

Carbozinc® 859



Carbozinc 859 es un recubrimiento primario epóxico orgánico rico en zinc, para aplicación en sitio o taller, de curado rápido que permite aplicar el recubrimiento acabado en el mismo turno.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Carbozinc 859 es un excelente primario rico en zinc con características de aplicación excepcionales. Se aplica con poca o ninguna dilución. Cura a baja temperatura hasta 2°C (35°F). Tiene una excelente resistencia a la corrosión bajo película y es compatible con una gran variedad de acabados. Permite aplicar el recubrimiento acabado en el mismo turno y transportar y montar en un tiempo más corto que otros recubrimientos similares en el mercado. Con un adecuado recubrimiento acabado, se puede reemplazar un sistema de 3 capas.

APLICACIONES

PUNTES Y CARRETERAS.
PLANTAS DE PROCESAMIENTO Y REFINERÍAS.
COMERCIAL Y ARQUITECTÓNICO.
PROTECCIÓN PASIVA CONTRA FUEGO.
PLANTAS DE MANUFACTURA.
INDUSTRIA MARINA.
INDUSTRIA MINERA.
PLATAFORMAS DE GAS Y PETROLEO.
TUBERÍAS Y TERMINALES.
PLANTAS DE ENERGÍA.
PULPA Y PAPEL.
AGUA POTABLE Y RESIDUALES.

CARACTERÍSTICAS

- > Curado a baja temperatura.
- > Se aplica con muy poca o sin dilución.
- > Excelente resistencia a la corrosión a largo plazo.
- > Con un acabado equivalente al sistema de 3 capas.
- > Protege contra la corrosión bajo película.
- > Curado rápido para aplicar la segunda capa (30 minutos aproximadamente).
- > Compatible con una amplia variedad de acabados.

Carbozinc® 859

Productos de Calidad respaldada con Calidad en el Servicio.

- › Carboline desde 1947 ha desarrollado, fabricado y comercializado recubrimientos de alto desempeño y protección pasiva contra fuego.
- › Contamos con más de 20 fabricas de producción en todo el mundo, lo que nos permite producir y entregar productos de manera constante a nuestros clientes.
- › Contamos con una red mundial de más de 100 centros de servicio industrial y puntos de distribución estratégicamente ubicados alrededor del mundo.
- › Nuestras instalaciones tienen la certificación ISO 9001.

Razones para usar Carbozinc 859

DESEMPEÑO	VENTAJAS	BENEFICIO
Curado a baja temperatura (2°C/35°F)	Amplio período de repintado	Reduce las demoras en el trabajo en climas fríos
Curado rápido	Permite aplicar el recubrimiento acabado en el mismo turno	Facilita manipular el acero con más rapidez
Grado de fricción clase B	No hay necesidad de marcar áreas de conexión	Menor costo de mano de obra (rápida aplicación)
Excelente protección contra la corrosión	Protección de activos a largo plazo	Costo más bajo/año de servicio

MÉTODO	SISTEMA	RESULTADOS
ASTM D4541 Adhesión	A. Carbozinc 859 B. 859/ Poliuretano C. 859/ Epoxi/ Poliuretano	A. 841 psi (Neumática) B. 1,200 min. psi (Neumática) C. 585 psi (Elcometer)
ASTM D522 Flexibilidad	A. 859 B. 859/ Poliuretano	A. > 6% B. >5%
ASTM D2794 Impacto	A. 859 B. 859/ Poliuretano Probador de impacto Gardner, directo (intrusión), sobre acero de 1/8 de pulgada.	A. 160 libras-pulgada B. 100 libras-pulgada
Coefficiente de deslizamiento	Carbozinc 859 Especificación de pernos A-490, espesor máximo de película seca de 6 mil, dilución máximo 10%	Cumple con los requisitos para grado de fricción Clase B