

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

| | |
|---|---|
| Tipo | Ter-polimero acrilico modificato |
| Descrizione | Pittura a base acrilica mono-componente, duratura a elevate prestazioni applicabile direttamente su metallo da utilizzarsi dove sono richieste eccellenti proprietà di resistenza agli agenti atmosferici e resistenza chimica. Può essere utilizzata come pittura a base acrilica direttamente su metallo per applicazioni su esterno di serbatoi, tubazioni e acciaio strutturale, come anche in applicazioni sia in interno sia in esterno. Può essere utilizzata inoltre come strato di finitura sopra primer raccomandati. |
| Caratteristiche | <ul style="list-style-type: none"> • Finitura liscia, piacevole, ad alto solido • Eccellente resistenza agli agenti atmosferici e ritenzione del colore e della lucentezza. • Basso odore. • Eccellenti caratteristiche anticorrosive. • Conforme alla maggior parte delle regolamentazioni VOC (Composti Organici Volatili) • Eccellente resistenza al flash rusting • Eccezionali caratteristiche applicative • Proprietà di pulizia a secco* • Utilizzabile in impianti ispezionati da USDA. <p>*L'overspray può essere pulito o lavato dalla maggior parte delle superfici dipendentemente dalla temperatura e dall'umidità ambientali. La rimozione risulterà più difficoltosa se l'overspray permarrà a lungo su una superficie calda. Si raccomanda una verifica a 5 metri di distanza.</p> |
| Colore | Disponibile in vari colori. |
| Finitura | Molto Lucido |
| Primer | Può essere utilizzato sopra alchidiche, zincanti inorganici, epossidiche e acriliche. |
| Spessore Secco | <p>51 - 76 micron (2 - 3 mils) per strato 76 - 127 micron (3 - 5 mils) per strato</p> <p>50-75 micron (2-3 mils) sopra primer raccomandati 75-125 micron (3-5 mils) direttamente sui substrati debitamente preparati.</p> |
| Residuo Secco | In volume 40% +/- 2% |
| Resa Teorica | <p>15.7 m²/l a 25 micron (642 piedi²/gal a 1.0 mils) 7.9 m²/l a 50 micron (321 piedi²/gal a 2.0 mils) 3.1 m²/l a 125 micron (128 piedi²/gal a 5.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p> |
| VOC | <p>Come da fornitura : 115 g/l (0.96 lbs./gal)</p> <p>Sono valori nominali e possono variare leggermente in base al colore. Metodo EPA 24: 216 g/l (1.8 lbs/gal) Diluito: 5% in volume (6 oz/ gal) con acqua potabile:110 g/l (0.92 lbs/gal)</p> |
| Resistenza alla Temp. (all'Aria) | <p>Continuo: 113°C (235°F) Non-continuo: 163°C (325°F)</p> <p>Si osserva lieve decolorazione e perdita di lucentezza al di sopra di 93°C (200 °F).</p> |
| Finiture | Normalmente non viene ricoperta (eccetto che con se stesso). Possono essere utilizzate pitture acriliche a base acqua o altre come raccomandato dal Servizio Tecnico. |

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

| | |
|--------------------------------------|---|
| Generale | La superficie <u>deve</u> essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. |
| Acciaio | Per massime prestazioni sabbiatura grado SSPC-SP 6 (o Sa 2 secondo ISO 8501) con profilo di 25-50µm (1,0-2,0 mil). Spazzolatura manuale o meccanica SSPC-SP 2/3 (ST 2-ST 3), per servizi meno gravosi. Primerizzare con primer Carboline specifici come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline. |
| Acciaio Zincato | SSPC-SP1, primerizzare con Sanitile® 120 o altri come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline. |
| Calcestruzzo o CMU | Cemento: Il cemento deve aver subito un periodo di maturazione di almeno 28 gg. alla temperatura di 24°C (75°F), con umidità relativa (RH%) del 50% o periodo equivalente a condizioni diverse. Rimuovere lattescenze, residui di disarmanti, indurenti etc., con idonei sistemi, prima di applicare la pittura. Primerizzare con Sanitile 120. CMU: Le malte di giunzione devono essere completamente polimerizzate per un minimo di 15 giorni a 24 °C (75°F), con umidità relativa (RH%) del 50% o periodo equivalente a condizioni diverse. Primerizzare con un prodotto impermeabilizzante a base lattice. |
| Cartongesso & Gesso | Le malte di giunzione e il gesso devono essere completamente polimerizzati prima dell'applicazione della pittura. Primerizzare con Sanitile 120. |
| Superfici con Vecchie Pitture | Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino a irruvidire e a opacizzare la superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo pari al grado 3A riferito allo STD ASTM D3359 "X-Scribe". Primerizzare con Sanitile 120 o altri come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline |
| Legno | Leggera sabbiatura o fine carteggiatura d'irruvidimento e depolverazione. Primerizzare con Sanitile 120. |

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

| | |
|---------------------|---|
| Miscelazione | Mescolare meccanicamente fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare eccessivi intrappolamenti d'aria. |
| Diluizione | Normalmente non richiesta. Può essere diluito con acqua potabile pulita fino al 5% in volume dove le condizioni lo richiedano. L'uso di diluenti diversi da quanto raccomandato da Carboline, può avere effetto negativo sul prodotto, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia sia esplicita che implicita. |

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

| | |
|--|---|
| Applicazione a Spruzzo (Generale) | Prelavaggio delle attrezzature con Diluente#2, seguito da flussaggio con acqua potabile, prima della spruzzatura. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori. |
| Spruzzo Convenzionale | Serbatoio in pressione con doppio regolatore, tubo portata materiale con I.D. 1/2" minimo, ugello con I.D. 0.086" con idonea testina. |

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

| | |
|------------------------|--|
| Spruzzo Airless | <p>Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* GPM Output: 3.0 (min.) Tubo Materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .017-.019" Output PSI: 1800-2200 Filtro: 60 mesh *Sono raccomandate le guarnizioni di teflon, disponibili presso il fabbricante delle pompe.</p> |
| Pennello | <p>Usare pennelli a pelo sintetico. Potrebbero essere richiesti più strati per ottenere l'aspetto desiderato, lo spessore richiesto e copertura uniforme.</p> |
| Rullo | <p>Per superfici lisce usare rulli a pelo sintetico corto. Per superfici ruvide o per cemento molto poroso, usare rulli in cordoncino sintetico da 3/8". Può richiedere più strati per ottenere l'aspetto desiderato, lo spessore richiesto e copertura uniforme.</p> |

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

| Condizione | Materiale | Superficie | Ambiente | Umidità |
|------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Minimo | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 10°C (50°F) | 0% |
| Massimo | 38°C (100°F) | 49°C (120°F) | 43°C (109°F) | 85% |

Applicare esclusivamente quando la temperatura del supporto è di almeno 3°C superiore al punto di rugiada (dew-point). Non applicare se si prevede che la temperatura ambiente possa andare al di sotto dei 10°C nelle 24 ore successive all'applicazione. Al di sopra e al di sotto della condizione "Normale", potrebbe essere necessario ricorrere a tecniche applicative o diluizioni diverse.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

| Temp. di superficie | Movimentabile | Secco per la Ricopertura con Se stesso |
|---------------------|---------------|--|
| 10°C (50°F) | 10 Ore | 3 Ore |
| 24°C (75°F) | 6 Ore | 2 Ore |
| 32°C (90°F) | 4 Ore | 1 Ora |

I tempi indicati, sono riferiti a spessori secchi di 75-100µm (3,0-4,0 mil) e con umidità relativa del 50%. Il processo di formazione del film dei prodotti acrilici, può richiedere diverse settimane alla temperatura di 24°C, in ambienti opportunamente ventilati, per sviluppare il massimo di adesione e di resistenza all'acqua. Alta umidità relativa, alto spessore, insufficiente aerazione e basse temperature, allungano i tempi di essiccazione al tatto e di ricopertura, dovuto al rallentamento del gradiente di evaporazione dell'acqua. I prodotti acrilici a base acqua, sono sensibili alla condensa durante la polimerizzazione e suscettibili di danneggiamenti durante le movimentazioni.

PULIZIA E SICUREZZA

| | |
|------------------|--|
| Pulizia | <p>Usare acqua potabile pulita seguito da idoneo solvente per asciugare le pompe. In caso di fuoriuscita accidentale del prodotto, assorbire e smaltire applicando le locali regolamentazioni.</p> |
| Sicurezza | <p>Leggere e attenersi a tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza. Gli operatori dovranno adottare le normali precauzioni di sicurezza previste.</p> |

Carbocrylic 3359 DTM

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

| | |
|--|--|
| Durata del Prodotto | 36 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre. |
| Peso Totale Confezioni (Approssimato) | 15 litri - 18 kg |
| Stoccaggio Temperatura & Umidità | 7°- 43°C (45° - 110°F) 0-95% Relative Humidity |
| Flash Point (Setaflash) | >93°C (>200°F) |
| Stoccaggio | Stoccare all'interno. TEME IL GELO |

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.