SELECTION & SPECIFICATION DATA

塗料のタイプ	二液型ハイソリッドアクリルエポキシ上塗り
一般特性	ハイソリッド上塗りで、良好な耐候性を示す。光沢のある、なめらかで硬い仕上がりで、清掃が容易である。多くの使用環境において、一回塗りでの使用が可能。
特長	• イソシアネートフリー • 優れた防食性 • 良好な耐候性 • 海上での使用に関して、NORSOK M501 の承認 • 厳しい使用環境の多くに対して推奨される
色相	白 (1864)、グレー (G760)、黒 (C900) 要求により、他の色相でも入手可能な場合がある。入手性についてはカーボライン社まで問い合わせること。
仕上げ	グロス
乾燥膜厚	一回あたり 51 - 152 ミクロン (2 - 6 ミル)
固形分	容量 64% +/- 2%
理論塗付量	25.2 m^2/ L @25ミクロン (1027 ft^2/ ガロン @1.0ミル) 12.6 m^2/ L @50ミクロン (513 ft^2/ ガロン @2.0ミル) 4.2 m^2/ L @150ミクロン (171 ft^2/ ガロン @6.0ミル) 混合および塗装時のロスを見込むこと。
VOC	**供給状態で**：336 g/ L
耐熱性	連続: 121°C (250°F) 断続: 149°C (300°F)
注意点	浸漬用途には推奨されない。
上塗り	通常、上塗りは塗装されない。

下地処理

一般	表面は清浄で乾燥していること。塗料の付着性に影響を与える可能性のあるごみ、ほこり、油脂類、その他の付着物を、適切な方法を用いて除去する。
鋼材	推奨された、清浄で乾燥したプライマーまたは中塗りの上に塗装する。
コンクリート	推奨された、清浄で乾燥したプライマーまたは中塗りの上に塗装する。

混合および希釈

混合	Part A、B それぞれを動力撹拌し、混合後も動力撹拌する。
希釈	#41、#235、あるいは#25 シンナーで10 容量% まで希釈することも可能。カーボライン社が推奨、供給する以外のシンナーを用いた場合は、塗料の性能に悪影響を与える恐れがあり、明示または暗示による一切の保証を無効とする。
混合比	A：B = 7：1 (体積比)

混合および希釈

可使時間 | 3 時間 (24°C)

塗装機器に関する指針

以下は、本製品を塗装する場合の塗装機器に関する一般的な指針である。塗装現場の状況によっては、望ましい結果を得るためにはこれらの指針の変更が必要な場合もある。

スプレー機器

以下のスプレー装置は、本製品の塗装に適することが確認されたものであり、WIWA® 等のメーカーから入手可能である。

WIWA® はWIWA LP の登録商標である。

エアレススプレー

- 圧縮比 (最小): 30 : 1*
- 吐出量 (最小): 3.0 ガロン/ 分
- ホース内径 (最小): 3/8 インチ
- オリフィスサイズ: 0.013-0.017 インチ
- 塗料圧: 14.5-15.2 MPa
- メッシュ: 60 mesh

*: テフロンパッキングが推奨され、ポンプメーカーから入手可能。

ハケ・ローラー (一般) | ハケおよびローラーは小面積の塗装の場合に限る。

塗装条件

条件	塗料温度	被塗面温度	気温	湿度
最低	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
最高	35°C (95°F)	54°C (130°F)	49°C (120°F)	85%

工業的な基準としては、被塗面温度が露点を3°C (5°F) 以上上回っていることである。本塗料については、被塗面温度が露点を上回っていれば塗装できる。

硬化条件

被塗面温度	塗り重ね可能時間	最大塗り重ね可能時間	最終硬化
4°C (40°F)	48 時間	-	72 時間
16°C (60°F)	20 時間	-	36 時間
24°C (75°F)	12 時間	5 日	30 時間
29°C (85°F)	8 時間	-	16 時間

上表は、乾燥膜厚75 ミクロン、相対湿度約50% の場合である。最大塗り重ね時間を超過した場合は、上塗りをする前に、表面を研磨して機械的なアンカープロファイルを形成することが推奨される。

清掃および安全情報

清掃 | #2 シンナーかアセトンを使用する。漏出時は、地域の法令に従って回収、廃棄する。

安全情報 | このデータシートとSDS に記載されたあらゆる安全衛生情報を読み、これに従う。通常の作業と同様の安全対策を講じる。

清掃および安全情報

換気	密閉された場所で使用する場合、作業中および作業後に塗膜が硬化するまで、徹底的に換気を行う。換気装置は、使用された溶剤の揮発蒸気が空気中で爆発限界の下限に達しないようにするだけの能力を持つものを使用する。作業者は、曝露レベルが指針を下回っていることを試験し、監視しなければならない。曝露レベルを確認、監視できない場合は、鉱山安全保健管理局 (MSHA) または国立労働安全衛生研究所 (NIOSH) によって認可された送気マスクを着用する。
警告	引火性溶剤を含む。火花や裸火から遠ざける。米国電気工事規程に従って製造され、接地してある電気機器・設備を使用する。爆発の危険がある場所では、作業者は非鉄工具を使用し、導電性で火花を発生しない靴を着用する。

荷姿、取扱および保管

保存可能期間	Part A & B: 24°C (75°F) で製造後24 ヶ月
保管条件	屋内に保管すること。
荷姿	小キット Part A: 0.875 ガロン (11 ポンド) Part B: 0.125 ガロン (1.3 ポンド) 大キット Part A: 4.375 ガロン (56 ポンド) Part B: 0.625 ガロン (6 ポンド)
保管温度および湿度	温度: 4-49°C (40-120°F) 相対湿度: 0-95%
引火点 (セタ密閉式)	Part A: 27°C (81°F) Part B: 16°C (61°F)

付記事項

当社の知る限り、ここに記載された技術データは、発行日の時点で真実かつ正確であり、事前の通知なく変更される場合があります。ユーザーは、仕様の指定や注文を行う前に、カーボライン社 (以下、当社) に連絡して正確性を確認する必要があります。正確性は、明示または暗示を問わず、一切保証されません。 当社は、当社の製品が、適用可能な当社の品質管理手順に従って製造されたものであり、製造上の欠陥がないことを保証します。本保証は、製品が以下の条件を満たさない場合、無効となります。(1) 当社の仕様書に従って塗装されていない場合、および/または (2) 通常の使用条件下で適切に保管、硬化、使用されていない場合。当社は、製品の使用に起因する適用範囲、性能、負傷、または損害について一切の責任を負いません。保証期間中に当社の担当者が検査した結果、本製品が規定通りに機能していないことが判明した場合、当社の唯一の義務は、当社の単独の選択により、欠陥があると証明された当社製品を交換するか、または購入代金を返金することであり、どちらを選択するかは当社が決定します。当社は、その他の損失または損害に対して責任を負わないものとします。本保証は、以下を除外するものとします。(1) 製品の塗装または除去にかかる労力および人件費および費用、および (2) 明示または暗示による保証違反、過失、厳格責任、またはその他の法的理論に基づくか否かを問わず、付随的または派生的損害を除外します。当社は、明示または暗示、法およびその運用、その他を問わず、商品性および特定目的への適合性を含め、その他のいかなる種類の保証または保証も行わないものとします。 上記の商標は、特に記載のない限り、すべてCarboline International Corporationの所有物です。 本製品データシートの全文およびそこから派生する文書は英語で作成されており、法的効力は英語版が優先するものとします。