 m ² /l a 100 micras (345 pies ² /gal a 4.0 milésimas de pulgada) 3.4 m ² /l a 250 micras (138 pies ² /gal a 10.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	<p>Como se suministra : 0.52 lbs./gal (62 g/l) Como se suministra : Por método EPA 24: 0.56 lbs/gal (67 g/l) Thinner 76 : Por método EPA 24: 13 oz/gal = 1.14 lbs/gal (137g/ Thinner 225 E : Por método EPA 24: 13 oz/gal o = 0.56 lbs./gal (67 Thinner 2 : Por método EPA 24: 13 oz/gal. = 1.18 lbs/gal (142</p> <p>* Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color. El producto contiene acetato de terc-butilo exento de VOC. Consulte normas locales para su uso.</p>
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 135°C (275°F) Ligera decoloración y pérdida de brillo por encima de 93°C (200°F).

Carboguard 891 VOC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Limitaciones | Los epóxicos pierden brillo, se decoloran y eventualmente se calean a la exposición de luz solar.

Resistencia a temp. húmeda | Apto para agua desionizada hasta 65°C (150°F)
Temperaturas de inmersión en agua hasta 82°C (180°F)

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General | Las superficies deben estar limpias y secas. Empleé métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión de la capa.

Acero | **Inmersión:** SSPC-SP10/NACE 2
Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3
Perfil de Anclaje: 2-3.5 mils (50-88 micras)

Concreto o mampostería | **Inmersión:** El concreto deberá curarse 28 días a 24°C (75°F), prepare la superficie de conformidad con la norma SSPC-SP13/NACE No 6 o ICRI 03732 para obtener una rugosidad de CSP3 al 5. Consiga un perfil de anclaje semejante a papel lija extra grueso. Elimine fugas y filtraciones y quite el agua estancada. Para reparar áreas con presencia excesiva de cavidades utilice Carboguard 510 o agregaDOS expuesto utilice Carboguard 510.

DATOS DE DESEMPEÑO

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Bueno	Bueno
Alcalis	Muy Bueno	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. **NO MEZCLE KITS PARCIALES.** Requiere un período de 15 minutos como tiempo de inducción.

Dilución | Se requiere solvente para atomizar adecuadamente el material mezclado. Adelgace hasta 10% (13 oz/gal) con Thinner 225E (Thinner exento de VOC), Thinner 2 o Thinner 76 (use únicamente para servicios de agua no potable) sólo El uso de Thinner distintos a los suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar negativamente el desempeño del producto e invalidar la garantía ya sea explícita o implícitamente.

Relación | Relación 2:1 (Parte A to Parte B)

Vida útil | 75 minutos a 24°C (75°F)
2 horas a 15°C (60°F)
*Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión Convencional | Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.070" en boquilla y tapa de aire adecuada. Ajuste la presión de aire a aproximadamente 50 psi en la pistola.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aspersión sin aire | Tasa de bombeo: 30:1 (min.)
Salida de GPM: 2.5 (min.)
Manguera: D.I. 3/8" (min)
Tamaño de la boquilla: 0.017"-0.021"
Presión de salida: 1500-2300
Tamaño del Filtro: malla 60
Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba

Brocha y Rodillo (General) | Recomendado sólo para áreas pequeñas y reparaciones. Use una brocha de alta calidad y aplique una capa muy ligera cruzada con brocha. Permita secar por aproximadamente 5 minutos, luego aplique una capa gruesa usando un patrón cruzado con brocha. Normalmente se puede obtener un espesor de película de 2.5-3 milésimas (62-75 micras) por capa con este método.

Brocha | Usar brocha de cerdas medianas.

Rodillo | No se recomienda.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	90%

El producto simplemente requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. La condensación causada por temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío pueden causar oxidación espontánea en el acero preparado e interferir con una adecuada adhesión al mismo. Se pueden requerir técnicas especiales de aplicación por encima o debajo de las condiciones normales.

Nota: Antes de la aplicación por aspersión, pase la brocha en todas las uniones soldadas e irregularidades de la superficie usando Carboguard 891 VOC adelgazado al 10% por volumen con Thinner 225E

Carboguard 891 VOC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para aplicar otra capa	Curado final de inmersión	Tiempo máximo para aplicar otra capa
10°C (50°F)	36 Horas	14 Dias	90 Dias
16°C (60°F)	20 Horas	10 Dias	60 Dias
24°C (75°F)	10 Horas	7 Dias	45 Dias
32°C (90°F)	5 Horas	5 Dias	21 Dias

Estos tiempos se basan en espesor de película seca de 4.0-6.0 milésimas (150-175 micras). Alta humedad, mayor espesor de película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado y podrán resultar en solvente atrapado y falla prematura.

Humedad o condensación excesivas en la superficie durante el curado pueden causar decoloración y resultar en un acabado opaco. Cualquier opacidad o alteración de color **deberá** ser eliminada con lavado de agua a presión antes de aplicar otra capa. Si se han excedido los tiempos máximos para aplicar otra capa, la superficie **deberá** desgastarse con abrasivos a presión o lija antes de aplicar capas adicionales. La exposición de grado alimenticio requiere curado inducido a 107°C (225°F) por 4 horas. Eleve la temperatura 17°C progresivamente cada 30 minutos hasta alcanzar alguna de las siguientes temperaturas

TEMPERATURA DE METAL – TIEMPO DE CURADO

66°C/150°F – 12 hrs

79°C/175°F – 10 hrs

93°C/200°F – 6 hrs

107°C/225°F – 4 hrs

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Thinner 225E. En caso de derrame absorber y desechar de conformidad con las leyes locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales.
Ventilación	Cuando se use como revestimiento de tanques o en áreas cerradas se deberá tener un sistema de circulación de aire completo durante y después de la aplicación hasta que la capa esté curada. El sistema de ventilación deberá ser capaz de evitar que la concentración de vapores del solvente alcance el límite mínimo de explosividad para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no se está seguro o si no se pueden monitorear los niveles, se debe usar un respirador de suministro de aire aprobado por la MSHA y por el NIOSH.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas o flamas abiertas. El equipo eléctrico e instalaciones se deberán aterrizar de conformidad con el Código Eléctrico Nacional. En áreas en donde exista peligro de explosión se deberá exigir que el personal use herramientas no ferrosas y que use calzado conductor y que no genere chispas.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 12 meses a 24°C (75°F) Parte B: 6 meses a 24°C (75°F) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
-------------------------------	--

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y humedad en almacenamiento	4° - 43°C (40° - 110°F) 0-100% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacene en Interiores
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 Galón - 15 lbs (6.8 kg) Kit de 5 Galones Kit - 75 lbs (34 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: -4.5°C (24°F) Parte B: 5°C (41°F)

APROBACIONES

**Underwriters
Laboratories, Inc.**

Carboguard 891 VOC ha sido aprobado como revestimiento para agua potable de conformidad con NSF/ANSI-61. Los colores aprobados son gris claro, azul claro y blanco. Se puede aplicar en 2 ó 3 capas (4 - 10 milésimas por capa) con un espesor de película seca máximo de 20 milésimas. Disolución máxima de 10% con Thinner 2 o Thinner 225E. Tiempo mínimo para aplicar otra capa es 10 horas a 24°C (75°F). El curado final para servicio de un tanque de 70,000 galones o más, es de 7 días a 24°C (75°F). El curado final para servicio de un tanque de 50 galones o más o una tubería de 15" de diámetro o mayor diámetro es de 14 días a 24°C (75°F).

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.