

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type | Phenalkamine epoksy

Beskrivelse | Overflatetolerant epoksy med utmerket resistens for eksponering i vann og avløpsvann. Malingen er overflatetolerant ved påføring, herder hurtig og kan benyttes ved lave temperaturer. Benyttes på strukturstål, rør, tankanlegg og utstyr eksponert i industri og marine miljøer. Kan også benyttes for neddykket eksponering i saltvann, prosessvann (ikke drikkevann), og for vannrenseanlegg. Utmerket for påføring under isolasjon på rør med temperatur opptil 150°C.

Egenskaper |

- Høyt tørrstoffinnhold, lav VOC
- Kan påføres i opptil 400 µm tørrfilmtykkelse
- Herder ved lave temperaturer ned til -6,7°C
- Utmerket fuktighetstoleranse under påføring
- Hurtigherdende
- Kan benyttes på USD inspiserete anlegg

Farge | Se Carboline's fargekart.

Glans | Halvblank

Primer | Selvprimende, Sinkrike- eller epoksyprimere.

Tørrfilmtykkelse | 127 - 203 µm (5 - 8 mils) pr. strøk

Tørrstoffinnhold | I volum 80% +/- 2%

Teoretisk Dekkeveve | 31.5 m²/l ved 25 µm (1283 ft²/gal ved 1.0 mils)
6.3 m²/l ved 125 µm (257 ft²/gal ved 5.0 mils)
3.9 m²/l ved 200 µm (160 ft²/gal ved 8.0 mils)
Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.

Tøff Eksponering | Temperaturbestandighet under isolasjon :
Kontinuerlig: 149°C
Ikke kontinuerlig: 176°C

Misfarging kan forekomme over 93°C uten at det forringer kvaliteten.

VOC Verdier | **Som levert** : 170 g/l blandet

Dette er nominelle verdier som kan variere noe avhengig av farge.

Begrensninger | Epoksy taper glans, misfarger og evt. kriterer ved eksponering i sollys. Misfarging er mer fremtredende sammen med dette produktet. Bruk kun fabrikkproduserte farger ved neddykket eksponering. Produktet kan brukes over fuktig eller vått underlag. Blås ned overflaten for å fjerne overskyttende vann og påføre flere strøk for å oppnå ønsket utseende. Bruk kost og rulle, og flere strøk kan være nødvendig ved vått underlag.

Temperatur Resistens (Neddykket) | Temperaturbestandighet ved neddykking avhenger av eksponering (maks 48°C). Kontakt Carboline for spesifikk informasjon. Belegg eksponert for innhold varmere enn utvendig ståltemperaturen er gjenstand for en "kaldvegg" effekt. Jo mindre temperaturskjell, dess mindre negativ innvirkning på egenskapene.

Toppstrøk |

- Akryl
- Epoksy
- Alkyd
- Polyuretan

Carboguard 690

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Fjern olje og fett fra overflaten med rene filler dynket med Carboline Tynner #2.
Stål	<u>Neddykket</u> : Sa 2½ (ISO 8501-1) med 38-75 µm overflateprofil. (Ref. Begrensninger) <u>Ikke neddykket</u> : Sa 2 med 38-75 µm. I visse situasjoner kan håndverktøy eller mekanisk rengjøring (St 2 eller St3) være akseptabelt for tykkelser inntil 200 µm.
Betong eller CMU	Underlaget må være rent og tørt. Fjern all løs og dårlig betong. Betongen må være herdet i minst 28 dager ved 21°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før maling påføres. Kontakt Carboline for spesifikke anbefalinger.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 4:1 (volum deler) og rør godt sammen. Tynn opptil 12.5 volum % med Carboline Tynner #2 for ikke neddykket, og Tynner #10 for neddykket. Mekanisk røreverk anbefales.
Brukstid	1.5 time ved 24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstid utløper når malingen blir for tykk til å kunne påføres.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

Sprøytetpåføring (Generelt)	Hold pistolen 30-35 cm fra overflaten, og påfør malingen vinkelrett på overflaten.
Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 45:1(min)* Volum ut: 11.5 l/min min.(2.5 gpm min.) Materialslange: 12.5mm mm min.(1/2" I.D. anbefalt) Dyse: : 0.43-0.53 mm (0.017-0.021") Trykk ut: 140-175 kg/cm ² (2000-2500 psi) * Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Ikke anbefalt for tankmaling unntatt for stripe-coating av sveisesømmer. For ikke neddykket eksponering på fuktige overflater er kost og rulle beste påføringsmetode. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk.Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C. Tynn opptil 12,5% med Carboline Tynner 2. Bruk en korthåret syntetisk rulle.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	90%

Industristandarder krever at overflatetemperatur må være over duggpunkt. For neddykket eksponering anbefales det å følge denne prosedyren. For ikke-neddykket eksponering kan Carboguard 690 tåle et fuktig underlag. Se Kost eller Rull ovenfor. Spesielle tynning og påføringsteknikker kan være nødvendig over eller under normale forhold.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Berøringstørr	Maksimum Overmalingstid	Minimum Overmalingstid	Minimum herding for neddykket service
-7°C (20°F)	10 Timer	60 Dager	72 Timer	45 Dager
2°C (35°F)	6 Timer	45 Dager	17 Timer	30 Dager
16°C (60°F)	5 Timer	30 Dager	6 Timer	14 Dager
24°C (75°F)	4 Timer	15 Dager	2 Timer	7 Dager
32°C (90°F)	2 Timer	7 Dager	2 Timer	6 Dager

* Disse tidene er basert på 125-200 µm tørrfilmtykkelse pr strøk. Høyere filmtykkelse, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Kontakt Carboline for anbefalinger om forsert herding. For påføring og herde betingelser under 3°C, avfuktes det før, under og etter påføring for å forhindre isdannelse på overflaten.

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Overmaling
2°C (35°F)	48 Timer	2 Dager
16°C (60°F)	24 Timer	40 Timer
24°C (75°F)	8 Timer	24 Timer
32°C (90°F)	6 Timer	24 Timer

* Ovennevnte tider er basert på 400 µm DFT når Carboguard 690 påføres i ett strøk. Følg de forholdsregler som er skissert ovenfor.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller Aceton. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.
Hensyn	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

Carboguard 690

PRODUKT DATABLAD



EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 12 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte lagringsforhold og i original, uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A: 16 liter Part B: 4 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°C-38°C 0-95% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Part A: 33°C Part B: 27°C Tynner 2: -5°C
Lagring	Lagres innendørs OG TØRT.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.