



选用参考和规格资料

产品类型	双组份无溶剂交联型环氧涂料
产品概述	Phenoline 341 是一种不含溶剂的环氧油漆，主要用于货箱内壁涂装。它的用途广泛，适用于水、饮用水、废水、海水、燃料、原油以及其它溶剂。可采用标准的无气喷涂设备，单层涂装于压载箱或者是其他的容器中。也可涂装于容量大于或等于75加仑的饮用水箱内壁，或者是直径为大于或等于16英寸的管道。
特性	<p>单层涂装，高性能防护</p> <p>低气味到无气味</p> <p>使用标准设备即可轻松涂装</p> <p>优异的耐化学性</p> <p>快速固化</p> <p>耐磨性强</p> <p>可用于饮用水环境(符合ANSI/NSF标准61)*</p> <p>优异的耐弯曲性</p> <p>优异的防腐性能</p> <p>耐冲击</p> <p>单层高膜厚涂装</p> <p>低温固化 (35°F/2°C)</p> <p>* (在认证工厂生产时有效)</p>
颜色	蓝色，灰色，深灰，米白色
表面	<p>高光 (85-100)</p> <p>(环氧类涂料在阳光的曝晒下失去光泽、褪色，并最终粉化。)</p>
底漆	自底漆
干膜厚度	<p>381 - 762 微米 (15 - 30 密耳) 每道涂层</p> <p>406 - 635 微米 (16 - 25 密耳) 每道涂层</p> <p>饮用水环境涂装:</p> <p>1道膜厚为15-30 密尔 (375~750微米) 或两道总膜厚为30-60 密尔 (750~1,500微米) ，最大膜厚为60 密尔 (1,500微米) 。</p> <p>所有其他涂装环境:</p> <p>1道膜厚为16-25密尔 (400~625微米) 。单层膜厚最大可涂装30 密尔 (750微米) 或根据要求采用多层涂装。</p>
理论固含量	按体积 99% +/- 1%
理论涂布率	<p>25 微米时, 39.0 平方米/升 (1.0 密耳时, 1588 平方英尺/加仑)</p> <p>375 微米时, 2.6 平方米/升 (15.0 密耳时, 106 平方英尺/加仑)</p> <p>750 微米时, 1.3 平方米/升 (30.0 密耳时, 53 平方英尺/加仑)</p> <p>应考虑混合与施涂过程中的损失。</p>
VOC含量	<p>出厂 : 0.06 lbs./gal (7 g/l)</p> <p>以上是标准值，颜色不同会略有不同。</p>

Phenoline 341

产品数据表



选用参考和规格资料

耐干温性能	持续: 121°C (250°F)
	间歇: 149°C (300°F)
	当温度高于200°F (93°C)时, 会产生褪色和失去光泽的现象

底材与表面处理

通常要求	根据SSPC-SP1的要求, 使用浸泡过Thinner #2 或Carboline Surface Cleaner 3的抹布除去底材表面的油脂或污垢。(请参阅Surface Cleaner 3的相关说明)。在对环形焊缝喷砂处理之前将所有的毛边、焊渣和其它物质移除以得到一个平整的表面。
钢材	根据SSPC-SP10的要求进行喷砂处理到获得接近白色金属表面, 表面粗糙度为3.0密尔(75微米)。
混凝土或CMU	保持表面清洁和干燥, 除去松散和零散的混凝土。混凝土在70°F (21°C), 相对湿度为50%或相等的条件下固化至少28天后才可进行涂装。按照ASTM D4258的混凝土表面清洁标准和ASTM D4259混凝土磨蚀的要求来进行表面处理。混凝土表面的孔隙部分需要被填充/填平。

混合与稀释

混合	先将每个组分单独搅拌, 然后混合搅拌直至均匀。
稀释	通常情况下不需要稀释。如使用非卡宝拉因提供或推荐的稀释剂可能会严重影响产品的品质并且可能也无法达到明示或暗示的产品质量。
混合比例	4:1 (A 比 B)
混合后可使用时间	大包装在80°F(27°C)条件下为30分钟。当物料由于粘度过大而无法使用时, 表示失效。 *下表列出了涂装此产品时所需要的几种通用设备的使用方法。现场施工时可能需要对本指南进行修改以达到预期的工艺要求。

涂装设备

下表列出了使用此产品的几种一般设备, 现场施工时可能需要对设备进行调解以达到期望的工艺要求。

喷涂 (通常)	以下喷涂设备被认为是适用的并可从制造商处获得。
无气喷涂	采用无气喷涂设备进行涂装时, 输出压力为6,000 psi (无气泵输出率最低为64:1)。推荐的喷嘴大小为: 0.021~0.025"。请联系卡宝拉因技术服务部门获得更多信息。如果在混合涂料工作时间内不可以喷涂, 则可以采用双组分喷涂设备进行涂装。 注意: 为了保证涂装更为顺利的进行, 应先将物料管的温度调节至与油漆的温度相同。

涂装条件

条件	材料	表面	环境	湿度
最低	27°C (81°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	10%
最高	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	80%

此产品仅要求底材温度高于露点温度即可涂装。如底材温度低于露点温度将会产生冷凝现象进而会导致已经过表面处理的底材产生闪锈并会影响油漆和底材间的附着力。当涂装条件高于或低于正常条件时, 可能会采用特殊的涂装技术。

固化时间

表面温度	干燥至可搬运	浸泡环境 (原油, 12-16mils)	浸泡环境 (饮用水, 至30 mils)	浸泡环境 (所有的, 16-25mils)
2°C (36°F)	72 小时	7 天	15 天	10 天
10°C (50°F)	36 小时	5 天	10 天	7 天
24°C (75°F)	10 小时	3 天	7 天	3 天
38°C (100°F)	6 小时	36 小时	3 天	36 小时

以上固化数据是在50%相对湿度和标准膜厚下和服务环境(单道涂层体系)下测得的

强制固化烘烤循环 (除了饮用水环境外可适用于其他所有环境)

75°F (24°C)大气温度下固化15分钟, 接着在130°F (54°C)条件下烘烤循环3.5小时

***注意:** 对于烘烤循环, 将表面温度从75°F (24°C)升至130°F (54°C), 升温速率为每15分钟不超过30°F (16°C)。3.5小时固化后, 在使用前使内衬在空气中另外干燥2小时。

以下固化时间适用于膜厚度为30-60密尔 (750~1,500微米) (单层或两层涂装)

表面温度	干燥至可搬运或可复涂	固化至可服务大多数浸泡环境	饮用水环境
2°C (36°F)	6 天	20 天	15 天
10°C (50°F)	3 天	15 天	10 天
24°C (75°F)	24 小时	7 天	7 天
38°C (100°F)	12 小时	3 天	4 天

最长复涂时间: 使用Phenoline 341用于补涂或多层涂装时, 温度低于50°F (10°C) 时最大复涂间隔为21天; 温度为50°F~100°F (10°C~38°C) 时最大复涂时间间隔为14天。当固化时间超过本指南要求时, 则需打磨底材表面。

通风不足或温度过低将延长固化时间。固化时底材表面多余的湿度和冷凝将会影响固化时间, 进而会产生变色和表面有析出物。复涂时必须用水冲洗掉所有析出物和发白处。

清洗与安全

清洗 | 使用Thinner #2或丙酮清洗。为避免废液出并吸收, 请按照当地的相关规定处理废弃液。

安全 | 阅读并遵守产品说明书及物质安全资料的安全守则, 采用普通的人工预防措施。

通风措施 | 本产品为无溶剂环氧漆, 当涂装于储罐内部或封闭的地方, 在涂装当中或过后, 都要使用通风设备直到完全固化。如果达到了适当的通风要求, 则采用最小程度的防范措施即可。通风系统应该能阻止溶剂蒸气达到爆炸下限。使用者应测试监察暴露等级, 并确保所有工作人员在规范要求内进行施工。如果不确定或不能够进行检测, 必须使用MSHA/NIOSH认证的呼吸面具。

注意 | 此产品稀释后可能会含有易燃溶剂。远离火花和明火。所有电气设备的安装和接地程序都必须依据美国国家电器规范。在存在爆炸危险源的区域, 工人应该使用非金属工具, 和穿着导电服和防静电鞋。

包装/搬运与存储

贮存期限 | 组分 A: 75°F (24°C), 24个月
组分 B: 75°F (24°C), 18个月

*实际状态的贮存期限)指的是保存在推荐的贮存条件下, 未开封的原容器中的情况。

发货重量 (估计值) | 1 加仑包装 - 14 lbs. (6.3 kg)
5 加仑包装 - 69 lbs. (31 kg)

贮存温度和相对湿度 | 40° - 110°F (4° - 43°C)
0-80% 相对湿度

Phenoline 341

产品数据表



包装/搬运与存储

闪点 (Setaflash)	Phenoline 341 组分 A: >205°F (96°C)
	Phenoline 341 组分 B: >230°F (110°C)
	Phenoline 341 混合后: 211°F (99°C)

贮存条件	室内储存
------	------

担保

据我们所知，本文所含技术数据在发布之日都是真实准确的，如有更改，恕不另行通知。在指定或订购之前，用户必须联系 Carboline 公司以验证正确性，没有给出或暗示任何有关准确性的保证。我们保证我们的产品符合 Carboline 质量控制标准。对于产品适用范围、性能或任何因使用而导致的伤害或损坏，我们不承担任何责任。如果经证实 Carboline 产品有缺陷，Carboline 的唯一义务（如果有的话）是由 Carboline 选择更换产品或以购买价格退款，Carboline 不承担任何损失或损害。CARBOLINE、法规、现行法律等不做出任何明示的或暗示的其他担保或任何类型的保证，包括适销性和特定目的适用性。除非另有指明，否则上述所有商标均为 Carboline International Corporation 的财产。