

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Epoxy Polyamide
Beschreibung	Carboguard 60 ist ein hoher Feststoff, vielseitigen Korrosionsfeste Beschichtung. Es kann als ein Primer verwendet werden, Zwischenbeschichtung oder selbstansaugende Finish über Stahl oder anorganische Zink Primer. Kann mit einer Deckschicht versehen werden, selbst, oder eine Vielzahl von Hochleistungs-Finish Schicht. Dieses Produkt hat eine ausgezeichnete Benetzung geben es die Fähigkeit geht über knapp vorbereitet Substraten. Es ist ideal für Wartung und Fertigung Shop-Anwendungen. Eine optionale Glass Flake (GF) Additiv oder Eisenglimmer (MIO) Additiv kann separat gekauft und verwendet werden, um Filmfestigkeit zu verbessern für mehr ausfällige Anwendungen für schwere marine oder schwere industrielle Anwendungen..
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Geruchsarm und wenig VOC • Erhältlich in einer Vielzahl von schnellen Tönungsfarben • Attraktiver mittlerer Glanz für Tankaußenseiten • Wird als Grund-, Zwischen- oder Endanstrich verwendet • Schnelle Heilung und trockene Zeiten • Kann über gereinigte Oberflächen von Elektrowerkzeugen aufgetragen werden • VOC konform zu aktuellen AIM-Vorschriften
Farbton	Grau, Vielzahl von anderen Deckschicht Rapid tinting service (RTS). MIO Additiv macht alle Farben dunkler (grau).
Glanz	Leicht glänzend
Primer	Selbst. Kann über organische und anorganischen zinkreichen Primer verwendet werden. Ein Nebel beschichten kann erforderlich sein, um Blasenbildung auf zinkreicher Primer zu minimieren.
Trockenschichtstärke	100-150 Mikronen pro Schicht. 200-300 Mikronen pro Schicht mit GF oder MIO 250 Mikronen in einer einzigen Schicht (ohne Additive) darf man nicht überschreiten,
Festgehalt	Nach Volumen 72% +/- 2%
Theoretische Erfassungsrate	28.3 m ² /l bei 25 Mikrometer (1155 ft ² /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
VOC	Wie geliefert : 2.00 lbs./gal 240 g/l Dies sind Nominalwerte.
trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 149°C (300°F) Nicht kontinuierlich: 177°C (351°F) Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	RTS nicht geeignet für Immersion
Decklacke	Akryle, Alkyds, Epoxies, Polyurethane, Polysiloxane.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
------------------	--

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Stahl	Immersion: Sa2½ Keine Immersion: Sa2 Oberflächenprofil: 40-75 Mikronen
Verzinkter Stahl	SSPC-SP16
Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach "ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete" und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbessern.
Zuvor lackierte Oberflächen	SSPC-SP2 oder SP3
Rostfreier Stahl	SSPC-SP 16: para servicios en industria pesada y servicios de condiciones marinas crear una superficie con perfil de anclaje de 38 a 75 µm (1.5 a 3.0 mils).

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. Das Produkt hat eine 15 minütige Induktionszeit. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE!
Verdünnung	Für Spritzverwendung bis zu 10% mit Verdünnung 2. Pinsel und Rolle bis zu 12% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	<ul style="list-style-type: none">• 1:1 (A zu B)• GF: 0,68 Kg/Misch gal.• MIO:0,9 Kg/Misch gal.
Topfzeit	4 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Konventionelles Spray	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc. Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .070" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 2.5 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .017-.021" Druck BAR: 137-172 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Bei Verwendung auf feuchten Oberflächen empfehlen wir eine Verwendung mit Pinsel und Rolle. Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
Pinsel	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	60°C (140°F)	49°C (120°F)	85%

Industrienormen verlangen eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	trocken zu handhaben	Trocken zum Überstreichen	Trocken zum Anfassen	Maximale Nachbeschichtungszeit
4°C (40°F)	30 Stunden	48 Stunden	3 Stunden	1 Jahr
10°C (50°F)	20 Stunden	24 Stunden	2 Stunden	1 Jahr
16°C (60°F)	8 Stunden	10 Stunden	1 Stunde	1 Jahr
24°C (75°F)	5 Stunden	7 Stunden	45 Minuten	1 Jahr
32°C (90°F)	3 Stunden	4 Stunden	30 Minuten	1 Jahr

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 125 Mikronen. Abweichungen von diesen Schichtdicken beeinflusst die Haftung und weiteren Produktleistungen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens wird die Produktleistung beeinflussen und könnte Verfärbungen, Nebel und Schleierbildung verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2 oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	Part A + B: 36 Monate bei 24°C Dies sind Nominalwerte
Liefergewicht (ca.)	2 Gallon - 12 kg 10 Gallon - 58 kg

Carboguard 60

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Lagertemperatur & Luftfeuchte	4 -38°C 0-100% relative Feuchtigkeit
Flammpunkt (Setaflash)	Part A: 27,8°C Part B: 21,7°C A und B zusammen: 25,6°C
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.