SÉLECTION ET SPÉCIFICATIONS

Type générique	Résine époxy à base d'amine cycloaliphatique
Description	Apprêt ou intermédiaire résistant à la corrosion, à haute teneur en solides. Utilisé comme apprêt ou comme couche intermédiaire sur l'acier et les apprêts à base de zinc inorganique. Peut être recouvert par un large éventail de couches de finition à haute performance.
Caractéristiques	• Excellente protection contre la corrosion • Formation de film et protection des bords exceptionnelles • Utilisé comme apprêt ou comme revêtement intermédiaire • Bonne résistance à l'abrasion • Durcissement à basse température, jusqu'à 4 °C (40 °F) • Conformité des COV aux réglementations AIM actuelles
Couleur	Rouge (0500); gris (0700); blanc (0800); jaune (0600)
Fini	Coquille d'œuf
Apprêt	Apprêt intégré. Peut être appliqué sur des apprêts riches en zinc organique ou inorganique. Une couche pulvérisée peut s'avérer nécessaire pour limiter la formation de bulles sur les apprêts riches en zinc.
Épaisseur de feuil sec	76 microns (3 mils) par couche 102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche 3,0 mils pour les environnements doux et comme couche intermédiaire sur les zincs inorganiques. 4 à 6 mils pour les environnements plus sévères. Ne pas dépasser 10,0 mils (250 microns) en une seule couche. L'épaisseur de film excessive sur les zincs inorganiques peut empirer les dommages lors du transport ou du montage.
Teneur en solides	Par volume 77% +/- 2%
Taux de couverture théorique	30.3 m²/l à 25 microns (1235 pi²/gal à 1.0 mils) 10.1 m²/l à 75 microns (412 pi²/gal à 3.0 mils) 5.1 m²/l à 150 microns (206 pi²/gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs COV	**Tel que fourni** : 1,6 lb/gal (195 g/l) Diluant nº 2 : 16 oz/gal : 2,2 lb/gal (261 g/l) Diluant nº 230 : 13 oz/gal : 2,1 lb/gal (252 g/l) Diluant nº 33 : 32 oz/gal : 2,7 lb/gal (329 g/l) Ces valeurs sont nominales et pourraient varier légèrement selon la couleur. *La dilution maximale pour les zones restreintes à 250 g/l est de 12 oz/gal avec le diluant nº 2 et de 11 oz/gal avec les diluants nº 33 et nº 230. Utiliser le diluant nº 76 lorsque des solvants photochimiquement non réactifs sont nécessaires (jusqu'à 11 oz/gal)
Résistance à la chaleur sèche	Continue: 93°C (200°F) Non continue: 121°C (250°F) Une décoloration et une perte de brillance sont observées au-dessus de 93 °C (200 °F).
Limitations	Non recommandé pour un service en immersion.
Couches de finition	Peut être recouvert par des acryliques, époxys, alkydes ou polyuréthanes, selon l'exposition et le besoin.

PRÉPARATION DES SURFACES D'APPLICATION

Directives générales Les surfaces doivent être propres et sèches. Utiliser des méthodes adéquates pour éliminer la saleté, la poussière, les huiles et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence du revêtement.

Acier SSPC-SP6 avec profil de surface de 1,0 à 2,0 mils (25 à 50 microns).

Acier galvanisé Apprêter la surface avec des apprêts Carboline spécifiques, tel que recommandé par votre représentant commercial Carboline. Se reporter à la fiche technique de l'apprêt spécifique utilisé pour connaitre les exigences de préparation de la surface d'application.

Béton ou CMU Le béton doit être durci pendant 28 jours à 24 °C (75 °F) et 50 % d'humidité relative, ou dans des conditions équivalentes. Préparer les surfaces conformément aux normes ASTM D42582, Nettoyage des surfaces en béton, et ASTM D4259, Abrasion du béton. Les espaces vides dans le béton peuvent nécessiter un surfaçage.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Tous les résultats d'essais ont été obtenus dans des conditions de laboratoire. Les résultats peuvent varier lorsque les essais sont réalisés sur le terrain.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 - Brouillard salin	Grenaille d'acier 1 couche apprêt zinc inorg. 1 couche 893	Aucun signe de cloquage, de rouille ou de fluage après 4000 heures
ASTM D 1735 - Brouillard	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg. 1 couche 893	Aucun signe de cloquage, de ramollissement ou de rouille après 5000 heures.
ASTM D2583 - Dureté	Grenaille d'acier, 1 couche 893	73, essai Barcol, durcissement 1 semaine, 5 mils épaisseur de feuil sec
ASTM D4060 - Abrasion	Grenaille d'acier, 1 couche 893	88 mg de perte après 1000 cycles, roue CS17, charge de 1000 g
ASTM G26 Résistance aux intempéries	Grenaille d'acier 1 couche zinc inorg. 1 couche 893	Aucun signe de cloquage, de ramollissement ou de rouille après 4000 heures

Rapports d'essais et autres données disponibles sur demande écrite.

MÉLANGE ET DILUTION

Mélange Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur. NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS. Une période de 30 minutes de « transpiration » est fortement recommandée pour les applications en dessous de 10 °C (50 °F) et pour améliorer la réponse de durcissement.

MÉLANGE ET DILUTION

Dilution	Pulvérisation : Jusqu'à 16 oz/gal (12 %) avec diluant nº 2, ou jusqu'à 13 oz/gal (10 %) avec diluant nº 230 Pinceau : Jusqu'à 32 oz/gal (25 %) avec diluant nº 33 Rouleau : Jusqu'à 32 oz/gal (25 %) avec diluant nº 33 Couche pulvérisée : Diluer jusqu'à 32 oz/gal avec diluant nº 2 ou nº 33 dans les zones à émissions de COV restreintes (2,8 lb/gal). Peut se diluer jusqu'à 48 oz/gal lorsque les niveaux de COV sont limités à 3,5 lb/gal, pour les couches pulvérisées uniquement. Si nécessaire, utiliser le diluant nº 230 uniquement dans des conditions chaudes (plus de 38 °C/100 °F) et/ou venteuses afin de ralentir le taux d'évaporation. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis ou recommandés par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite. *Se référer aux valeurs COV pour déterminer les limites de dilution. Les diluants Carboline 236E et 225E (jusqu'à 10 % ou 13 oz/gal) peuvent également être utilisés pour diluer ce produit afin de limiter les émissions de COV et de polluants atmosphériques dangereux. Consulter le service technique de Carboline pour obtenir des conseils.
Proportion	Ratio 1:1 (A sur B)
Durée de vie du mélange	4 heures à 24 °C (75 °F). La durée de vie du mélange prend fin lorsque le revêtement perd sa consistance et commence à s'affaisser. La durée de vie du mélange est réduite à des températures plus élevées. Les taux de dilution supérieurs à 16 oz/gal ont pour effet de réduire le temps de travail à 2 heures.

DIRECTIVES RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT

Des directives générales relatives à l'équipement, pour l'application de ce produit, sont fournies ci-dessous. Il peut être nécessaire de modifier ces directives en fonction des conditions du chantier pour obtenir les résultats souhaités.

Pulvérisation (directives générales)	Ce produit est un revêtement à haute teneur en solides pouvant nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur de feuil humide est atteinte facilement et rapidement. L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation classique	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 po (diam. interne min.), d'une buse de 0,070 po (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Pulvérisation sans air	Taux de compression : 30:1 (min.) Débit, en gal/min : 3,0 (min.)* Tuyau flexible : 3/8 po diam. int. (min) Taille de buse : 0,017 à 0,021 po Pression de sortie : 2100 à 2300 psi Taille du filtre : 60 mesh Des garnitures en téflon sont recommandées et disponibles auprès du fabricant de la pompe.
Pinceau et rouleau (directives générales)	Plusieurs couches peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir l'aspect souhaité, l'épaisseur de feuil sec recommandée et le masquage adéquat. Éviter de repasser plusieurs fois au pinceau ou au rouleau. Pour des résultats optimaux, achever la couche en 10 minutes ou moins à 24 °C (75 °F).
Pinceau	Utiliser un pinceau à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau synthétique à poils courts avec noyau phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

Pour ce produit, la température de la surface d'application doit simplement se situer au-dessus du point de rosée. La condensation qui se produit lorsque la température de la surface d'application est plus basse que le point de rosée peut causer la formation de rouille instantanée sur l'acier préparé et nuire à l'adhérence à la surface. Des techniques d'application spéciales peuvent s'avérer nécessaires au-dessus ou en dessous des conditions normales d'application.

DURÉE DE DURCISSEMENT

Temp. de surface	Sec manipulable	Sec pour la finition	Sec au toucher	Délai maximal avant couche suivante, avec acryliques	Délai maximal avant couche suivante, avec époxys	Délai maximal avant couche suivante, avec polyuréthanes
4°C (40°F)	24 heures	72 heures	6 heures	14 jours	30 jours	90 jours
10°C (50°F)	16 heures	24 heures	5 heures	14 jours	30 jours	90 jours
16°C (60°F)	12 heures	16 heures	4 heures	14 jours	30 jours	90 jours
24°C (75°F)	6 heures	8 heures	3 heures	14 jours	30 jours	90 jours
32°C (90°F)	3 heures	4 heures	2 heures	14 jours	15 jours	30 jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de feuil sec de 4,0 mils (100 microns). Si l'épaisseur de feuil est plus grande, la ventilation insuffisante ou les températures plus froides, des temps de durcissement plus longs sont nécessaires, et un piégeage du solvant et une détérioration prématurée du revêtement peuvent se produire. L'excès d'humidité ou de condensation sur la surface pendant le durcissement peut nuire au processus, causer une décoloration et laisser un voile sur la surface. En cas de voile ou d'opalescence, laver à l'eau avant d'appliquer la couche suivante. Dans des conditions de forte humidité, il est recommandé d'appliquer le produit pendant que les températures sont en hausse. Si le délai maximum avant la couche suivante est dépassé, la surface doit être abrasée par décapage mécanique ou par ponçage avant l'application de couches supplémentaires. Lorsque le durcissement se produit en dessous de 10 °C (50 °F), un léger ramollissement est généralement observé lorsque la température augmente au-dessus de 10 °C (50 °F); ce ramollissement est considéré comme normal.

NETTOYAGE ET SÉCURITÉ

Nettoyage Utiliser le diluant n° 2 ou l'acétone. En cas de déversement, absorber le produit et le mettre au rebut conformément aux règlements locaux applicables.

Sécurité Lire et respecter toutes les mises en garde indiquées dans la fiche technique du produit, ainsi que dans la fiche de données de sécurité du produit. Les personnes hypersensibles doivent porter des vêtements et des gants de protection, et s'enduire de crème protectrice sur le visage, les mains et toute partie du corps exposée.

Ventilation Lorsque ce produit est dilué et utilisé dans des espaces clos, une circulation d'air complète doit être assurée pendant et après l'application, jusqu'au durcissement du revêtement. Le système de ventilation doit être capable d'empêcher la concentration des vapeurs de solvants d'atteindre la limite inférieure d'explosivité des solvants utilisés. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition pour s'assurer que tous les membres du personnel sont en dessous des limites préconisées. En cas de doute, ou dans l'impossibilité de surveiller les niveaux d'exposition, utiliser un respirateur à adduction d'air approuvé par NIOSH/MSHA.

EMBALLAGE, MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Durée de conservation	Partie A : 36 mois min. à 24 °C (75 °F) Partie B : 24 mois min. à 24 °C (75 °F) *Durée de conservation : (valeur annoncée) lorsque le produit est conservé dans les conditions d'entreposage recommandées et dans les contenants d'origine non ouverts.
Température et humidité d'entreposage	4 à 43 °C (40 à 110 °F) Humidité relative 0 à 90 %
Entreposage	Entreposer à l'intérieur. Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F) sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser afin de s'assurer qu'il est lisse et homogène une fois mélangé correctement.
Poids à l'expédition (approximatif)	Kit de 2 gallons - 13 kg (29 lb) Kit de 10 gallons - 65 kg (143 lb)
Point d'éclair (Setaflash)	Carboguard 893 Partie A : 16 °C (61 °F) Carboguard 893 Partie B : 15 °C (59 °F)

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles dêtre modifiées sans préavis. Lutilisateur doit contacter Carboline pour vérifier lexactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie dexactitude nest donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE NEST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT NEST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES DUTILISATION. Carboline nassume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de lutilisation du produit. Si ce produit savère ne pas fonctionner comme spécifié lors de linspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix dachat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-dœuvre et les coûts de main-dœuvre pour lapplication ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, quil soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. Lintégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.