

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo genérico</b>	Acrílico base agua
<b>Descripción</b>	Primario apto para aplicación directa en superficies metálicas (DTM) con excelentes propiedades de resistencia a la corrosión, resistencia a la oxidación espontánea y adecuado para acero que se haya tratado según SPPC-SP2 y SSPC-SP3
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Un solo componente</li> <li>• Resistente a la oxidación espontánea</li> <li>• Sobresaliente protección contra la corrosión</li> <li>• Bajo nivel de olor, bajo contenido de VOC</li> </ul>
<b>Color</b>	Naranja (0400), Rojo (0500) y disponible en otros colores (consulte a su representante de ventas, para ver disponibilidad de color)
<b>Acabado</b>	Cascarón de huevo
<b>Imprimir con</b>	Autoimprimante. Puede aplicarse sobre primarios inorgánico de zinc y otros recubrimientos fuertemente adheridos al sustrato. Puede que se requiera una capa atomizada para minimizar la formación de burbujas sobre primarios inorgánico de zinc
<b>Espesor de película seca</b>	51 - 76 micras (2 - 3 milésimas) por capa No exceder las 3.0 mils. (75 micras) en una sola capa.
<b>Contenido de sólidos</b>	Por volumen 37% +/- 2%
<b>Tasa de cobertura teórica</b>	14.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (593 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 7.3 m <sup>2</sup> /l a 50 micras (297 pies <sup>2</sup> /gal a 2.0 milésimas de pulgada) 4.9 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (198 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores de COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 0.56 lbs/gal (67 g/l) <b>Método 24 de la EPA:</b> 1.28 lbs/gal (153 g/l) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
<b>Resistencia a temperatura seca</b>	Continuo: 113°C (235°F) No continuo: 163°C (325°F) Por encima de los 93 °C (200 °F), se observa un ligero cambio de color y pérdida de brillo.
<b>Limitaciones</b>	Aplicar y curar a temperaturas superiores a los 10°C (50 °F) durante mínimo 24 horas.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Utilice métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que pudieran interferir con la adherencia del recubrimiento.
<b>Acero</b>	SSPC-SP6 con un perfil de anclaje de 1.0 a 2.0 mils. (25 a 50 micras) para lograr la máximo desempeño del recubrimiento. SSPC-SP2 o SSPC-SP3 como requisito mínimo.

# Carbocrylic 3358

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Acero galvanizado** | SSPC-SP1. Lije ligeramente para eliminar el brillo y los depósitos superficiales.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar enérgicamente hasta que el producto tenga una consistencia uniforme. Evitar el atrapamiento excesivo de aire.
<b>Dilución</b>	Puede diluirse hasta 6 oz/gal (5 %) con agua potable limpia. Las áreas con condiciones de sustrato frío y ambiente cálido pueden experimentar un desprendimiento de la superficie. En estas condiciones, el uso de 6 a 12 oz/gal (5 a 10 %) de Aditivo 102 ayuda en la formación de la película apropiada al espesor de película recomendado, sin que se produzcan desprendimientos superficiales. El uso de diluyentes que no sean los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar de forma adversa el desempeño del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.

## GUÍAS SOBRE EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación por aspersión (General)</b>	Enjuagar previamente el equipo con Surface Cleaner 3 de Carboline sin diluir y enseguida con agua potable limpia antes de la pulverización. Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Olla de presión equipado con reguladores dobles, manguera para material de un D.I. de 1/2 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,086 pulgadas y tapa de aire adecuada.
<b>Aspersión sin aire</b>	Tasa de bombeo: 30:1 (mín.)* Tasa de bombeo: 45:1 para dos o más pistolas Salida GPM: 3.0 (mín.) Manguera: D.I. de 3/8 de pulgada (mín.) Tamaño de la boquilla: 0.017 a 0.019 pulgadas Presión de salida: 1,800 a 2,200 psi Tamaño del filtro: Mall 60 *Se recomienda el uso de empaques de Teflón, las cuales se pueden adquirir con fabricante de la bomba. Para facilitar la aplicación, quitar el tubo de toma y sumergir la parte inferior de la unidad directamente en el material.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Es posible que se requiera aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evitar pasar la brocha o el rodillo de manera excesiva.
<b>Brocha</b>	Usar una brocha de cerda sintética.
<b>Rodillo</b>	Usar un rodillo sintético con felpa de pelo corto y centro fenólico.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máxima	38°C (100°F)	60°C (140°F)	38°C (100°F)	95%

Aplicar cuando la temperatura del sustrato esté al menos de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. No aplicar si se prevé que las temperaturas serán inferiores a 10 °C (50 °F) dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. La condensación debido a que las temperaturas del sustrato se encuentran por debajo del punto de rocío puede provocar una oxidación espontánea en el acero preparado e interferir en la adherencia adecuada al mismo. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## PROGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Seco para aplicar capa final
10°C (50°F)	3 Horas	3 Horas
24°C (75°F)	2 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 2.0 a 3.0 mils. (50 a 75 micras). Si el espesor de la película es mayor, la ventilación es insuficiente, la humedad es alta o las temperaturas son más frías, el tiempo de curado necesario será más prolongado.

El proceso de formación de película del acrílico puede requerir varias semanas a 24°C (75°F) con la ventilación adecuada para desarrollar resistencia al agua y la adherencia. La humedad alta, el espesor de película grueso, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías prolongarán los tiempos de secado para manipular y los tiempos de secado para aplicar una capa de acabado, debido a que la tasa de evaporación del agua será más lenta. Los acrílicos base agua son sensibles a la humedad durante la fase temprana de curado y son susceptibles al daño mecánico durante la manipulación.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use agua potable limpia y luego un solvente adecuado para secar el equipo. En caso de derrame, absorba y deseche de conformidad con las reglamentaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Material Safety Data Sheet, MSDS) de este producto. Debe tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Usar ventilación adecuada. Mantener cerrado el envase cuando no se lo utiliza.

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de almacenamiento</b>	24 meses a 24 °C (75 °F) *Vida de almacenamiento: (vida de almacenamiento indicada real) cuando se conserva en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir.
<b>Temperatura y humedad en almacenamiento</b>	De 4 a 43 °C (40 a 110 °F) 0 a 95 % de humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en interiores. EVITE EL CONGELAMIENTO DEL RECUBRIMIENTO
<b>Peso de envío (Aproximado)</b>	1 Galón: 5 kg (11 lb) 5 Galones: 24 kg (53 lb) 50 Galones: 257 kg (565 lb)

# Carbocrylic 3358

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**Punto de ignición** | >93 °C (200 °F)  
**(Setaflash)**

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.