

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Finitura acril-siliconica, monocomponente
<b>Descrizione</b>	Rivestimento che essicca all'aria, formulabile in colori diversi (vedere la scheda tecnica relativa al THERMALINE 4900), e idoneo per esposizione in temperatura fino a 273°C (525°F). L'essiccazione all'aria, permette rapide movimentazioni, rispetto ad altri prodotti di analogo utilizzo, quando applicato in officina. La polimerizzazione forzata in temperatura, oltre i 149°C (300°F) è raccomandata e conferirà maggior resistenza e integrità al rivestimento.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistenza a temperature operative fino a 273°C (525°F).</li> <li>• Applicabile in unico strato.</li> <li>• Eccellente resistenza agli shock termici.</li> <li>• Buona resistenza agli agenti atmosferici e ritenzione della tinta.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Alluminio (C901)
<b>Primer</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Autoprimerizzante su acciaio inossidabile, alluminio e superfici metallizzate.</li> <li>• Per acciaio al carbonio, applicare su primers zincanti come raccomandato.</li> <li>• Su primer zincanti inorganici si raccomanda una preliminare passata di velatura (mist-coat), per minimizzare il fenomeno di bollatura (bubbling).</li> <li>• <b>Da non utilizzare come finitura sopra il Thermaline Heat Shield.</b></li> </ul>
<b>Spessore Secco</b>	38 - 51 micron (1.5 - 2 mils) per strato  Non applicare spessori secchi maggiori di 63 µm (2.5 mils) in singolo strato. Uno spessore secco eccessivo su zincanti inorganici, incrementa i danneggiamenti durante le fasi di spedizione e montaggio.
<b>Residuo Secco</b>	In volume 48% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	18.9 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (770 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 12.6 m <sup>2</sup> /l a 38 micron (513 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.5 mils) 9.4 m <sup>2</sup> /l a 50 micron (385 piedi <sup>2</sup> /gal a 2.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<p><b>Come da fornitura</b> : 456 g/l (3.8 lbs/gal)</p> <p>Diluyente 235 : Diluito al 17% in volume: 503 g/l (4.2 lbs/gal)</p> <p>Diluyente 25 : Diluito al 17% in volume: 517 g/l (4.3 lbs/gal)</p> <p>Sono valori nominali e possono variare leggermente in base al colore.</p>
<b>Finiture</b>	Non applicabile

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	Sabbatura SSPC-SP10 o ISO 8501-1 Sa 2.5, con un profilo compreso tra 12-25 µm (0.5-1.0 mils). Primerizzare con primer specifico Carboline come raccomandato dal Servizio tecnico Carboline.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare con agitatore meccanico, fino ad ottenere una consistenza omogenea
---------------------	--

# Thermaline 4900 Aluminum

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Diluizione</b>	Normalmente non richiesta. Può essere diluito fino al 17% in volume (22 oz/gal) con Thinner#25 per applicazioni a temperature ambiente. Per applicazioni "calde" eccedenti i 66°C (150°F) utilizzare invece Thinner#235. Utilizzare il Thinner#238 fino al 5% (6 oz/gal) per le applicazioni a rullo e a pennello. (Nota: agitare il Thinner#238 appena prima dell'uso).  L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
<b>Rapporto</b>	N/A

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b>	Le seguenti apparecchiature sono considerate idonee per l'applicazione di questo materiale. L'applicazione a spruzzo convenzionale è il metodo da preferirsi.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare DeVibiss P-MBC. Ugello E-needle e testina 704 o equivalente. Utilizzare un volume d'aria adeguato per il corretto funzionamento delle attrezzature. Mantenere la pistola a una distanza di 25 – 30 cm in posizione ortogonale alla superficie. Ogni passata dovrebbe sovrapporsi per 50% a quella precedente. Applicare uno spessore umido di 100 - 125 micron (4,0 - 5,0 mils) per ottenere lo spessore secco raccomandato.
<b>Spruzzo Airless</b>	Non raccomandato.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Raccomandati solo per ritocchi, stripe-coat su saldature o dove le applicazioni a spruzzo non sono consentite. Evitare di ripassare eccessivamente.
<b>Pennello</b>	Non raccomandato per non compromettere l'aspetto finale.
<b>Rullo</b>	Non raccomandato per non compromettere l'aspetto finale.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	149°C (300°F)	49°C (120°F)	90%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul supporto, quando la temperatura è inferiore al Dew-Point, può essere causa di formazione di "flash rusting" sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto al substrato. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

L'allineamento delle lamelle di alluminio nelle finiture a base di questo pigmento, dipende in massima parte dalle condizioni e tecniche applicative. Si deve porre la massima attenzione a mantenere le condizioni più costanti possibile al fine di ridurre le variazioni nell'aspetto finale. Si suggerisce inoltre di utilizzare un solo lotto di materiale per evitare eventuali variazioni tra lotto e lotto. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.

### TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco per la Ricopertura con Se stesso	Secco al Tatto
25°C (77°F)	4 Ore	1 Ora

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi 50 µm (2 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Sebbene il Thermaline 4900 Aluminum raggiunga l'essiccazione completa a temperatura ambiente, l'optimum delle proprietà del film viene raggiunto con la reticolazione in temperatura. Il ciclo termico di reticolazione consiste nel mantenere il substrato per almeno due ore a 24°C (75°F) per permettere l'evaporazione del solvente, per poi aumentarla lentamente fino ai 149 °C (300°F) e, quindi, di mantenerla per un periodo di almeno 3 ore.

### PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Le persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe verificare e monitorare i livelli di esposizione per assicurarsi che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto dei limiti indicati nelle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

### CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Shelf Life: 24 mesi a 25°C (77°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
<b>Peso Totale Confezioni (Approssimato)</b>	20 litri
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4°-38°C (40° -100°F) Umidità relativa 0-90%
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	25°C (77°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto.

# Thermaline 4900 Aluminum

## SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



### GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dall'uso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, l'unico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per l'applicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIALIZZABILITÀ E L'IDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. L'intero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.