

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi Novolacca Vinil Estere
Descrizione	Questa pittura ad altissime prestazioni rinforzata con vetro lamellare è progettata per applicazioni su acciaio o cemento per esposizioni chimiche estreme. Risulta resistente a una ampia gamma di agenti chimici aggressivi incluso acidi organici e inorganici, la maggior parte degli alcali e molti solventi. Ideale per servizi in immersione come rivestimento interno di serbatoi in acciaio, così come per esposizioni a spruzzi, spargimenti e fumi di agenti chimici aggressivi su acciaio strutturale. Viene utilizzato normalmente come rivestimento interno di serbatoi, contenimento secondario, acciaio strutturale, pavimentazione di impianti di processo, grigliati, pozzetti, chiarificatori.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccezionale resistenza ad agenti chimici aggressivi. • Idoneo per l'utilizzo come rivestimento ad alta resistenza chimica. • Eccellente per spruzzi e spargimenti ed esposizioni su acciaio strutturale. • Film rinforzato con vetro lamellare. • Alta resistenza alla trazione e alla flessione. • Applicabile ad alto spessore.
Colore	Grigio 0700
Spessore Secco	381 - 508 micron (15 - 20 mils) per strato Per applicazione come rivestimento interno di serbatoi: si raccomandano due strati Per applicazione su acciaio strutturale (altro): Uno o due strati a seconda dell'esposizione. Per applicazione su cemento: si raccomandano due strati
VOC	Come da fornitura : 16 g/l
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	In continuo: 149°C (300°F)

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	<ul style="list-style-type: none"> • Immersione: SSPC-SP5 oppure ISO 8501-1 Sa 3; con profilo di rugosità minimo di 90 micron (3.5 mil) • Atmosfera (Non in Immersione): SSPC-SP10 oppure ISO 8501-1 Sa 2,5; con profilo di rugosità minimo di 50 micron (2 mil)
Calcestruzzo o CMU	Tutto il cemento richiede sabbiatura per rimuovere lattiscenze e fornire una superficie dura, pulita e completamente polimerizzata. La superficie in cemento deve essere livellata e sigillata prima dell'applicazione. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	<p>Questo prodotto viene normalmente applicato utilizzando un pompa plural component con iniezione di catalizzatore. Mescolare meccanicamente e separatamente i componenti fino a uniformare il colore e la consistenza. Nel caso in cui fossero presenti sedimenti nella confezione, questi devono essere riportati nel liquido e re-dispersi perfettamente prima di versare i prodotti nelle tramogge. Continuare ad agitare la parte A per assicurare la consistenza del componente.</p> <p>Per miscele a mano di quantità limitate: Versare l'intero contenuto della confezione di Parte B nel contenitore della Parte A e miscelare meccanicamente per 2 minuti. Il pot life della miscela sarà approssimativamente 30-40 minuti a 23°C/75°F (molto inferiore a temperature elevate). Utilizzare immediatamente il materiale miscelato.</p> <p>Per piccole quantità: versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A e miscelare accuratamente per due minuti. Il Pot Life della miscela sarà approssimativamente di 30-40 minuti a 23 °C (75°F) (significativamente inferiore a temperature elevate). Utilizzare il materiale miscelato immediatamente.</p>
Diluizione	Non raccomandata
Pot Life	35 minuti @ 24°C (75°F)

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	<p>Questo prodotto è normalmente applicato utilizzando una pompa Plural Component con iniezione di catalizzatore.</p> <p>Piccole quantità possono essere applicate utilizzando pompe dotate di serbatoio da circa 10 litri con mandata dal basso.</p> <p>Il sistema di spruzzatura convenzionale dovrà almeno essere equivalente a: Binks Modello 2001, Pistola con Ugello 59ASS – Testina 251; Ago 559SS. Si raccomanda che la pistola sia dotata di molle robuste. Regolare la pressione del serbatoio a circa 3.4 bars/50 psi e la pressione di atomizzazione a circa 4.1 bars/60 psi. (Utilizzare un serbatoio a pressione standard di produzione con miscelatore ad aria incorporato). Nota: L'applicazione a spruzzo convenzionale potrebbe influenzare la capacità di creare spessore e la copertura. Le pompe airless devono essere capaci di spruzzare con portata almeno di 11.1 l.p.m./3 g.p.m. simile o equivalente a: Graco (Bulldog possono essere utilizzate in determinati casi) King air motor con ugello 0.025" minimo; ventaglio di 30 cm/12 inch minimo raccomandato. Regolare la pressione del liquido a circa 1800 - 2200 psi/124-152 bars. Tutti i filtri dovrebbero essere rimossi dalla pompa e dalla pistola. Tubo materiale 3/8 in./9 mm di diametro è raccomandato.</p>
Spruzzo con Plural Component Unit	Utilizzare pompe con minimo rapporto di compressione 45:1 (rimuovere tutti i filtri) su speciali carrelli con Binks Super Slave, tramogge in acciaio inossidabile di circa 45 litri, gruppo per la regolazione dell'aria, manichette della resina, catalizzatore e aria fino a 30 metri (100'), pistola Century Gun con T.C.Seat, ugello e ago.
Pennello & Rullo (Generale)	Il prodotto può essere applicato utilizzando pennelli o rulli solo per piccole aree.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	16°C (61°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	80%

Le pitture a base vinil estere non polimerizzano se esposte a umidità prima della fase di polimerizzazione. Proteggere dall'umidità per tutta la durata dell'applicazione e della polimerizzazione.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Ricopertura Massimo
10°C (50°F)	12 Ore	7 Giorni
24°C (75°F)	5 Ore	7 Giorni
32°C (90°F)	2 Ore	5 Giorni

*Con Umidità Ambientale pari al 50%

Polimerizzazione per servizio a contatto con Spruzzi e Spargimenti: 24 ore a 23°C (75°F) e 50% Umidità relativa

Polimerizzazione per servizio in Immersione: 48 ore a 23°C (75°F) e 50% Umidità relativa.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Carboline Thinner #2. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite inferiore di esplosività dei solventi utilizzati. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione al fine di assicurare che tutto il personale sia esposto a valori inferiori alle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Questo prodotto è infiammabile, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	2 mesi
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	17,8 litri (4.7 gal): 26 kg (57 lbs) 3,5 litri (0.94 gal): 5.5 kg (12 lbs)
Stoccaggio Temperatura & Umidità	Stoccare a 10-32°C(50-90°F) Durante le 24-48 ore precedenti l'applicazione, condizionare i componenti a 21-29°C (70-85°F) al fine di facilitare la miscelazione.
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 31°C (87 °F) Parte B: 80°C (176°F)
Stoccaggio	Stoccare al coperto al riparo dalla luce solare.

Plasite 4301 HT

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.