

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Modifisert Novolac Epoksy
<b>Beskrivelse</b>	Plasite 9060 LT er en avansert tankmaling som kan påføres og herder ned til 2°C med resistens mot kaustisk, syrer, løsemidler og etanol. Kombinasjonen av høy kjemikalieresistens og lav herdetemperatur gjør dette til et fleksibelt og anvendelig produkt. Kun for industrielt og profesjonelt bruk.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utmerket allround kjemikalieresistens</li> <li>• Tett, høyt kryssbundet film gir overlegen barrierebeskyttelse</li> <li>• Overlegen resistens i neddykket eksponering</li> <li>• Utmerket slitestyrke og hardhet</li> <li>• Velegnet for hydrokarbon eksponering</li> <li>• Formulert for bruk i mange typer eksponering slik som avløpsvann, kjemikalie- og drivstofflagring, våtgass rørledninger, tankvogner og skipstanker</li> <li>• Bis A fri</li> <li>• Herder ned til 2°C</li> </ul>
<b>Farge</b>	Sort, blå, brun, grå, rød, hvit
<b>Glans</b>	Blank
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	127 - 152 µm (5 - 6 mils) pr. strøk To strøk er normalt anbefalt i total tørrfilmtykkelse 200-250 µm.
<b>Tørrstoffinnhold</b>	I volum 76% +/- 2%
<b>Teoretisk Dekkevne</b>	29.9 m <sup>2</sup> /l ved 25 µm (1219 ft <sup>2</sup> /gal ved 1.0 mils) 6.0 m <sup>2</sup> /l ved 125 µm (244 ft <sup>2</sup> /gal ved 5.0 mils) 5.0 m <sup>2</sup> /l ved 150 µm (203 ft <sup>2</sup> /gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 197 g/l Dette er nominelle verdier og kan variere etter farge.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 121°C (250°F) Ikke kontinuerlig: 149°C (300°F) Misfarging og glanstap kan observeres over 93°C.
<b>Begrensninger</b>	Tankbelegg eksponert i varmere produkter enn utvendig ståltemperatur er utsatt for såkalt "kaldvegg" effekt. Jo mindre temperaturdifferanse dess mindre fare for negativ effekt. Epoksy taper glans, misfarges og kriterer ved eksponering i sollys.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Overflaten må være ren og tørr. Bruk egnede metoder for fjerning av smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan påvirke malingens vedheft.
<b>Stål</b>	<b>Neddykket:</b> Sa 2½ minimum <b>Profil:</b> 38-75 µm

# Plasite 9060 LT

PRODUKT DATABLAD



## UNDERLAG & FORBEHANDLING

**Betong eller CMU** | Neddykket eksponering: Betong må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50 % Rh eller tilsvarende før maling. Forbehandle overflater som beskrevet i ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Hull og lommer i betongen kan kreve fylling/sparking.

## BLANDING & TYNNING

**Blanding** | Rør opp part A separat med mekanisk omrøring, bland sammen og rør godt. Påfør materialet umiddelbart etter blanding. IKKE BLAND SMÅPORSJONER.

**Tynning** | Kan tynnes med Tynner #2. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan ødelegge produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av produktansvar.

**Forhold** | 4:1 blandingsforhold (A til B)

**Brukstid** | 1 time ved 24°C og lengre ved lavere temperatur. Produktets viskositet endres markant ved utløp av brukstiden.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

**Sprøytepåføring (Generelt)** | Følgende utstyr er funnet passende og er tilgjengelig fra leverandører.

**Konvensjonell sprøyting** | Trykketank med dobbel regulator, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.055-0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.

**Høytrykksprøyting** | Pumpe: 30:1 (min.)\*  
GPM trykk: 3.0 (min.)  
Materialslange: 3/8" I.D. (min.)  
Dyse: 0.015-0.019"  
Trykk PSI: 2100-2300  
Filter: 60 mesh  
\* Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandør.

**Kost & Rull (Generelt)** | Ikke anbefalt for tankmaling annet enn for flekkmaling og mindre reparasjoner.

**Kost** | Bruk kost med middels lang bust.

**Rull** | Bruk korthåret syntetisk rull.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	16°C (60°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	43°C (110°F)	38°C (100°F)	85%

Dette produktet krever at underlagets temperatur er over duggpunktstemperaturen. Kondens som skyldes at underlagets temperatur er under duggpunktet kan gi slørrust på forbehandlet stål og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Ferdig Herdet for Neddykking	Maksimum Overmalingstid	Minimum Overmalingstid
2°C (35°F)	15 Dager	10 Dager	18 Timer
10°C (50°F)	10 Dager	7 Dager	12 Timer
16°C (60°F)	7 Dager	5 Dager	8 Timer
24°C (75°F)	5 Dager	3 Dager	6 Timer
32°C (90°F)	3 Dager	1 Dag	4 Timer

\* Disse tidene er basert på 125-175 µm tørrfilmtykkelse og tilstrekkelig ventilasjon og utlufting av løsemidler for god herding. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre herdetider og kan forårsake innestengte løsemidler, dårlig vedheft mellom strøkene og forkorte produktets levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herding kan forstyrre herdeprosessen, gi misfarging og resultere i "svetting"/film på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før overmaling. Hvis overmalingsintervall er overskredet må overflaten slipes/pusses før påføring av flere strøk.

**NB:** For aggressiv eksponering anbefales det å herde ved temperatur over 16°C.

Overflatetemp.	Ferdig Herdet for Neddykking
66°C (150°F)	8 Timer

\* Herdetiden ovenfor gjelder for forsert varmeherding. La malingen lufttørke i 4 timer før temperaturen økes. Deretter heves temperaturen ikke raskere enn 15°C i halvtimen.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved spill, absorber og fjern ihht. stedlige krav.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak og anbefalt verneutstyr.

**Ventilasjon** | Ved bruk i tanker eller trange områder må det sørges for god ventilasjon under og etter påføring inntil malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må kunne hindre at konsentrasjonen av løsemiddeldamper treffer lavere eksplosjonsgrense for de benyttede løsemidlene. Test og overvåk eksplosjonsgrenser for å sikre at alt personell er under grensene. Ved usikkerhet eller om grenseverdier ikke kan måles, benytt godkjent og anbefalt friskluftsmaske.

**Hensyn** | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå gnister og åpen flamme. Alt elektrisk utstyr og installasjoner må være jordet. I områder med eksplosjonsfare må personell benytte gnistsikkert verktøy og vernesko.

## EMBALLASJE, HÅNTERING & LAGRING

**Holdbarhet** | Part A & B: Min. 24 måneder ved 24°C

\*Når lagret under anbefalte forhold og i originale uåpnede spann.

**Shipping vekt (ca.)** | Part A: 16 liter  
Part B: 4 liter

**Lagringstemperatur & Fuktighet** | 4°-43°C  
0-90% relativ luftfuktighet.

**Flammepunkt (Setaflash)** | Part A: 27°C  
Part B: 13°C  
Blandet: 32°C

# Plasite 9060 LT

PRODUKT DATABLAD



---

## EMBALLASJE, HÅNDBTERING & LAGRING

---

Lagring | Lagres innendørs.

### GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.