

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Imprimación epoxi bicomponente rica en zinc.
<b>Descripción</b>	Carbozinc 858 es un imprimante epoxi de orgánico de zinc con alto contenido en sólidos. <b>Usos recomendados:</b> Carbozinc 858 es excelente como imprimación de mantenimiento o utilizado como imprimante epoxi rico en zinc sobre acero chorreado. Es utilizado en el sector industrial, en el procesamiento petroquímico, plataformas <i>off-shore</i> y en otras industrias pesadas en ambientes severos con acabados apropiados. Recomendado para aplicación en taller en proyectos en los que se requiere un tiempo de manipulado y repintado rápido.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Producto de fácil aplicación.</li> <li>• Baja temperatura de curado, 2°C (35°F).</li> <li>• Formación de película dura y resistente.</li> <li>• Producto previamente mezclado, no requiere diluyente adicional.</li> <li>• Buena flexibilidad.</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión.</li> <li>• Cumple con la normativa SSPC-Paint N° 20 (rev. 11/2004) Type II Level 1.</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris y verde.
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Espesor de Película Seca</b>	51 - 152 µm (2 - 6 mils) por capa
<b>Sólidos en Volumen</b>	64±2%
<b>Rendimientos Teóricos</b>	25.2 m <sup>2</sup> /litr a 25 µm (1 mil) 8.4 m <sup>2</sup> /litr a 75 µm (3 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
<b>Contenido de Zinc en Peso</b>	85±2% en película seca.
<b>Valores COV</b>	COV (Contenido en Volátiles Orgánicos) son recubrimientos con alto contenido en sólidos. En otras palabras, recubrimientos que son menos nocivos, más seguros para el medio ambiente y más económicos para el consumidor.
<b>Resistencia a Temp. Húmeda</b>	Continuo: 150°C (302°F) No continuo: 200°C (392°F)
<b>Sustratos y Recubrimientos Compatibles</b>	Puede aplicarse sobre acero granallado u otro acorde a las recomendaciones de nuestro Servicio Técnico. Puede ser recubierto con capas epoxy, de poliuretano, o de otro tipo según las recomendaciones de nuestro Servicio Técnico.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes según la normativa SSPC-SP1.
<b>Acero</b>	Limpieza abrasiva por chorreo hasta SA2 ½ (ISO 8501-1), SSPS-SP10 para obtener perfil de anclaje de 25 - 50 µm (1-2 mil). Completar la limpieza con un chorreado de agua a muy alta presión en ciclos alternos aplicado hasta alcanzar el estándar CHB2 M.

# Carbozinc 858

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## RESISTENCIA QUÍMICA NORMAL

Exposición	Humos	Salpicaduras y Derrames
Ácidos	Excelente	Muy Bueno
Alcalinos	Excelente	Muy Bueno
Sal	Excelente	Excelente
Disolventes	Excelente	Muy Bueno
Agua	Excelente	Excelente

No se recomienda la exposición directa a ácidos fuertes y alcalinos.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar los componentes enérgicamente por separado y después juntos durante 2 minutos como mínimo. <b>NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE.</b>
<b>Dilución</b>	No suele ser necesario, pero puede ser diluido hasta un 6% en volumen con Th#2. La utilización de otros disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.
<b>Ratio</b>	3:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el Componente B.
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	4 horas a 24°C (75°F) y menos tiempo a temperaturas más altas. La vida útil de la mezcla finaliza cuando el producto pierde consistencia y elasticidad.

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>Aplicación por Aspersión</b>	Carbozinc 858 es un recubrimiento con alto contenido en sólidos que puede requerir ajustes en las técnicas de aplicación por aspersión. El espesor de película húmeda se logra con facilidad y rapidez. El equipo de aplicación descrito a continuación se considera adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
<b>Aspersión Convencional</b>	Calderín de presión equipado con reguladores dobles, manguera de 3/8" D.I. mínimo, boquilla de 0.070" D.I., y cabezal de aire apropiado.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Sólo deben ser empleados para retoques, cubrir soldaduras y zonas de difícil acceso. Evitar repintado excesivo.
<b>Brocha</b>	Emplear brocha de cerda mediana.
<b>Rodillo</b>	No recomendado.

## PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

<b>Airless</b>	Ratio de la bomba: 30:1 (min.) Salida GPM: 3.0 (min.) 11.5 ltr/min Manguera: 3/8" D.I. (min.) Tamaño de boquilla: 0.017-0.021" Presión de salida: 2000-2200 psi Tamaño del filtro: Malla 60 Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.
----------------	---

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	50°C (122°F)	43°C (109°F)	95%

Para aplicar el producto la temperatura de superficie debe estar 3°C por encima del Punto de Rocío. La condensación debida a una temperatura de superficie inferior al punto de rocío, puede provocar deterioro súbito en la superficie preparada e interferir en la adherencia. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación. Las condiciones normales de aplicación se ajustan a los valores siguientes: Temperatura de material (15-30°C), Temperatura de superficie (15-30°C), Temperatura ambiente (15-30°C) y Humedad (0-90%).

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Curado Final	Tiempo Mínimo para Repintado
2°C (36°F)	10 Horas	8 Horas
10°C (50°F)	6 Horas	5 Horas
24°C (75°F)	3 Horas	2 Horas
32°C (90°F)	1 Hora	1 Hora

Humedad relativa: 50%

Estos tiempos se han calculado para espesores de película seca de 75 µm (3 mils). Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente, o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse un atrapamiento de disolvente y un fallo prematuro.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Utilizar Th#2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las precauciones de la Ficha Técnica y la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos, y toda superficie del cuerpo expuesta.
<b>Ventilación</b>	Cuando sea empleado como revestimiento de tanques o en espacios cerrados, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados. Además de procurar una ventilación adecuada, todo el personal implicado debe utilizar las mascarillas apropiadas.
<b>Precaución</b>	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	12 meses a 24°C (75°F) Almacenado a temperaturas por encima de los 30°C se reduce considerablemente la vida de almacenamiento del Componente A.
<b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b>	5-30°C Humedad Relativa: 0-90%

# Carbozinc 858

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



### ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Componente A: 9°C Componente B: 3°C Th#2: -5°C
---	--

<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interior.
-----------------------	------------------------

<b>Envase</b>	Parte A: 7.5 ltr. Parte B: 2.5 ltr Th#2: 20 ltr
---------------	---

### GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.