

## SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

<b>Algemeen Type</b>	Epoxy Polyamide
<b>Omschrijving</b>	<p>Carboguard 60 is een corrosie werende high build coating. Kan als primer, intermediate of als eindlaag over staal of inorganische zink primer worden gebruikt.</p> <p>Dit product heeft uitstekende oppervlakte tolerante eigenschappen voor gebruik over minimaal voorbereide ondergronden. Het is ideaal voor gebruik in shop en onderhoud. Een optionele Glass Flake of MiO additief kan afzonderlijk gekocht worden om te gebruiken voor verbeterde eigenschappen tbv zware toepassingen in Marine of zware industrie.</p> <p>Carboguard 60 is geschikt voor gebruik als holding primer in tank lining van ruwe olie, brandstof, oliën, benzine en water / afvalwater tot 60°C.</p>
<b>Kenmerken</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verkrijgbaar in div kleuren</li> <li>• Oppervlakte tolerante eigenschappen</li> <li>• Bruikbaar als primer en Primer/Finish</li> <li>• Snelle cure en droog tijden</li> <li>• VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving</li> </ul>
<b>Kleur</b>	Standaardkleur Grijs (0700)
<b>Afwerking</b>	Zijdeglans
<b>Primer</b>	Zelf grondend. Mag worden aangebracht over (an)organische zink primers en over andere goed hechtende coatings. Een mist-coat kan noodzakelijk zijn ter voorkoming van luchtballen bij anorganische zink primers. Niet aanbrengen over latex.
<b>Droge Laagdikten</b>	<p>100-150 micron per laag.</p> <p>200-300 micron per laag met Glass Flake of MIO.</p> <p>Breng niet meer als 250 micron per laag aan zonder additief.</p>
<b>Vaste Stof</b>	In volume: 72% ± 2%
<b>Theoretisch Rendement</b>	<p>7,2m<sup>2</sup>/l bij 100 micron.</p> <p>2,4m<sup>2</sup>/l bij 300 micron.</p> <p>Houdt rekening met meng- en spuitverlies.</p>
<b>VOC Waarden</b>	<p><b>Zoals geleverd</b> : 240 g/l</p> <p>Dit zijn gemiddelde waarden en kunnen licht variëren per kleur.</p>
<b>Temp. Weerstand (droog)</b>	<p>Continu: 149°C (300°F)</p> <p>Niet continu: 177°C (351°F)</p> <p>Verkleuring en verlies van glans kan optreden bij temperaturen boven 93°C, maar heeft geen invloed op de prestaties.</p>
<b>Beperkingen</b>	RTS kleuren zijn geschikt voor immersie.
<b>Topcoats</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acrylics</li> <li>• Epoxies</li> <li>• Polyurethanes</li> </ul>

### ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

<b>Algemeen</b>	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aan-hechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
<b>Staal</b>	Voor de meeste applicaties: Immersie: SSPC-SP10 Niet-immersie: SSPC-SP6 Straal profiel: 38-75 microns
<b>Gegalvaniseerd staal</b>	SSPC-SP16
<b>Beton of CMU</b>	Beton moet tenminste 28 dagen met een temperatuur van 24°C en 50% relatieve vochtigheid, of gelijkwaardig drogen. Behandel het oppervlak volgens ASTM D4258 Surface Cleaning of Concrete en ASTM D4259 Abrading Concrete. Kleine openingen en oneffenheden dienen gerepareerd te worden.
<b>Eerder geverfde oppervlakken</b>	Het oppervlak bewerken volgens St2 of St3.
<b>Roestvrij staal</b>	SSPC-SP 16: para servicios en industria pesada y servicios de condiciones marinas crear una superficie con perfil de anclaje de 38 a 75 µm (1.5 a 3.0 mils).

### MENGEN & VERDUNNING

<b>Mengen</b>	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. Let op: 15 minuten inductie tijd als het materiaal onder de 21°C is. GF en MIO geleidelijk toevoegen tijdens het mengen. <b>MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.</b>
<b>Verdunnen</b>	Spuiten: mag worden verdund tot 10% met Thinner 2 Kwast: mag worden verdund tot 12% met Thinner 33 Roller: mag worden verdund tot 12% met thinner 33 Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven en geleverde verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de productgarantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
<b>Verhouding</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1:1 (A op B)</li><li>• GF: 215 gr/l toevoegen</li><li>• MIO: 240 gr/l toevoegen</li></ul>
<b>Pot Life</b>	4 uur bij 24 °C Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

### APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

<b>Conventionele Apparatuur</b>	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals WIWA, DeVilbiss, Graco etc.  Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
---------------------------------	---

## APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

<b>Airless Spray</b>	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: .017-.021"(.035"-.041" voor filler additieven) Druk BAR: 145-162 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
<b>Kwast &amp; Roller (Algemeen)</b>	Niet aanbevolen voor gebruik als tank lining. Meerdere lagen kunnen benodigd zijn om de vereiste laagdikte, dekking en het gewenste aanzicht te verkrijgen. Vermijdt herhaaldelijk kwasten en rollen. Toevoegingen als GF en MIO zijn minder geschikt voor kwast en rol applicatie.
<b>Kwast</b>	Gebruik medium haar kwast.
<b>Roller</b>	Gebruik een 3/8" roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

## APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	85%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeist veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

## DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Handdroog	Hanteerbaar	Overschilderbaar	Maximale overschildertijd
4°C (39°F)	3 Uur	30 Uur	48 Uur	1 Jaar
10°C (50°F)	2 Uur	20 Uur	24 Uur	1 Jaar
16°C (61°F)	1 Uur	8 Uur	10 Uur	1 Jaar
24°C (75°F)	45 Minuten	5 Uur	7 Uur	1 Jaar
32°C (90°F)	30 Minuten	3 Uur	4 Uur	1 Jaar

Deze tijden zijn gebaseerd op 125 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden en kan verkleuring en waasvorming veroorzaken.

Alle waasvorming dient verwijderd te worden vóór het overschilderen d.m.v. wassen met water. **Maximum overschilderbaarheid is 30 dagen voor gebruik als holding primer en in immersie situaties.** Als de maximum overschildertijd is overschreden, dient vóór het aanbrengen van een andere laag, het oppervlak opgeruwd te worden door middel van licht aanstralen of schuren.

## REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Reinigen</b>	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
-----------------	--

# Carboguard 60

## PRODUCT DATA SHEET



### REINIGEN & VEILIGHEID

<b>Veiligheid</b>	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
<b>Ventilatie</b>	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampte verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.

### VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

<b>Shelf Life</b>	Part A & B: 36 maanden bij 24°C Houdbaarheid: (aangegeven houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
<b>Verzendgewicht (bij benadering)</b>	5 Liter 7,55 Kg 20 Liter 30,2 KG
<b>Opslagtemperatuur &amp; Vochtigheid</b>	4°-43°C 0-100% Relatieve vochtigheid
<b>Vlampunt</b>	Part A: 27.8°C Part B: 21.7°C Gemengd: 25.6°C
<b>Opslag</b>	Sla overdekt en vorstvrij op.

### GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin vervat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.