

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Acrílico base agua
<b>Descripción</b>	Acabado versátil de alto desempeño con excelente resistencia a la corrosión y propiedades de resistencia a la intemperie.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Recubrimiento interior/externo para múltiples propósitos</li> <li>• Excelente retención del brillo y color</li> <li>• Un solo componente</li> <li>• Extraordinaria protección contra la corrosión</li> <li>• Bajo nivel de olor, bajos índices de VOC</li> <li>• Aceptable para uso en instalaciones USDA</li> </ul>
<b>Color</b>	Consultar la guía de colores de Carboline. Determinados colores pueden necesitar la aplicación de varias capas para cubrir la superficie.
<b>Acabado</b>	Semibrillante
<b>Imprimir con</b>	Acrílicos, alquídicos, epóxicos, zinc orgánico e inorgánicos y otros recomendados en la sección de Preparación de la superficie y sustratos. Puede ser necesaria una capa diluida para minimizar la formación de burbujas sobre los primarios de zinc inorgánico.
<b>Espesor de película seca</b>	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa No exceder 3,0 mil en una sola capa
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 37% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	14.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (593 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.3 m <sup>2</sup> /l a 50 micras (297 pies <sup>2</sup> /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 4.9 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (198 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.5 lbs/gal (60 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color. <b>Método EPA 24:</b> 1.1 lbs/gal (132 g/l) (Calculado sin considerar el agua y/o los solventes permitidos)
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 113°C (235°F) No continuo: 163°C (325°F) Se observa ligera decoloración y pérdida de brillo sobre los 200°F (93°C).
<b>Limitaciones</b>	Aplicar y curar a temperaturas mayores a 50°F (10°C) por lo menos durante 24 horas.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 1.0-2.0 milésimas (25-50 micras) para una máxima protección. SSPC-SP2 o SP3 como requisito mínimo. Utilice un primario recomendado por servicio técnico de Carboline.

# Carbocrylic 3359

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Acero galvanizado</b>	SSPC-SP1. Imprima con Carbocrylic® 120 u otros recomendados por el servicio técnico de Carboline.
<b>Concreto o mampostería</b>	<b>Concreto:</b> Debe curarse durante 28 días a 75°F (24°C) y 50% de humedad relativa o su equivalente. Deben eliminarse la lechada, los aceites, los agentes de curado y los endurecedores mediante un método adecuado antes de la aplicación del recubrimiento. Utilice Carbocrylic 120 como primario. <b>Mampostería:</b> Las juntas de mortero deben ser curadas completamente durante un máximo de 15 días a 75°F (24°C) y una humedad relativa de 50% o su equivalente. Utilice un block filler para bloques de hormigón.
<b>Tablaroca y yeso</b>	Los compuestos para juntas y el yeso deberán estar totalmente curados antes de la aplicación del recubrimiento. Utilice Carbocrylic 120 como primario.
<b>Superficies previamente pintadas</b>	SSPC-SP7 o lije ligeramente para hacer rugosa la superficie y quitarle el brillo. La pintura existente deberá alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con la prueba de adherencia ASTM D3359 método A (corte en X). Utilice Carbocrylic 120 u otros primarios recomendados por el servicio técnico de Carboline.
<b>Madera</b>	Utilice una lija fina y elimine el polvo. Utilice Carbocrylic 120 como primario.

## DATOS DE DESEMPEÑO

Método de prueba	Sistema	Resultados
Abrasión ASTM D4060	1 capa primario acrílico / 2 capas CC 3359	Pérdida de 185 mg. a 3,000 ciclos, con rueda CS10
Adherencia ASTM D3359	Acero tratado 1 capa CC 3358 / 1 capa CC 3359	5A
Adherencia ASTM D4541	Acero inoxidable 1 capa CC 3359	1,675 psi (Elcometer)
Cámara salina ASTM B117	Acero tratado 1 capa inorgánico de zinc / 1 capa CC 3359	Sin ampollamiento, ni oxidación o escurrimiento de óxido en el corte después de 1,500 hrs
Dureza al lápiz ASTM D3363	1 capa primario acrílico / 2 capas CC 3359	5B
Flama y Humo ASTM E84	1 capa CC 3358 / 1 capa CC 3359	Flama 10 y Humo 20 Clase A
Resistencia al frote ASTM D4213	1 capa CC 3359	0,0235/0,0655 microlitros cada 100 ciclos, volumen de película húmeda/seca
Transmisión de vapor de agua ASTM D1653	1 capa CC 3359	Permeabilidad al vapor de agua (Water Vapor Permeance, WVP) de 3,94 U.S.

Los informes de las pruebas y datos adicionales se encuentran disponibles a solicitud por escrito.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezcle con mezcladora de poder hasta obtener una consistencia uniforme. Evite atrapamiento de aire excesivo.
<b>Dilución</b>	Puede diluirse hasta 6 oz/gal (5%) con agua limpia. Las áreas con sustratos fríos o condiciones ambientales muy cálidas pueden experimentar desprendimiento y separación. El uso de thinners distintos a los que proporciona o recomienda Carboline puede afectar de manera adversa el desempeño del producto e invalidar la garantía de manera expresa o implícita.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Preenjuague el equipo con Carboline Surface Cleaner 3 sin diluir, después enjuague con agua potable limpia antes de la aspersión. Se ha determinado que el siguiente equipo aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla de presión equipada con reguladores dobles, manguera de material de un D.I. mínimo de 1/2"; boquilla de .086" de D.I. y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	<p>Relación bomba: 30:1 (min.)*            Relación bomba: 45:1 para dos o más pistolas            Salida GPM: 3,0 (min.)            Manguera para material: D.I. de 3/8 pulgadas (mín.)            Tamaño de la boquilla: 0,017 a 0,019 pulgadas            Presión de Salida: 1800 a 2100 PSI            Tamaño del filtro: malla 60</p> <p>*Se recomiendan los empaques de teflón y se encuentran disponibles con el fabricante de la bomba. Para una aplicación más sencilla, elimine el tubo de succión y sumerja la unidad baja directamente en el material.</p>
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Es posible que se requiera aplicar varias capas para lograr la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y el cubrimiento adecuado. Evite pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
<b>Brocha</b>	Usar una brocha de cerda sintética.
<b>Rodillo</b>	Utilice rodillo sintético de pelo corto con centro fenólico. Para superficies ásperas utilice un rodillo sintético de felpa de 3/8".

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	40°C (104°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	85%

**No aplique si la temperatura de la superficie es menor a 5°F (3°C) del punto de rocío. No aplique si se espera que las temperaturas bajen a menos de 50°F (10°C) después de 24 horas de la aplicación. Pueden requerirse técnicas especiales de aplicación por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.**

# Carbocrylic 3359

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final
10°C (50°F)	3 Horas	3 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0-3.0 milésimas (50-75 micras). Los espesores de película mayores, la ventilación insuficiente, la alta humedad o las temperaturas más frías requerirán mayores tiempos de curado.

El proceso de formación de la película de acrílico puede tomar varias semanas a 75°F (24°C) con ventilación apropiada para desarrollar resistencia al agua y adherencia adecuada. La humedad o espesor de película excesivos, así como una ventilación insuficiente o temperaturas frías alargarán el tiempo de secado para manipular y el tiempo de sacado para aplicar una capa de acabado, debido a que los tiempos de evaporación del agua serán más lentos. Los acrílicos base agua son sensibles a la humedad durante la primera etapa de curado y son susceptibles a daños al momento de la manipulación.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

**Limpieza** | Utilice agua limpia y potable seguida de un solvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame absorba y deseche de conformidad con las regulaciones locales aplicables.

**Seguridad** | Lea y siga las precauciones que se encuentran en la ficha técnica de este producto y en la ficha técnica de seguridad del material del mismo. Siga las precauciones de seguridad profesionales habituales. Utilice ventilación adecuada. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	36 meses a 75 °F (24 °C) *Vida de almacenamiento: (la vida de almacenamiento real indicada) cuando se almacena bajo las condiciones recomendadas y en empaques originales y sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	40°F a 110°F (4°C a 43°C) 0 a 95% de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interiores. Evitar que se congele
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	1 galón - 11 lbs (5 kg) 5 galones - 51 lbs (23 kg) 50 galones - 525 lbs (239 kg)
<b>Punto de ignición (Setaflash)</b>	>200°F (93°C)

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.