

SEÇİM & SPESİFİKASYON BİLGİLERİ

Jenerik Tip | Fenalkamin Epoksi

Tanım

Tatlı ve tuzlu su maruziyetlerine mükemmel dayanım sahip yüksek performanslı Epoksi. Bu boya, uygulama sırasında üstün nem ve yüzey toleransı, düşük sıcaklıklarda kuruyabilme kabiliyeti ve çok hızlı kürlenerek hizmete çabukça alınabilmesi özelliklerini gösterir. Bu ürün, film kuvvetini ve performansını iyileştirmek için, çevresiyle reaksiyona girmeyen pulcuk güçlendirmesini (mikali demir oksit) içermektedir. Bu ürün, tuz-yoğun ortamlardan çeliği korumak için endüstriyel ve ağır-hizmet şartlarında kullanılmaya uygundur.

Özellikler

- Yüksek katılı, düşük VOC
- Düşük sıcaklık kürlenmeli
- Mükemmel ıslatma özellikleri
- Mükemmel yüzey toleransı
- Mükemmel nem toleransı (uygulama)
- Hızlı kürlenme tepkisi
- 24°C'de 60 dakika kürlenmeden sonra tatlı veya tuzlu su için gömülü hizmete uygundur.

Renk

Standard: Taba rengi (0200) ve Gri (0700). Kırmızı (0500) ve Siyah (C900) özel siparişe göre imal edilir.

Parlaklık

Yarı-parlak

Astar

Kendinden astarlı

Kuru Film Kalınlığı

127 - 254 mikron (5 - 10 mil) kat-başına

Katı Miktarı

Hacimce 80% +/- 2%

**Tehlikeli Hava
Kiirleticileri (HAPs)**

Temin hali: 0.20 kg/katı lt

Teorik Kaplama Oranı

31.5 m²/l - 25 mikron (1283 fit²/gal - 1.0 mil)
6.3 m²/l - 125 mikron (257 fit²/gal - 5.0 mil)
3.1 m²/l - 250 mikron (128 fit²/gal - 10.0 mil)
Karıştırma ve uygulama sırasındaki kaybı hesaba katın.

VOC Değerleri

Temin Edilen Haliyle : 1.44 lbs/gal (172 g/l)
Thinner 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)

Bunlar itibari değerlerdir ve renk ile değişebilir.

Kuru Sıcaklık Dayanımı

Sürekli: 93°C (200°F)
Sürekli-olmayan: 121°C (250°F)

Kısıtlamalar

Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir.

Sonkatlar

Akrilik, Alkid, Epoksi, Poliüretanlar

Yaş Sıcaklık Dayanımı

Gömülü sıcaklık dayanımı maruziyete bağlıdır. Spesifik bilgiler için Carboline'a başvurun.

ZEMİNLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Genel

Yüzeyden her türlü yağ ve gresi Carboline Thinner #2 veya toluol kullanarak ve temiz bezler aracılığı ile uzaklaştırın.

Carbomastic 615

ÜRÜN BILGI FORMU



ZEMINLER & YÜZEY HAZIRLIĞI

Çelik	<p><u>Gömülü:</u> 50-75 mikron yüzey profili ile SSPC-SP10 yüzey temizliği derecesinde <u>Gömülü-olmayan :</u> 50-75 mikron yüzey profili ile SSPC-SP6 yüzey temizliği derecesinde maksimum koruma için (50-75 mikron) yüzey profili . SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12, or SP14 diğer kabul edilebilir yüzey temizliği derecelerdir.</p>
Beton	<p>Beton en az 21°C ve %50 bağıl nemde en az 28 gün kürlenmeden, boyayı uygulamayın. Normal olarak temizleyin ve kurutun. Tüm gevşek, zayıf beton uzaklaştırın. Bu ürün nemli betona tolerans gösterebilir. (yeşil görünüm ancak görünür olarak yaş değil). Hidrostatik basınç oluşma ihtimali olan uygulamalar için önerilmez. Spesifik öneriler için Carboline Teknik Servisine danışınız.</p>

KARIŞTIRMA & İNCELTME

Karıştırma	<p>Ayrı-ayrı karıştırın. Daha sonra aşağıdaki oranlarda birbirine içine katarak karıştırın: 1 Gallon Kit = Part A: 0.8 Gallon; Part B: 0.2 Gallons 5 Gallon Kit = Part A: 4 Gallons; Part B: 1 Gallon</p>
İnceltme	<p>Carboline Thinner #2 ile %12'ye kadar inceltilebilir.</p>
Oran	<p>4:1 (Part A'nın Part B'ye oranı)</p>
Karışım Ömrü	<p>24°C'de 1½ saat ve artan sıcaklıkla daha kısa. Karışım ömrü boya aşırı kıvama gelince biter.</p>

UYGULAMA EKİPMAN REHBERİ

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında arzu edilen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)	<p>Tabancayı yüzeyden 30-25 cm uzakta ve yüzeye dik tutun.</p>
Geleneksel Sprey	<p>Çift regülatörlü basınçlı kazan, malzeme hortumu 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı</p>
Havasız Sprey	<p>Pompa Oranı: 30:1 (min) Çıkış Debisi (GPM): 9.5 l/min min.(2.5gpm min.) Malzeme Hortumu: 9.5mm min.(3/8" I.D. min.) Meme çapı:0.43-0.53mm (0.017-0.021") Çıkış basıncı: 140-175kg/cm² (2000-2500 psi) 1/2" çapında boya hortumu kullanılması önerilir. *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/ distribütöründe temin edilebilir.</p>
Fırça&Rulo(Genel)	<p>Kaynak kestirmeleri dışında, gömülü hizmet için önerilmez. Gömülü-olmayan hizmet koşullarındaki nemli yüzeyler için fırça ve rulo tercih edilen uygulama yöntemidir. Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçınınız. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde katları birbiri ile bağlantısını yapın. Solvent dayanımı olan kısa tüylü sentetik rulolar ile uygulama yapılmalıdır.Carboline #2 ile %10'a kadar inceltme yapılabilir.</p>

UYGULAMA KOŞULLARI

Durum	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Gömülü hizmet koşulları için bu prosedürü izlemeniz önerilir. Gömülü-olmayan koşullar için Carbomastic 615 nemli yüzeylere tolere edebilir. Yukarıdaki Fırça veya Rulo kısmına bakınız. Normal koşulların üstünde veya altında özel inceltme ve uygulama teknikleri gerektirebilir. Yüzeyde buz ve buz kristalleri oluşumları varsa, uygulamaya başlamayınız. Yüzeydeki nemi elemine etmek için, ortamını nemini alın veya sıcaklığı yükseltin.

KURUMA SÜRELERİ

Yüzey Sıcaklığı	Sonkatlama için Kuruma Minimum	Maksimum Tekrar Kat-atma Zamanı	Minimum daldırma kürlenmesi
-7°C (20°F)	72 Saat	45 Gün	7 Gün
2°C (35°F)	2 Gün	30 Gün	5 Gün
16°C (60°F)	8 Saat	15 Gün	3 Saat
24°C (75°F)	2 Saat	7 Gün	1 Saat
32°C (90°F)	90 Dakika	3 Gün	1 Saat

Bu süreler için 125-250 mikron kuru film kalınlığı temel alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Kürlenme sırasında aşırı nemlilik ve yoğunlaşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk solmasına ve puslu bir yüzey ile neden olabilir. Bu sisli oluşumu, tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süresi aşıldıysa, diğer katları atmadan önce yüzey süpürme raspalama ile aşındırılmalıdır. Cebri kurutma ile ilgili CARBOLINE Teknik Servis yetkileri ile iletişime geçiniz.

TEMİZLİK&GÜVENLİK

Temizlik	Thinner #2 veya Acetone. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nü okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Aşırı duyarlı insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalıdır.
Havalandırma	Tank-içi astarlama veya kapalı alan uygulamalarında kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında boya tam olarak kürlenene kadar kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı tüm personelin rehber değerlerden daha düşük uçucu organik bileşen (VOC) miktarına maruz olduğundan emin olmalıdır. Eğer emin değilse, uygulayıcı personel tarafından ulusal/uluslararası onaylı uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Kıvılcımdan ve Açık alevden uzak tutunuz.

AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

Raf Ömrü	Part A: 23°C'de 24 ay Part B: 23°C'de 24 ay Belirtilen raf ömrü açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.
-----------------	--

Carbomastic 615

ÜRÜN BILGI FORMU



AMBALAJLAMA, ELLEÇLEME VE DEPOLAMA

**Sevkiyat Ağırlığı
(Yaklaşık)** | 1 Gallon Kit: 7.2 kg
5 Gallon Kit: 35.8 kg

**Depolama Sıcaklığı &
Nemlilik** | 4°C-38°C
0-95% Bağıl Nem

**Parlama Noktası
(Setafash)** | Part A: 43°C
Part B: 32°C
Karışım: 39°C
Thinner 2: -5°C

Depolama | İç mekanlarda saklayın. KURU TUTUN

GARANTİ

Burada yer alan teknik veriler, bilginiz dâhilinde yayım tarihinde doğru ve uygundur ve önceden bildirim yapılmaksızın değişikliğe tabidir. Kullanıcı, ürün belirleme veya sipariş öncesinde doğruluğu onaylamak için Carboline Company ile bağlantı kurmalıdır. Doğruluk garantisi verilmez veya verildiği ima edilemez. Ürünlerimizin Carboline kalite kontrol standartlarına uymasını garanti ederiz. Kapsam, performans veya kullanım sonucunda meydana gelen yaralanmalar konusunda hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Varsa, yükümlülük, ürünlerin yenisiyle değiştirilmesiyle sınırlıdır. CARBOLINE TARAFINDAN KANUNEN, KANUN HÜKMÜ UYARINCA VEYA BİR DİĞER ŞEKİLDE, TİCARETE ELVERİŞLİLİK VEYA BELİRLİ BİR AMAÇ İÇİN UYGUNLUK DA DÂHİL OLMAK ÜZERE NE SARAHATEN NE DE İMA YOLUYLA HİÇBİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERİLMEMEKTEDİR. Yukarıda adı geçen tüm ticari markalar, aksi belirtilmedikçe Carboline International Corporationın mülkiyetindedir.