



## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Kryssbundet epoksy polymerisk amin.
<b>Beskrivelse</b>	En "all-round" epoksymaling som utmerker seg med stort "værvindu". Herding ved lave temperaturer, overflatetoleranse, korte overmalingsintervaller, fuktighetstoleranse ved påføring og herding samt utmerket korrosjonsbeskyttelse er egenskaper som gjør Carboguard 635 til et attraktivt produkt, spesielt ved vanskelige påføringsbetingelser. Maks. overmalingsstid for de fleste toppstrøk er hele 6 måneder.
<b>Egenskaper</b>	Carboguard 635 kan benyttes rett på metall som korrosjonsbeskyttende primer eller som mellomstrøk i en rekke malingsystemer for industri, offshore og shipping. Egner seg både som vedlikeholdsmaling og til bruk på nybygg, og er raskt handteringstørr. Kan også benyttes for neddykket eksponering i ferskvann og saltvann.
<b>Farge</b>	Beige, grå, hvit, rød, sort. Andre farger på forespørsel.
<b>Glans</b>	Silkematt Epoksymalinger taper glans, kan misfarges og kriter ved langvarig eksponering i sollys.
<b>Primer</b>	Selvprimende.
<b>Våtfilmtykkelse</b>	150 – 230 µm pr. strøk.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk
<b>Tørrstoffinnhold</b>	65 ± 2 volum %.
<b>Teoretisk Dekkeve</b>	6,5 m <sup>2</sup> /litr. ved 100 µm tørrfilm.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 296 g/l blandet. Dette er nominelle verdier som kan variere noe avhengig av farge.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 82°C (180°F) Ikke kontinuerlig: 104°C (219°F)
<b>Godkjenninger</b>	<b>Begrensninger ved 24°C, og bruk i drikkevannstanker</b> Max DFT: 305 µm Antall strøk: 2 (152 µm/strøk) Herdetid mellom strøkene: 45 minutter Volum:> 11340 ltr. (tank)
<b>Begrensninger</b>	Epoksy taper glans, misfarges og kriter ved eksponering i sollys.
<b>Toppstrøk</b>	Kan overmales med akryl-, alkyd-, epoksy-, polyuretan- og polysiloxanbaserte toppstrøk.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
-----------------	--

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Stål</b>	For atmosfærisk eksponering anbefales mekanisk forbehandling til min. St 3. For optimal beskyttelse anbefales blåserensing til min. Sa 2 (ISO 8501-1) med blåseprofil 40-75 µm. For neddykket eksponering blåserenses til min. Sa 2½ (ISO 8501-1).
<b>Galvanisert Stål</b>	Galvanisering krever at overflaten er oppruet for et optimalt resultat ved påføring av tykkfilm epoksy maling. Fjern forurensninger ihht SSPC-SP1; og sjekk at det ikke er rester etter kjemikaliebehandlingen som kan påvirke vedheften; og slip overflaten til typisk ruhet på 25 µm. Sa 1 eller SSPC-SP11 er anbefalte metoder.
<b>Betong eller CMU</b>	Kontakt Carboline for nærmere anbefalinger.
<b>Rustfritt Stål</b>	Blåserensing med overflateprofil 25-75 µm anbefales. Fjern all forurensning som kan påvirke det rustfrie stålets egenskaper ved eksponering slik som, men ikke begrenset til, forurensning av jern og klorider.

## BLANDING & TYNNING

<b>Blanding</b>	Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 4 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekaniske røreverk anbefales.
<b>Tynning</b>	Kan tynnes inntil 8 % med Carboline Tynner #248 eller #76 ved sprøyting eller Tynner #33 for påføring med kost og rull. Bruk inntil 8 % Carboline Tynner #38 for påføring på områder som skal eksponeres neddykket.
<b>Forhold</b>	4:1 (Part A: Part B)
<b>Brukstid</b>	Ca. 3 timer v/24°C og kortere ved høyere temperaturer. Brukstiden utløper når malingen tykner inn og ikke kan påføres som normalt.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

<b>Konvensjonell sprøyting</b>	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8" I.D. minimum materialslange, med 0.070" dyse og passende luftkappe.
<b>Høytrykksprøyting</b>	Pumpe: 30:1* Volum ut: 9.5 l/min (min.) Materialslange: 3/8" I.D. min. (905 mm) Dyse: 0.017-0.021" Trykk PSI: 2000-2500 * Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
<b>Kost &amp; Rull (Generelt)</b>	Kan benyttes på mindre områder og anbefales ved fare for fuktighet på underlaget. Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket overflate, filmtykkelse og dekk. Overmal innen 10 min. ved 24°C for best resultat ved flerstrøks påføring.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	7°C (45°F)	-7°C (19°F)	-7°C (19°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	50°C (122°F)	35°C (95°F)	95%

Overflatetemperaturen skal normalt være over duggpunktet. Produktet er fuktighetstolerant, og hvis det er fare for fuktighet på underlaget anbefales påføring med kost eller rull.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Støvtørr	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk minimum	Tørr for toppstrøk maksimum
-7°C (19°F)	4 Timer	36 Timer	24 Timer	180 Dager
2°C (36°F)	2 Timer	16 Timer	2 Timer	180 Dager
10°C (50°F)	1 Time	10 Timer	1 Time	180 Dager
24°C (75°F)	30 Minutter	3 Timer	45 Minutter	180 Dager
32°C (90°F)	15 Minutter	30 Minutter	30 Minutter	180 Dager

\* **Disse tidene skal benyttes som retningslinjer.** Tidene i tabellen ovenfor er basert på tørrfilmtykkelse 100-150 µm pr strøk. Avvik fra disse tykkelser kan påvirke levetid og vedheft. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon og lave temp. vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy luftfuktighet eller kondens på overflaten vil ikke påvirke produktets egenskaper, men kan gi misfarging og svetteing på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Kontakt Carboline for opplysninger om forsert herding. Må ikke påføres overflater med is eller iskrystaller. Bruk avfuktingsanlegg eller øk temperaturen for å unngå is på overflaten. Dette produktet tolererer temperaturfall ned til -17°C under herdingen, og vil fortsette å herde når temperaturen stiger igjen. Se nærmere opplysninger for herdetider. Marine bruk: Tørketid 24 timer ved 24°C før utdocking

Optimal tidspunkt for overmaling med antifouling er når 635 er lett klebrig ved berøring. Hvis denne tiden er overskredet eller om filmen er blitt "blank" kan man påføre et nytt strøk med 635 innen 30 dager. Høy temp. og/eller sollys kan forkorte disse overmalingstidene.

Hvis maksimum overmalingstider er overskredet, må overflaten slipes ved sweep-blåsing eller sliping før påføring av flere strøk.

**Maksimal overmalingstid ved atmosfærisk bruk:** 180 dager

**Drikkevannstanker:** : 7 dagers herding etter siste strøk ved 24°C.

Overflatetemp.	Tørr for toppstrøk minimum	Tørr for overmaling med antifouling maksimum	Tørr for å overmale med seg selv
-7°C (19°F)	24 Timer	36 Timer	30 Dager
2°C (36°F)	2 Timer	16 Timer	30 Dager
10°C (50°F)	1 Time	8 Timer	30 Dager
24°C (75°F)	45 Minutter	4 Timer	30 Dager
32°C (90°F)	30 Minutter	3 Timer	30 Dager

\* **Herdetidene ovenfor gjelder for neddykket eksponering og med antifouling som toppstrøk.**

Optimal tidspunkt for overmaling med antifouling er når filmen er lett klebrig ved berøring. Hvis denne tiden er overskredet eller om filmen er blitt "blank" kan man påføre et nytt strøk med primer på seg selv. Høy temp. og/eller sollys kan forkorte disse overmalingstidene.

Ved dokkingsmaling: Tørketid 24 timer ved 24°C før utdocking

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Carboline Tynner nr.2.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

# Carboguard 635

PRODUKT DATABLAD



## RENGJØRING & SIKKERHET

<b>Ventilasjon</b>	All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.
<b>Hensyn</b>	Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Ha utstyr for hurtig og riktig øyeskylling tilgjengelig.

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

<b>Holdbarhet</b>	Part A: 24 måneder ved 24°C Part B: 24 måneder ved 24°C
<b>Shipping vekt (ca.)</b>	Part A: 16 liter Part B: 4 liter
<b>Lagringstemperatur &amp; Fuktighet</b>	4° - 40°C 0 - 95 % relativ luftfuktighet
<b>Flammepunkt (Setaflash)</b>	Part A: 19°C Part B: 15°C Blandet: 29°C Carboline Tynner 76: -5°C
<b>Lagring</b>	Lagres innendørs og tørt.

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.