Carbothane 134 HG

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano acrílico alifático
Descripción	Acabado en capa fina de alto brillo con excelente comportamiento y prestaciones expuesto a la intemperie. Usado ampliamente en prácticamente todos los mercados industriales, 134 HG proporciona un acabado liso y duradero que aporta una resistencia superior a la corrosión, la abrasión y la exposición a productos químicos.
Características	• Alto contenido de sólidos con bajo contenido de COV • Excelente resistencia a la intemperie • Supera la especificación SSPC Paint 36 para un uretano de nivel 3 • Disponible en todos los colores Carboline, incluidos los colores pigmentados metálicos • Las excelentes características de nivelación permiten la aplicación por pulverización o rodillo • Resistencia superior al impacto y a la abrasión • Repintabilidad indefinida • Cumple con VOC según la normativa AIM vigente • Cumple con los requisitos del sistema de recubrimiento exterior (OCS) 5 y 6 de AWWA D 102 • Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por el USDA • Cumple con los requisitos de prestaciones de MIL-PRF-85285E Tipo II, poliuretano Clase H • Cumple con los requisitos de rendimiento de UFGS 09 97 13.27 capa superior de poliuretano
Color	1864 (Blanco), S800 (Blanco), 6666 (Amarillo seguridad), 1675 (Amarillo ignición), 5555 (Rojo seguridad), C703 (Gris), C705 (Gris claro), C900 (Negro). Otros colores disponibles bajo petición. Contactar con su representante de Carboline para disponibilidad.
Acabado	Brillante
Imprimación	Consultar el apartado de preparación de la superficie.
Espesor de Película Seca	51 - 76 µm (2 - 3 mils) por capa Espesor calculado para películas aplicadas sobre superficie lisa. No se recomienda aplicar un espesor de película seca superior a 150 µm (6.0 mils) por capa.
Sólidos en Volumen	Por volumen 70% +/- 2%
Rendimiento Teórico	27.6 m²/ltr at 25 µm (1123 ft²/gal at 1.0 mils) 13.8 m²/ltr at 50 µm (561 ft²/gal at 2.0 mils) 9.2 m²/ltr at 75 µm (374 ft²/gal at 3.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Envasado** : 264 g/l (2,2 lbs./gal) Thinner 214 : 348 g/l (25 oz/gal 2,9 lbs./gal) Thinner 215 : 362 g/l (25 oz/gal 3,0 lbs./gal) Thinner 25 : 366 g/l (25 oz/gal 3,06 lbs./gal) Thinner 72 : 366 g/l (25 oz/gal 3,05 lbs./gal.) Estos son valores nominales y pueden variar ligeramente con el color.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 149°C (300°F) Se puede experimentar cierta decoloración y pérdida de brillo a temperaturas elevadas.
Capas de Acabado	Carbothane® 134 Clear Coat si es necesario.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de aceite, grasa, suciedad, polvo u otros materiales extraños que puedan perjudicar la adherencia del producto al sustrato de acuerdo con SSPC-SP 1. Para todas las superficies imprimar con la imprimación de Carboline específica según lo recomendado por su representante de ventas. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica de Carboline recomendada para conocer más detalles.
Acero Galvanizado	Aplicar la imprimación específica recomendada por Carboline siguiendo las indicaciones de su representante de ventas de Carboline. Consultar la ficha técnica del imprimante para las especificaciones sobre la preparación de la superficie.
Superficies Previamente Pintadas	Todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de aceite, grasa, suciedad, polvo u otros materiales extraños que puedan perjudicar la adherencia del producto al sustrato de acuerdo con SSPC-SP 1. Se recomienda desgastar ligeramente el revestimiento existente para conferir rugosidad y deslustrar. Los revestimientos existentes deben alcanzar una clasificación mínima de 3A de acuerdo con la norma ASTM D3359 medición de la adherencia por prueba de cinta.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcla con energía la parte A por separado, luego combinar con el convertidor de uretano 811 (F.K.A. parte B) y mezclar con energía. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Pulverización: hasta un 20% por volumen con Thinner 25 Brocha: hasta un 20% por volumen con Thinner 215 Rodillo: hasta un 10% por volumen con Thinner 215 La utilización de disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa a las prestaciones del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.
Ratio	Relación de mezcla 4:1 (A y B) Parte A: Carbothane 134 HG parte A Parte B: Convertidor de uretano 811
Vida Útil de la Mezcla	4 horas a 24ºC (75 °F) y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento se vuelve demasiado viscoso para utilizar. LA CONTAMINACIÓN POR HUMEDAD ACORTARÁ LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Y CAUSARÁ GELIFICACIÓN.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión (General)	Este es un revestimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de la película húmeda se logra fácil y rápidamente. El equipo de pulverización está disponible en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersión Convencional	Calderín de presión equipado con reguladores dobles, manguera de material mínimo de 0,95 cm (3/8") de diámetro interior, punta de fluido de 0,18 cm (0,070") de diámetro interior y tapón de aire adecuado.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Airless	Relación de la bomba: 30:1 (min.) Caudal de salida: 11,36 LPM (3.0 GPM) (min.) Mangueras: 0,95 cm (3/8”) diámetro interno (min.) Tamaño de la boquilla: 0,38-0,43 mm (0,015-0,017”) Presión de salida: 145-165 bar (2100-2400 psi) Tamaño del filtro: Malla 60 mesh *Las empaquetaduras de PTFE se recomiendan y están disponibles en el fabricante de la bomba
Brocha y Rodillo (General)	Es posible que se requieran múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y una cubrición adecuada. Evite pasar la brocha o rodillo en exceso. Para obtener los mejores resultados, aplicar dentro de los 10 minutos a 24ºC (75ºF).
Brocha	Se recomienda utilizar una brocha de cerdas naturales.
Rodillo	Utilice un rodillo de pelo corto con núcleo resistente a los disolventes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	38°C (100°F)	49°C (120°F)	35°C (95°F)	80%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato estén por encima de 3ºC (5 °F) del punto de rocío.
Precaución: Este producto es sensible a la humedad en la etapa líquida y hasta que esté completamente curado. Proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o curado con humedad superior al máximo, o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden resultar en una pérdida de brillo y/o micro burbujeo del producto. Si se producen agujeros o burbujas, se recomienda un tiempo de inducción de 30 a 60 minutos. Una vez que se completa el tiempo de inducción, se pueden usar los disolventes Thinner 241 o Thinner 27 según sea necesario.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar y Aplicar Capa de Acabado c/ Otros Acabados	Curado Final General
2°C (36°F)	36 Horas	36 Horas	14 Días
10°C (50°F)	16 Horas	16 Horas	10 Días
24°C (75°F)	8 Horas	8 Horas	7 Días
32°C (90°F)	4 Horas	4 Horas	5 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 50 micras (2,0 mils). El mayor espesor de la película, la ventilación insuficiente o las temperaturas más frías requerirán un curado más prolongado y podría resultar en atrapamiento de solvente y fallas prematuras.
***Los tiempos máximos de repintado son indefinidos.** La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica de pintura, se recomienda probar la adherencia limpiando la superficie con disolventes Thinner 214 o 215. Si la película muestra una ligera "pegajosidad", la superficie es adecuada para volver a recubrir sin una preparación extensa de la superficie, como la abrasión.
Carboline aditivo 101 se puede utilizar para acelerar el proceso de formación de película en este producto para condiciones fuera de los parámetros de esta hoja de datos. Carboline aditivo 101 se agrega a una tasa de 0,03-0,06 litros por cada 3,79 litros (1.0-2.0 onzas por galón) mezclado o un máximo de 0,18 litros por 18,93 litros (6 onzas por cinco galones) mezclados. A esta tasa de adición, el aditivo 101 acelerará la tasa de curado del producto de uretano entre un 25 y un 40% dependiendo de rango de temperatura del sustrato y reducirá la vida útil del producto en aproximadamente un 40-50% de la indicada en los datos del producto. Con el uso del aditivo 101, este producto continuará curando a temperaturas tan bajas como 20 ° F (-7 ° C).

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilizar disolvente Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y eliminar, según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto PDS y de la hoja de seguridad SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Utilice una ventilación adecuada. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor del disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las pautas. Si no puede controlar los niveles, use un respirador aprobado por MSHA / NIOSH.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: Min. 36 meses a 24ºC (75°F) Parte B: Urethane Converter 811 (F.K.A. Part B): Min. 24 meses a 24ºC (75°F) *Vida útil: cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	20 litros (27 kg)

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4°-43°C (40°-110°F) 0-80% Humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Carbothane 134 HG Parte A: 10ºC (50°F) Urethane Converter 811 Parte B: 53ºC (127°F)
Almacenamiento	Almacenar en interior. Este producto es a base de solvente y no se ve afectado por exposición por debajo de estas temperaturas de almacenamiento indicadas por debajo de -12ºC (10 °F), durante una duración de no más de 14 días. Inspeccione siempre el producto antes de usarlo para asegurarse de que esté líquido y homogéneo cuando se mezcle correctamente.

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.