

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	Polyamido Amin Epoxid
<b>Beschreibung</b>	Glasschuppen gefülltes Produkt für Stahl-und Betonschutz mit sehr hoher Undurchdringlichkeit. Carboguard 1209 ist ein sehr vielseitig einsetz-bares Produkt für schwere Belastungen auf Schiffen, im Offshore-Bereich, in der Petro-chemie und sonstigen aggressiven Umgebungen.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Abriebfestigkeit</li> <li>• Ausgezeichnete chemische Resistenz</li> <li>• Außergewöhnlich hohe Undurchdringlichkeit</li> <li>• Verwendbar als Primer und Deckschicht</li> <li>• Kann mit Textur für optimale Sicherheit</li> <li>• versehen werden</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>	RAL, BS, Munsell etc.
<b>Glanz</b>	Matt
<b>Primer</b>	Selbst. Zur Überarbeitung von verschiedenen Epoxid Shop-Primern. Fragen Sie Carboline.
<b>Trockenschichtstärke</b>	250-1000 Mikronen in 1-3 Schichten, abhängig von der Anwendung
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen 88% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	3,5m <sup>2</sup> /l (250 Mikronen) 1,7m <sup>2</sup> /l (500 Mikronen)<br< Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	34.6 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (1412 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>	Wie geliefert: 96 g/l Das sind Nominalwerte.
<b>trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Kontinuierlich: 82°C (180°F) Nicht kontinuierlich: 121°C (250°F)  Bei Temperaturen über 82°C können Verfärbungen auftreten
<b>Einschränkungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UV- Einwirkung könnte Verfärbungen und Kreidung verursachen.</li> <li>• Mit Textur nicht geeignet für Immersions-Service</li> </ul>
<b>Decklacke</b>	Polyurethane für Nicht-Immersions-Service. Phenol für erhöhte Lösungsmittelbeständigkeit.

## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>	Immersion: Sa3 Keine Immersion: Sa2½<br< Oberflächenprofil: 75 Mikronen

# Carboguard 1209

PRODUKTDATENBLATT



## UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

**Beton oder CMU** | Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten.  
Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.

## MISCHEN & VERDÜNNEN

**Mischen** | Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. Das Produkt hat eine 15 minütige Induktionszeit.  
**MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !**

**Verdünnung** | Kann verdünnt werden mit Verdünnung 2 für alle horizontalen Anwendungen. Für vertikale Anwendungen sollte man immer 5-15% Additiv 213 verwenden. Zuzufügen nach der Induktionszeit. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.

**Mischverhältnis** | 5:1 (A zu B)

**Topfzeit** | 2 Stunden bei 24°C.  
Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

## RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

**Sprühanwendung (generell)** | Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.

**Airless-Spray** | Pump Ratio: 45:1 (min.)  
GPM Output: 3.0 (min.)  
Schlauch: 1/2" I.D. (min.)  
Düsengröße: .035-.041"  
Druck BAR: 152-172  
Filtergröße: Nicht empfohlen  
Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.

**Pinsel** | Nicht empfohlen

**Rolle** | Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	38°C (100°F)	60°C (140°F)	38°C (100°F)	95%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	trocken zu handhaben	Trocken als Decklack	Endgültige Härting (generell)	Maximale Beschichtungszeit mit Farben auf Polyurethanbasis
16°C (60°F)	16 Stunden	32 Stunden	14 Tage	45 Tage
24°C (75°F)	8 Stunden	16 Stunden	7 Tage	30 Tage
38°C (100°F)	2 Stunden	4 Stunden	2 Tage	10 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 500 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen.

Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden.

Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	36 Monate 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	20 Liter - 29,8 kg
<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	4 -43°C 0-100% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 28°C Part B: 93°C
<b>Lagerung</b>	In geschlossenen Räumen lagern

# Carboguard 1209

## PRODUKTDATENBLATT

---



### **GARANTIE**

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.