

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo genérico	Poliuretano acrílico alifático
Descripción	Acabado de película delgada con alto brillo, con excepcionales características de desempeño a la intemperie. Usado en prácticamente todos los mercados industriales, proporciona un acabado liso y duradero con resistencia superior a la corrosión, abrasión y exposición a productos químicos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto contenido de sólidos, bajo contenido de VOC • Excelente resistencia a la intemperie • Excede la especificación de SSPC - Paint 36 para uretano de nivel 3 • Disponible en una variedad de colores, incluidos colores pigmentados metalizados • Baja viscosidad que permite la aplicación con aspersor o rodillo • Resistencia superior a los impactos y la abrasión • Capacidad indefinida de repintado • Cumple con las regulaciones AIM sobre VOC • Adecuado para utilizarse en instalaciones inspeccionadas por USDA
Color	Consulte la Guía de colores de Carboline. Ciertos colores, como naranja, rojos y amarillos seguridad sin plomo, pueden requerir múltiples capas para un adecuado cubrimiento. Compruebe disponibilidad del color con antelación.
Acabado	Brillante
Imprimir con	Consulte las secciones preparación de la superficie y sustratos.
Espesor de película seca	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa
Contenido de sólidos	Por volumen 70% +/- 2%
Tasa de cobertura teórica	27.6 m ² /l a 25 micras (1123 pies ² /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 13.8 m ² /l a 50 micras (561 pies ² /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 9.2 m ² /l a 75 micras (374 pies ² /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
Valores de COV	<p>Como se suministra : 2.2 lbs./gal (264 g/l) Thinner 215 : 25 oz/gal = 3.0 lbs./gal (362 g/l) Thinner 25 : 25 oz/gal = 3.06 lbs./gal (366 g/l) Thinner 214 : 25 oz/gal = 2.9 lbs./gal (348 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.</p>
Resistencia a temperatura seca	Continuo: 93°C (199°F) No continuo: 121°C (250°F) Se observa decoloración y pérdida de brillo por encima de los 200°F (93°C).
Limitaciones	La alineación de las escamas de aluminio en los acabados con pigmentos de aluminio depende mucho de las condiciones y las técnicas de aplicación. Se debe tener cuidado de mantener las condiciones tan constantes como sea posible para reducir las variaciones en la apariencia final. Se aconseja también trabajar con un solo lote de material, ya que puede haber variaciones de un lote a otro. Para obtener más información, consulte al Departamento de Servicio Técnico de Carboline.
Capas de acabado	Carbothane® 134 Clear Coat, cuando se requiera

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, grasa y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento. Para todas las superficies, use el primario Carboline específico que le recomiende su representante de ventas. Consulte la ficha técnica del producto del primario específico para conocer los requisitos detallados correspondientes.
Acero galvanizado	Use el primario Carboline específico, que le recomiende su representante de ventas. Consulte la ficha técnica del primario específico para conocer los requisitos de preparación del sustrato.
Superficies previamente pintadas	Se recomienda aplicar en un área pequeña para verificar la compatibilidad con recubrimientos existentes. La pintura existente debe lograr una calificación mínima de 3A de conformidad con la prueba de adherencia método A de la ASTM D3359.

DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Abrasión ASTM D4060	Acero tratado 1 capa CT 134 HG	70 mg de pérdida después de 1000 ciclos con rueda CS17 y carga de 1,000 g
Adherencia ASTM D3359	Acero tratado 1 capa epóxico / 1 capa CT 134 HG	5A
Adherencia ASTM D4541	Acero tratado 1 capa epóxico / 1 capa CT 134 HG	2,562 psi (neumático)
Camara salina ASTM B117	Acero tratado 1 capa de zinc orgánico / 1 capa de epóxico / 1 capa de CT 134 HG	Sin oxidación, sin ampollamiento, ni pérdida de adherencia o avance bajo película en el corte después de 3,000 hrs
Dureza al lápiz ASTM D3363	Acero tratado 1 capa epoxico / 1 capa CT 134 HG	H
Intemperismo acelerado ASTM G53 / ASTM D4587	Acero tratado 1 capa zinc orgánico / 1 capa epóxico / 1 capa CT 134 HG	Sin oxidación, ni ampollamiento o pérdida de adherencia; menos del 5% de pérdida de brillo después de 3,000 hrs
Intemperismo ASTM G26	Acero tratado 1 capa epóxico / 1 capa CT 134 HG	Sin ampollamiento, ni oxidación o grietas; retención del 85% del brillo; cambio de color de 1 unidad MacAdam después de 2,000 hrs
Resistencia a la inmersión ASTM D870	Acero tratado 1 capa zinc orgánico / 1 capa epóxico / 1 capa CT 134 HG	Sin oxidación en el corte; sin ampollamiento, ni ablandamiento o decoloración después de 30 días de inmersión en agua dulce
Resistencia al impacto ASTM D2794	Acero tratado 1 capa CT 134 HG	Medidor de impacto Gardner: 155 libras-pulgada; sin grietas visibles.

Estos informes y otros datos adicionales se encuentran disponibles bajo petición por escrito

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Use mezcladora de potencia, mezcle por separado parte A y parte B, luego agregue parte B lentamente a la parte A sin dejar de mezclar. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
-----------------	--

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Dilución	Aspersión: Hasta 25 oz/gal (20%) con Thinner 25 o 214 Brocha o Rodillo: Hasta 25 oz/gal (20%) con Thinner 215 El uso de disolventes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar en forma adversa el desempeño del producto e invalidar la garantía del mismo, ya sea de manera expresa o implícita. El Thinner 236E también puede usarse para minimizar las emisiones HAP y VOC.
Relación	Proporción 4:1 (Parte A: Parte B)
Vida útil	4 horas a 75°F (24°C) y menor a mayor temperatura. La vida útil en el empaque termina cuando el recubrimiento se vuelve demasiado viscoso para usarlo. LA CONTAMINACIÓN CON HUMEDAD ACORTA LA VIDA ÚTIL EN EL EMPAQUE Y PRODUCE GELAMIENTO.

GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Aplicación por aspersión (General)	Este es un recubrimiento con contenido elevado de sólidos y puede requerir que se hagan ajustes en las técnicas de aspersión. El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El equipo de aspersión se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Olla a presión con reguladores dobles, D.I. mínimo de 3/8" en manguera de material, 0.070" en boquilla y tapa de aire adecuada.
Aspersión sin aire	Tasa de bombeo: 30:1 (mín.)* Salida GPM: 3,0 (mín.) Manguera: D.I. de 3/8 de pulgada (mín.) Tamaño de la boquilla: 0,015 pulgadas a 0,017 pulgadas Presión de salida: 2100 a 2400 psi Tamaño del filtro: malla 60 *Se recomienda el uso de empaques de teflón, los cuales se pueden adquirir del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Es posible que se requiera aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evite pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva. Para obtener los mejores resultados, empate dentro de los primeros 10 minutos a 75°F (24°C).
Brocha	Se recomienda para retoques solamente. Usar una brocha de cerda natural mediana.
Rodillo	Usar un rodillo de centro fenólico y felpa de pelo corto de mohair.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria corresponden a temperaturas de sustrato que están al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Precaución: Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida y durante el curado inicial. Proteja del contacto con humedad directa (lluvia o rocío) durante el período de curado inicial. La exposición excesiva a la humedad puede producir pérdida de brillo o la formación de microburbujas en el producto.

PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar otra capa y capa final c/ otros acabados	Curado final general
2°C (35°F)	36 Horas	36 Horas	14 Días
10°C (50°F)	16 Horas	16 Horas	10 Días
24°C (75°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
32°C (90°F)	4 Horas	4 Horas	5 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0 mils (50 micras). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado será más prolongado y se podría producir un atrapamiento de solvente y una falla prematura.

***El tiempo máximo de aplicación de otra capa es indefinido.**

La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica, se recomienda frotar con Thinner 214 o 215 la capa de CT 134 HG, si la película muestra un ligero ablandamiento, la película está apta para recibir más capas, sin necesidad de hacer una limpieza con abrasión.

Carboline Additive 101 puede utilizarse para acelerar el curado de la película, solo en condiciones fuera de los parámetros de esta ficha técnica. Carboline Additive 101 puede agregarse en una proporción de 1.0-2.0 oz/gal o a un máximo de 6 oz por 5 galones. A esta proporción, el aditivo acelerará el curado de CT 134 HG entre un 25-40% dependiendo del rango de temperatura del sustrato y reducirá el tiempo de vida útil de la mezcla entre un 40-50%. Con el uso de este aditivo, CT 134 HG puede continuar curando a una temperatura de hasta 20°F (-7°C).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la ficha técnica de este producto su hoja de seguridad (MSDS). Las personas con hipersensibilidad deben usar ropa protectora y guantes, además de crema protectora en cara, manos y toda área expuesta.
Ventilación	Si se usa en áreas cerradas, debe haber circulación de aire completa durante la aplicación y después de esta hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de solventes alcance el límite de explosión inferior para los solventes usados. El usuario debe evaluar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal respete las guías. Si no está seguro o si no puede monitorear los niveles, use un respirador aprobado por la MSHA/NIOSH.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de almacenamiento	Parte A: 36 meses a 75°F (24°C) Parte B (Urethane Converter 811): 24 meses a 75°F (24°C) *Vida de almacenamiento: cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los recipientes originales sin abrir.
Temperatura y humedad en almacenamiento	40°F a 110°F (4°C a 43°C) 0 a 80% de humedad relativa

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenamiento	Almacenar en interiores. Este producto está hecho a base de solventes y no se afecta al transportarse por debajo de las temperaturas de almacenamiento indicadas en esta ficha técnica, hasta 10°F (-12°C), hasta no más de 14 días. Siempre supervise el producto antes de utilizarlo para asegurarse que esté sin grumos y homogéneo si se mezcla adecuadamente.
Peso de envío (Aproximado)	Kit de 1 galón - 13 lb (5 kg) Kit de 5 galones - 57 lb (26 kg)
Punto de ignición (Setaflash)	Parte A: 50°F (10°C) Parte B (Urethane Converter 811): 127°F (53°C)

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.