Carbomastic 94 MC

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxi Poliamida con inhibidor de corrosión (fosfato de zinc)
Descripción	Epoxi mastic de alto desempeño, de alto rendimiento, tolerante a la superficie, de alta calidad y resistente a la corrosión. Tiene una excelente adherencia a los sustratos metálicos así como con la mayoría de los recubrimientos envejecidos y ofrece un máxima protección contra condiciones climáticas severas, corrosión, penetración de humedad y entornos industriales en general. Humecta y penetra en el óxido firme y las grietas finas,evita que el óxido siga deteriorando el material. Utilícelo en exteriores de tanques, acero estructural, tuberías, equipos de proceso, puentes y tanques elevados de agua. Carbomastic 94 MC también se puede utilizar en barcazas, embarcaciones y otras aplicaciones marinas. El aditivo opcional de óxido de hierro micáceo (MIO) se puede comprar por separado y se puede utilizar según la ficha técnica del producto para mejorar aún más el desempeño del recubrimiento.
Características	• Epoxi mastic tolerante a superficies con poca preparación • Excelente protección contra la corrosión • Bajo VOC, pasa las pruebas de emisiones VOC de Berkeley • Variedad de colores disponibles en sistema de entintado • Excelentes propiedades de humectación y adhesión • Alto contenido de sólidos, baja tensión sobre los recubrimientos existentes • Alta formación de película, hasta 7 milésimas de espesor seco por capa • Clase A: Propagación de llama y desarrollo de humo • Excelente durabilidad • Buena flexibilidad y resistencia al impacto • Sobresaliente resistencia a la abrasión • Buena resistencia química • Vida de la mezcla extensa • Hasta 1 año de tiempo máximo de repintado • Acabado aprobado sobre la mayoría de recubrimientos de la línea de Fireproofing Carboline
Color	Disponible en colores entintables, Consulte la tabla de colores de Carboline
Acabado	Semibrillante
Imprimar con	Autoimprimante. Puede usarse sobre primarios ricos en zinc y otras resinas epóxicas.
Espesor de película seca	127 micras (5 milésimas) por capa 178 micras (7 milésimas) por capa
Contenido de sólidos	Por volumen 86% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	33.9 m²/l a 25 micras (1379 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada) 6.8 m²/l a 125 micras (276 pies²/gal a 5.0 milésimas de pulgada) 4.8 m²/l a 175 micras (197 pies²/gal a 7.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	**Como se suministra** : 1.0 lbs/gal (120 g/l) Por método EPA 24: 0.79 lbs/gal (95 g/l)
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (200°F) No-Continuo: 121°C (250°F)
Capas de acabado	Puede ser recubierto con acrílicos, epóxicos o poliuretanos dependiendo de la exposición y necesidades.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Empleé métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión del revestimiento, siga la norma SSPC-SP1 y siga las siguientes pautas:
Acero	Acero nuevo: se recomienda que el acero este preparado con abrasivos a presión preferiblemente a un mínimo de acero comercial. Limpieza grado Comercial: de acuerdo con NACE No.3/ SSPC-SP6, con un perfil de anclaje de 1,5 a 3 milésimas de pulgada (37-75 micras). Para métodos alternativos, póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline. Acero expuesto (corroído): de acuerdo con NACE No.3/ SSPC-SP6, con un perfil de anclaje de 1,5 a 3 milésimas de pulgada (37 - 75 micras). Para métodos alternativos, póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline. . Métodos alternativos pueden incluir SSPC-SP2, SSPC-SP3, NACE No.4/SSPC-SP7 o NACE No 5/SSPC-SP12 (WJ-1 a WJ-4).
Acero galvanizado	Para obtener un rendimiento óptimo, limpie de acuerdo con la norma SSPC-SP16. Algunas condiciones de servicio pueden requerir que el acero galvanizado esté limpio y seco. Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener recomendaciones.
Superficies previamente pintadas	Limpie y lije suavemente o desgaste hasta que la superficie quede áspera y sin brillo. La pintura existente debe cumplir con un mínimo de clasificación 3A de conformidad con la prueba de adhesión D3359 de la ASTM.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle completamente cada componente usando una herramienta de poder. Vierta el activador (Parte B), en la Parte A en una proporción de mezcla por volumen 1:1 y siga mezclando usando una herramienta de poder.
Dilución	La mezcla de Carbomastic 94 MC puede ser adelgazada a un máximo de 20% en volumen (25 oz/gal) con Thinner 225E, Thinner 236 E, o Thinner 243E. El uso de Thinnes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline pueden afectar negativamente el rendimiento del producto y anular la garantía del mismo ya sea expresa o implícitamente.
Vida útil	4 horas a 25°C (77°F). Para mantener las propiedades de aplicación, mezcle el activador únicamente dentro de las primeras 4 horas. Permita 15 minutos de tiempo de inducción a 25°C (77°F)

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Traslape un 50% en cada pasada, cuando rocíe para eliminar discontinuidades en capa y orificios.
Aspersión sin aire	Manguera: 3/8" I.D. (min.) Tamaño de la boquilla: 0.019-0.023" Presión de salida: 3,000 psi mínimo Tamaño del Filtro: Malla 30
Brocha	Brocha natural o de nylon/poliéster

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Rodillo | Rodillo con núcleo resistente a solventes de 1/4-3/8" para superficies lisas, y de 3/4- 1¼" para superficies rugosas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	100%

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seca al tacto	Seco para aplicar otra capa	Seco para aplicar capa final
10°C (50°F)	20 Horas	10 Horas	20 Horas	40 Horas
16°C (61°F)	12 Horas	6 Horas	12 Horas	24 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	3 Horas	6 Horas	12 Horas
32°C (90°F)	3 Horas	1.5 Horas	3 Horas	6 Horas

Espere tiempos de secado más largos en períodos de mayor humedad, temperaturas más bajas o cuando se apliquen mayores espesores. Estos tiempos de secado son para exposiciones exteriores con el espesor de película recomendado y una buena ventilación. La temperatura del sustrato durante la aplicación del recubrimiento debe ser de al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.
***Nota:** El tiempo de repintado mínimo es de 6 horas o máximo de 1 año.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Limpie todas las herramientas y equipo inmediatamente con Thinner 2.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto y su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta. Tenga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Mantenga el envase cerrado mientras no se esté usando.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento | Parte A y Parte B: 36 meses

*Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.

Temperatura y humedad en almacenamiento | 4-43°C (40-110°F) (Puede almacenarse hasta -7°C (20°F) por no más de 30 días)
0-100% Humedad Relativa

Almacenamiento | Almacene en Interiores

Peso de envío (Aproximado) | Kit de 2 galones - 29 lbs (13.2 kg)
Kit de 10 galones - 139 lbs (63.2 kg)

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 32°C (89°F) Parte B: 41°C (105 °F)

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.