

Carbozinc® 859

Carbozinc 859 es un primario epoxi rico en zinc para acero con características de curado sumamente rápido, para aplicaciones en talleres y para una rápida puesta en servicio. Carbozinc 859 tiene una resistencia a la corrosión excepcional, y es utilizado extensivamente en prácticamente todos los mercados industriales.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- **Protege contra la corrosión socavadora**
- **Producto de curado rápido que permite aplicar otra capa en 30 minutos**
- **Excelente primario compatible con una gran variedad de acabados**
- **Clasificación de fricción Clase B**
- **Curado a baja temperatura 2°C (35°F)**
- **Brinda protección contra la corrosión a largo plazo**

DETALLES DEL PRODUCTO

Carbozinc 859 es un primario rico en zinc sobresaliente por sus características de aplicación, ya que permite aplicar el acabado en tan solo 30 minutos, cura a bajas temperaturas de 2°C (35°F), y se aplica con muy poca o sin dilución. La resistencia contra la corrosión de éste producto compite contra la de primarios de zinc inorgánico, y junto con el acabado apropiado, puede hasta superar a un sistema similar de 3 capas.

APLICACIONES

PUENTES Y CARRETERAS

PLANTAS DE PROCESO QUÍMICO Y

REFINERÍAS

EDIFICIOS COMERCIALES

EDIFICIOS ARQUITECTÓNICOS

PROTECCIÓN CONTRA FUEGO

PLANTAS DE FABRICACIÓN

INDUSTRIA MARINA

INDUSTRIA MINERA

GAS Y PETRÓLEO

TUBERÍAS Y TERMINALES

PLANTAS DE ENERGÍA

PULPA Y PAPEL

AGUAS RESIDUALES

PRODUCTO DE ALTA CALIDAD RESPALDADO POR UN SERVICIO DE ALTA CALIDAD

- Carboline tiene más de 64 años resolviendo problemas de corrosión y de protección pasiva contra fuego
- Carboline cuenta con centros de servicio industrial y oficinas de ventas en todo el mundo
- Con una red global de ventas, soporte técnico, y más de 20 plantas de manufactura en todo el mundo
- Líder industrial con un equipo de servicio en campo, apoyo técnico y de ingeniería
- Certificado ISO 9001

RAZONES PARA UTILIZAR CARBOZINC 859

DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIOS
Curado a baja temperatura de hasta 2°C (35°F)	Extiende el periodo de pintura y permite que el acero imprimado pueda ser trasladado más rápido	Reduce retrasos en el trabajo ocasionados por el frío
Producto de curado rápido para la aplicación del acabado	Aplique el acabado en el mismo turno	Facilita el movimiento de acero o andamios a través del taller
Estándar de fricción Clase B	No hay necesidad de enmascarar áreas de conexión	Menos costo de mano de obra; rápida aplicación
Excelente protección contra la corrosión	Protección a largo plazo	Costo más bajo / año de servicio

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
ASTM D4541 Adhesión	A. Carbozinc 859 B. 859/ Poliuretano C. 859/ Epoxi/ Poliuretano	A. 841 psi Neumática B. 1,200 min. psi Neumática C. 585 psi Elcometer
ASTM D522 Flexibilidad	A. 859 B. 859/ Poliuretano	A. > 6% B. >5%
ASTM D2794 Impacto	A. 859 B. 859/ Poliuretano Probador de impacto Gardner, directo (intrusión), sobre acero de 1/8 de pulgada	A. 160 libras-pulgada B. 100 libras-pulgada
Coefficiente de deslizamiento	Carbozinc 859 Especificación de pernos A-490; espesor máximo de película seca de 6 mil, dilución de 10% máx	Cumple con los requisitos para la clasificación Clase B

