

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossidico polimerizzato con addotto amminico
Descrizione	<p>Questo prodotto è un rivestimento epossidico senza solvente ad alte prestazioni, progettato per essere utilizzato come rivestimento interno di serbatoi, valvole e tubazioni per contenimento di prodotti chimici. Contiene una miscela unica di resine e indurenti che permettono la miscelazione dei componenti prima dell'applicazione e pertanto non è necessaria la pompa tipo Plural Component Unit (Bimixer). Il prodotto non genera blushing ed è generalmente applicato a spessori secchi di 500 microns (20 mils) o più alti a seconda dello spessore specificato (pavimenti dei serbatoi). È in grado di sopportare esposizioni tipicamente presenti nelle industrie Oil & Gas, incluso olio grezzo e carburanti incluso l'etanolo. È resistente a condensati di Gas Naturali, acqua, salamoie, e acque industriali di processo .</p>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Formula applicabile con pompa airless "single leg". • Elevata resistenza all'impatto. • Adesione superiore all'acciaio. • Eccellente resistenza all'acqua ed all'acqua di mare. • Resiste al contatto con un elevato numero di solventi. • Supera il test EI 1541 jet fuel gum test. • Resistente all'acqua in temperatura fino a 82°C (180°F). • Eccellente resistenza all'abrasione ed elevata flessibilità. • Può essere applicato a temperature fino a 2°C (35°F). • Può essere applicato sia in singolo strato sia in un sistema multi-strato. • Non genera Blushing e permette ricopertura dopo tempi lunghi. • A basso impatto olfattivo. • Adatto per l'utilizzo a contatto con acqua potabile (conforme allo standard ANSI / NSF 61 *) <p>* Valido se fabbricato in un sito produttivo certificato</p>
Colore	Standard: Grigio Su richiesta: Bianco o Blu
Finitura	Lucido
Primer	Il prodotto viene normalmente applicato direttamente su metallo. Può essere applicato sopra altri primer come raccomandato da Carboline.
Spessore Secco	<p>305 - 762 micron (12 - 30 mils) per strato</p> <p>Dipendentemente dal servizio e dallo stato di fatto del substrato. Il prodotto viene generalmente applicato in strato unico allo spessore appropriato per il servizio richiesto. Spessori secchi elevati (più di 1500 micron/60 mils) sono applicati per servizio in ambienti fortemente aggressivi o condizioni abrasive o su acciaio fortemente vaiolato (fondo di serbatoio). Lo spessore massimo applicabile in singola mano su superfici verticali è 750 micron (30 mils).</p>
Residuo Secco	In volume 99% +/- 2%
Resa Teorica	<p>39.0 m²/l a 25 micron (1588 piedi²/gal a 1.0 mils) 3.2 m²/l a 300 micron (132 piedi²/gal a 12.0 mils) 1.3 m²/l a 750 micron (53 piedi²/gal a 30.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
VOC	Come da fornitura : 9 g/l

Phenoline Tank Shield

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Resistenza alla Temperatura in Immersione	La resistenza in immersione in temperatura dipende dall'esposizione, consultare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.
--	--

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Pulizia: Sabbiatura secondo SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 (minimo) Profilo di ancoraggio: minimo 75 micron (3 mills) spigoloso (coarse) ottenuto con abrasivo idoneo angoloso e misurato secondo ASTM D4417. I difetti evidenziati dalla sabbiatura devono essere riparati.
Calcestruzzo	Il cemento deve essere asciutto e pulito. Rimuovere ogni parte incoerente. Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Questo prodotto può essere miscelato prima dell'uso e applicato con pompa airless standard (single leg). IMPORTANTE Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione fino a omogeneizzare la miscela. Dettagli dei componenti dei colori: Grigio: La parte A è nera e la parte B è bianca Blu: La parte A è blu e la parte B è bianca Bianco: La parte A è trasparente e la parte B è bianca
Diluizione	La diluizione non è normalmente richiesta.
Rapporto	in volume: Parte A = 1 Parte B = 1
Pot Life	30 minuti @ 24 °C (75°F) Consultare il Servizio Tecnico Carboline per massimizzare il Pot Life.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
-----------------	--

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless

Pompa airless con capacità minima di 6000 psi (Rapporto di compressione minimo 60:1). Il tubo del materiale dovrà essere minimo 1/2" I.D. con manichetta raccomandata di 3/8" I.D (corta). La pistola airless deve poter sopportare una pressione minima di 7000 psi e montare ugelli di 0.021-0.027" auto-pulenti (reversibili) con ventaglio compreso tra #5 e #9. Un ugello con ventaglio ampio facilita l'atomizzazione della pittura e riduce le colature quando il prodotto non viene diluito. Può essere anche utilizzata una pompa Plural Component Unit (Bi-Mixer) con rapporto fisso 1 a 1 in volume se il materiale non può essere spruzzato entro il pot life della miscela. La pompa Bi-Mixer dovrà avere tramogge e tubazioni riscaldati che portano a un collettore seguito da miscelatore statico e manichetta di lunghezza compresa tra 4 e 8 metri e I.D. 3/8". Pre-miscelare separatamente i componenti con idonei agitatori meccanici, prima di versarli nelle tramogge della pompa Bi-Mixer al fine di sciogliere eventuali gelificazioni. Non riscaldare il materiale sopra i 43°C (110°F)

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Servizio in Immersione (la Maggior Parte degli Agenti Chimici)
2°C (36°F)	74 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	30 Ore	5 Giorni
24°C (75°F)	10 Ore	3 Giorni
32°C (90°F)	5 Ore	24 Ore

Il prodotto è normalmente secco al tatto in 6 ore a 24°C/75°F.

Polimerizzazione per il Servizio: Il tempo di polimerizzazione per il Servizio dipende dalle condizioni durante la polimerizzazione e dal tipo di esposizione in immersione. La durezza del film (SHORE D 75 o maggiore) e/o la resistenza al solvente (deve superare 25 doppie passate* con solvente come Etanolo o MEK), sono buone indicazioni che il rivestimento è sufficientemente polimerizzato per il servizio in immersione. Tipicamente la polimerizzazione avviene in 24-72 ore o più a seconda dalle condizioni. Se il prodotto ha superato il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere opacizzata e irruvidita tramite abrasione meccanica o mediante leggera sabbiatura, e deve essere pulita dalla polvere risultante, prima dell'applicazione di uno strato addizionale. Il tempo massimo di ricopertura è 30 giorni e si dimezza ad ogni aumento della temperatura superficiale di 9°C (15°F).

*Lo straccio non deve asportare il colore; una leggera opacizzazione della superficie risulta accettabile.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Thinner #2 o Thinner #76 sono raccomandati per la pulizia.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

Phenoline Tank Shield

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
---------------------	---

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	12 mesi.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	1.5 kg/l (12 lbs/gal) ca.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-90%
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 74°C (166°F) Parte B: 95°C (204°F).
Confezionamento	Disponibile in 20 litri kit.

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.