

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Vannfortynnbar akryl
<b>Beskrivelse</b>	Carbotherm 3300 er en isolerende kompositt coating med ceramer i et akryl bindemiddel med høy varmebestandighet. Egner seg utmerket for å beskytte personell mot varme overflater. Hindrer også varmeoverføring ut- eller inn av strukturer. Produktets isolerende egenskaper bidrar til å kjøle ned objekter som utsettes for solstråling. Kan benyttes for å minske eller eliminere "svetting" på rør og annet driftsutstyr.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utmerket tynnfilm varmeisolering</li> <li>• Unik formulert for høy dekkevne under påføring</li> <li>• Beskytter personell mot varme overflater</li> <li>• Kan benyttes innen- og utendørs</li> <li>• Isolerende effekt motvirker kondens</li> <li>• Lett å påføre</li> <li>• 0 g/ltr. VOC og luktsvak</li> <li>• Kan påføres varme overflater</li> </ul>
<b>Farge</b>	Hvit. Kan overmales med egnet toppstrøk i annen farge.
<b>Glans</b>	Matt
<b>Primer</b>	Produkter fra Carbozinc, Thermaline og Carbocrylic seriene. Se produkt datablader for temp. begrensninger på primere. Kontakt Carboline for mer detaljerte opplysninger.
<b>Drift Temperatur</b>	-51°C til 176°C normal driftstemp. For temperaturer utover dette konsulter Carboline.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	406 - 635 µm (16 - 25 mils) pr. strøk Antall strøk og tykkelse avhenger av ønsket isolering. For mer informasjon om tykkelser kontakt Carboline Norge AS for å få tilsendt en kopi av <b>Carbotherm 3300 brukermanual</b> .
<b>Tørrstoffinnhold</b>	90 ± 2 volum %. Testet ihht. ASTM D2697.
<b>Teoretisk Dekkevne</b>	1,6 – 1,8 m <sup>2</sup> /ltr. ved 500 µm . Husk å ta hensyn til svinn ved blanding og påføring.
<b>VOC Verdier</b>	<b>Som levert</b> : 0.00
<b>Toppstrøk</b>	Kan overmales med akryl for spesialfarger. For spesialfarger eller høy fuktighet/våt eksponering benytt Carbocrylic 3350 eller Carbocrylic 3359 Series.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for å fjerne skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan forstyrre malingens vedheft.
<b>Stål</b>	Grunnes med egnet primer. Se under "Primere".
<b>Lettmetaller</b>	Lett blåserensning "sweep-blåsing" anbefales for best resultat.

# Carbotherm 3300

PRODUKT DATABLAD



## UNDERLAG & FORBEHANDLING

Rustfritt Stål | Sandblåsing til en 25-38 µm profil, og bruke riktig primer (Se Primer).

## TESTDATA

Testmetode	System	Resultater
Aksellerert aldring, Salttåke (ASTM B117)	Carbozinc 859/ Carbotherm 3300/ Carbocrylic 3359 DTM	2016 timer, ingen blærer eller rust på plater (i test); Ingen rust i riss. Få til medium #2 blærer i riss.
Emissitet (ASTM E408)	Carbotherm 3300	0,88
Kondensammer (ASTM D2247)	Carbozinc 859/ Carbotherm 3300/ Carbocrylic 3359 DTM	2016 timer, ingen effekt. Ingen blærer eller rust på plater eller i riss.
R verdi	Carbotherm 3300 (testet ved 0,172")	0,251 hr-ft <sup>2</sup> -°F/BTU
Sol reflektivitet (ASTM E903)	Carbotherm 3300	86,2
Syklisk QUV-A/Prohesion (ASTM D5894)	Carbozinc 859/ Carbotherm3300/ Carbocrylic 3359	2016 timer, ingen effekt. Ingen blærer eller rust på plater eller i riss.
Termisk ledeevne@25° (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (testet ved 0,172")	0,0570 BTU/hr-ft <sup>2</sup> -°F (0,0987 Wm <sup>-1</sup> -°K)
Termisk overføring@25°C, (ASTM C177)	Carbotherm 3300 (testet ved 0,172")	3,98 BTU/hr-ft <sup>2</sup> -°F

## BLANDING & TYNNING

**Blanding** | Snu spannet opp ned og la stå i 5 min. rett før omrøring. Dette vil gjøre omrøringen vesentlig lettere. Malingen kan separere i spannet og må røres om til homogen konsistens før bruk. Dette kan ta flere minutter. Produktet skal ha en konsistens som milkshake når det er ferdig omrørt.

**Tynning** | Produktet trenger ikke tynnes.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

**Sprøytepåføring (Generelt)** | Forvask (og smør) utstyr med uforynnnet Carboline Surface Cleaner 3 etterfulgt av rent drikkevann før sprøyting. Følgende sprøyteutstyr har blitt funnet egnet og er tilgjengelig fra utstyrsprodusenter.

**Konvensjonell sprøyting** | Bunnmatet trykketank fungerer best. Utstyrt med dobbelt regulering, ½" I.D. minimum materialslange, 0.070" I.D. dyse og passende luftkappe. Juster lufttrykksledningen til 40 psi og tank trykket til 15 psi.

**Høytrykksprøyting** | Rens utstyret med fortynt Carboline Surface Cleaner #3 og skylld igjennom med rent drikkevann før bruk. Trykk: 130 – 160 kg/cm<sup>2</sup> (1800 – 2200 PSI)

NB: Fjern filtre og bruk vendbar dyse.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene nedenfor er generelle retningslinjer for påføringsutstyr egnet for dette produktet. Lokale forhold der produktet påføres kan kreve justeringer av disse retningslinjene for å oppnå best resultat.

**Kost & Rull (Generelt)** | Benyttes kun til flekking på mindre områder. Flere strøk kan være nødvendig for å bygge opp ønsket tørrfilmtykkelse. Rull og konvensjonelt sprøyteutstyr skal ikke benyttes.

**Kost** | Bruk en syntetisk kost. Brukes kun til flikking av små områder.

**Rull** | Ikke anbefalt.

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	38°C (100°F)	150°C (302°F)	43°C (109°F)	95%

**Påføring:** Det er best å påføre et tynt strøk på 125 – 250 µm først og la dette tørke til det er klebefritt før påføring til full, spesifisert tykkelse. Dette er spesielt nyttig ved påføring på varmt underlag (65 – 150°C). Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt, eller det er fare for at temp. synker til under 10°C innen 24 timer etter påføring.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Overmaling
15°C (59°F)	6 Timer
24°C (75°F)	3 Timer
32°C (90°F)	1.5 Timer

\* Disse tidene er basert på 500 µm TFT. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider. Materialet kan typisk overmales når det passerer "tommelfingertest" (thumb twist test). Ved påføring av toppstrøk i annen farge skal Carbotherm 3300 tørke i 36-48 timer for å sikre fullstendig tørt før overmaling.

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Bruk rent drikkevann og deretter et passende løsemiddel for å tørke utstyret.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Bruk god ventilasjon. Hypersensitive personer bør bruke beskyttende krem i ansikt og på hendene. Hold emballasje lukket når den ikke er i bruk.

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

**Holdbarhet** | 24 måneder ved 24°C

**Lagringstemperatur & Fuktighet** | 4- 43°C  
0 - 95% relativ luftfuktighet

**Flammepunkt (Setaflash)** | >93°C

**Lagring** | Lagres innendørs. **FROSTFRITT**

# Carbotherm 3300

PRODUKT DATABLAD



## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Emballasje | 20 ltr.

### GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.