

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Epoxi poliamida
Descripción	Carbomastic 18 BT es un recubrimiento anticorrosivo de secado rápido, resistente y de gran espesor, con una lista amplia y versátil de usos en ambientes marinos y otros ambientes corrosivos. Es una excelente opción para la protección de cascos exteriores de buques y de tanques submarinos y de lastre. Las aplicaciones marinas incluyen revestimientos, cubiertas de producción, patas de plataformas de perforación y pontones en superficies sumergidas. Cumple con las exigencias del estándar de desempeño de la Organización Marítima Internacional (IMO) para recubrimientos protectores. Está clasificado como "B1" (grado superior) según el estándar de Det Norske Veritas (DNV) de "Prueba y clasificación de recubrimientos para tanques de lastre".
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente desempeño de inmersión en agua dulce y de mar. • Adecuado como recubrimiento para evitar la oxidación en los tanques de lastre y aplicaciones en cascos. • Ideal para instalaciones submarinas, revestimientos y otras áreas propensas a la condensación. • Se puede aplicar en temperaturas bajas de hasta 5 °C (40 °F) • Buena flexibilidad • Muy buena resistencia a la abrasión y cumple con las regulaciones de los compuestos volátiles orgánicos (COV)
Color	Gris (0700) y amarillo pálido (0200)
Acabado	Semibrillante
Imprimir con	Autoimprimante
Espesor de película seca	127 - 152 micras (5 - 6 milésimas) por capa Hasta 20 mil (500 micrones) en una o mas capas, según la aplicación. Múltiples pasadas de 5 a 6 mil
Contenido de sólidos	Por volumen 75% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	29.5 m ² /l a 25 micras (1203 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 5.9 m ² /l a 125 micras (241 pies ² /gal a 5.0 milésimas de pulgada) 4.9 m ² /l a 150 micras (200 pies ² /gal a 6.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	Como se suministra : 1.74 lbs./gal (209 g/l) Estos son valores nominales.
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 121°C (250°F) No continuo: 149°C (300°F) Epoxies discolor (darken) when exposed to elevated temperatures.
Aprobaciones	Det Norske Veritas (DNV): Classification B1; Testing and Classification of Ballast Tank Coatings American Bureau of Shipping (ABS): Type Approval for Ballast Tanks
Limitaciones	Las resinas epoxi pierden brillo, se decoloran y, con el tiempo, se entizan. No se recomienda para inmersión en disolventes aromáticos, cetonas o ácidos oxidantes fuertes. Cuando se le aplican capas de acabado de colores claros, un poco de "exudación" puede ocurrir.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los otros contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento. Se recomienda usar el limpiador de superficies Carboline 3.
Acero	<u>Inmersión:</u> (SSPC-SP10) con un perfil de superficie de 2 a 3 mil. <u>Sin inmersión:</u> (SSPC-SP2) como mínimo es aceptable. <u>Perfil de superficie:</u> de 2,0 a 3,0 mil (de 50 a 75 micrones)
Concreto o mampostería	El concreto debe curarse 28 días a 20 °C y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies en conformidad con ASTM D4258 para la limpieza de superficies de concreto y ASTM D4259 para la abrasión del concreto. Es posible que se deba aplicar un revestimiento a los huecos del concreto.

TYPICAL CHEMICAL RESISTANCE

Exposición	Vapores	Salpicaduras y derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalis	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Solventes	Muy Bueno	Regular
Agua	Excelente	Excelente

Det Norske Veritas (DNV)

Clasificación: B1

Pruebas y clasificación de recubrimientos para tanques de lastre

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar enérgicamente y por separado, luego combinar y mezclar enérgicamente. NO MEZCLAR KITS PARCIALES. Permitir un tiempo de inducción de 10 minutos antes de usar.
Dilución	Hasta el 15 % con Thinner n.o 10
Relación	Relación de 1:1 (B a A) por volumen
Vida útil	2 horas a 75 °F y menos a mayores temperaturas.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión sin aire	Relación de la bomba: 30:1 (mín.) Volumen de salida: 2,5 gpm mín. Manguera para material: D.I. de 3/8 de pulgada mín. Tamaño de la boquilla: de 0,023 a 0,027 pulgadas Presión de salida: De 2100 a 2400 psi Tamaño del filtro: Malla 60 Se recomienda el uso de empaquetaduras de teflón, las cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Brocha y Rodillo (General)	Para áreas pequeñas solamente. Es posible que se requiera aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. core roller. Use una brocha de decorador de buena calidad. Use un rodillo sintético de pelo mediano.
-----------------------------------	--

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Máxima	35°C (95°F)	52°C (125°F)	38°C (100°F)	85%

Los estándares de la industria corresponden a sustratos con temperaturas 5 °F por encima del punto de rocío. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una llamarada que cause oxidación en el acero preparado. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Curado final general	Seco máximo para aplicar otra capa para inmersión
4°C (40°F)	24 Horas	18 Días	20 Días
10°C (50°F)	14 Horas	14 Días	20 Días
21°C (70°F)	8 Horas	6 Días	20 Días
29°C (85°F)	6 Horas	4 Días	20 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 6 a 8 mil. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner n.o 2. En caso de derrame, absorber y desechar de conformidad con las reglamentaciones locales vigentes.
Seguridad	Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) de este producto. Se deben tomar las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar vestimenta de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías.

Carbomastic 18 BT

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	24 meses a una temperatura de 40 °F a 110 °F * Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los recipientes
Temperatura y humedad en almacenamiento	De 40 °F a 110 °F De 0 a 100 % de humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de envío (Aproximado)	<u>Kit de 2 galones</u> (14 lb) <u>Kit de 10 galones</u> (67 lb)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 80 °F (27 °C) Parte B: 90 °F (32 °C) Mezcla: 91 °F (33 °C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.