

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	To-komponent Polyamido-Amin Epoksy.
Beskrivelse	Carboguard 1209 er en glassflakfylt epoksy som gir en hard og tett film. Kan benyttes for beskyttelse av stål og betong i korrosive miljøer innen marin, offshore, petrokjemiske anlegg, papirindustrien og i andre aggressive miljøer. Kan gjøres sklisikkert ved tilsetning av spesialsand.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none">• Utmerket slitestyrke• Utmerket kjemikalieresistens• Meget tett film• Kan benyttes som ett-strøk primer rett på forbehandlet stål og betong• Tilfredstiller VOC krav ihht. gjeldende AIM forskrifter• Kan gjøres sklisikkert med spesialsand
Farge	Grå
Glans	Matt
Primer	"Selvprimende". Påføres normalt rett på forbehandlet underlag. Kan påføres på enkelte epoksybaserte holdingprimere. Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
Tørrfilmtykkelse	254 - 1016 µm (10 - 40 mils) pr. strøk
Tørrstoffinnhold	88 ±2 volum %.
Teoretisk Dekkeevne	3,5 m ² /litr. ved 250 µm tørrfilm tykkelse.
VOC Verdier	Som levert : 96 g/l Dette er nominelle verdier, og kan variere noe avhengig av farge.
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 82°C (180°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F)
Begrensninger	Epoksy taper glans, kan misfarges og krittet ved eksponering i sollys (UV). Ved tilsetning av sand for sklisikring skal ikke malingen benyttes i neddykket eksponering.
Toppstrøk	Polyuretaner anbefales for tørr eksponering. Fenolepoksy baserte coatinger for økt kjemikalieresistens.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje, fett og evt. annen forurensning som kan påvirke vedheft til underlaget fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner Nr.2 eller Carboline Surface Nr.3.
Stål	Innvendig i tanker og for annen type neddykket eksponering, blåserens til Sa 2½ (ISO 8501-1) med overflateprofil ca. 75 µm.
Betong eller CMU	Betong må herde i minimum 28 døgn ved 20°C og 50% luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Forbehandles ihht. ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Hull og sprekker i betongen bør evt. fylles før påføring av maling.

Carboguard 1209

PRODUKT DATABLAD



TESTDATA

Testmetode	System	Resultater
ASTM B 117 Salt Fog	Blasted Steel 1 ct. 1209 (16-20 mil dft)	No blistering, rusting, cracking or delamination. Rusting in the scribe less than 1/16" (2mm) after 4000 hours
ASTM D4060 Abrasion	Blasted Steel 1 ct. 1209 (16-20 mils dft)	88 mg. loss CS-17 wheel 1,000 gm load after 1,000 cycles
ASTM D4541 Adhesion	Blasted Steel 1ct. 1209 (16-20 mils dft)	833 psi

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 3,4 : 1 (volum deler) slik som levert. Unngå blanding i små porsjoner. Mekanisk røreverk anbefales. Etter sammenblanding anbefales en induksjonstid på ca. 15 min. ved ca. 20°C før påføring starter.
Tynning	Kan tynnes 5-15 % med Carboline Tynner Nr.213. Ikke tilsett mer tynner enn nødvendig for å gi god flyt. Tynning gjøres <u>etter</u> induksjonstidens utløp. Ved påføring på horisontale flater kan Carboline Tynner Nr.2 benyttes. Bruk av andre tynnere enn de som er anbefalt av Carboline kan forringe produktets egenskaper og gi kortere levetid.
Brukstid	2 timer v/24°C og kortere ved høyere temperatur. Brukstiden utløper når malingen blir varm eller endrer konsistens og filmbyggingsegenskaper.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Høytrykksprøyting | Dyse: 0,035 – 0,041"
Trykk: 2200 - 2500 PSI
Det anbefales å fjerne filtere

Kost | Anbefales ikke.

Rull | Rull kan benyttes på mindre områder, men vil gi en annen overflatestruktur enn ved sprøyting.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	38°C (100°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Overmaling	Ferdig herdet	Maksimum Overmalingstid m/ Polyuretan
16°C (61°F)	16 Timer	32 Timer	14 Dager	45 Dager
24°C (75°F)	8 Timer	16 Timer	7 Dager	30 Dager
38°C (100°F)	2 Timer	4 Timer	2 Dager	2 Dager

* Disse tidene er basert på 500 my tørrfilm. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre herdetider og kan resultere i innestengte løsemidler og redusere malingens levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herdeprosessen kan gi misfarging og "svetting" som må fjernes ved vasking med ferskvann før overmaling. Hvis malingen må påføres ved høy luftfuktighet anbefales at dette gjøres mens lufttemperaturen er stigende. Hvis maks. overmalingsintervall overstiges må overflaten sweep-blåses før påføring av nytt strøk.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner Nr. 2

Sikkerhet

Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon

All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

Hensyn

Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikkert elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

NB: Dette produktet herder med en eksoterm reaksjon. Ubrukt, sammenblandet maling som blir stående i spannet vil bli ekstremt varm og reagere med røykutvikling og lukt.

EMBALLASJE, HÅNDBLING & LAGRING

Holdbarhet | 36 måneder ved 24°C

Lagringstemperatur & Fuktighet | 5° - 45°C
0 - 95 % relativ luftfuktighet.

Lagring | Lagres innendørs.

Emballasje | Part A: 13,6 ltr.
Part B: 4,0 ltr.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.