

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Acrilico all'acqua monocomponente
<b>Descrizione</b>	Finitura versatile ad elevate prestazioni con eccellenti proprietà anticorrosive e di resistenza agli agenti atmosferici.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rivestimento polivalente per esterno ed interno.</li> <li>• Elevata ritenzione della lucentezza e del colore.</li> <li>• Monocomponente.</li> <li>• Eccellenti caratteristiche anticorrosive.</li> <li>• Basso odore e basso contenuto di sostanze organiche volatili (VOC).</li> <li>• Utilizzabile in impianti USDA.</li> </ul>
<b>Colore</b>	A richiesta. Alcuni colori potrebbero richiedere più strati per ottenere una buona copertura.
<b>Finitura</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Acrilici, alchidici, epossidici, zincanti inorganici e organici o altro come raccomandato nel paragrafo "Preparazione della superficie". Le applicazioni su zincanti inorganici, richiedono l'uso della tecnica di velatura (mist-coat), per minimizzare il fenomeno di bollatura (bubbling).
<b>Spessore Secco</b>	51 - 76 micron (2 - 3 mils) per strato Non superare lo spessore di 75 µm (3 mils) per singolo strato.
<b>Residuo Secco</b>	In volume 37% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	14.6 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (593 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 7.3 m <sup>2</sup> /l a 50 micron (297 piedi <sup>2</sup> /gal a 2.0 mils) 4.9 m <sup>2</sup> /l a 75 micron (198 piedi <sup>2</sup> /gal a 3.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 60 g/l (0.5 lbs/gal) Questi sono valori nominali e possono variare lievemente in funzione del colore. <b>EPA Method 24:</b> 132 g/l (1.1 lbs/gal) (calcolo escludendo acqua e solventi esenti)
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 113°C (235°F) Non-continuo: 163°C (325°F) Si osserva lieve decolorazione e perdita di lucentezza al di sopra di 93°C (200 °F).
<b>Limitazioni</b>	Applicare e polimerizzare a temperatura minima di 10°C o superiori, per un periodo di 24 ore.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	Per massime prestazioni sabbatura grado SSPC-SP 6 (o Sa 2 secondo ISO 8501) con profilo di 25-50µm (1,0-2,0 mil). Spazzolatura manuale o meccanica SSPC-SP 2/3 (ST 2-ST 3 secondo ISO 8501), per servizi meno gravosi. Primerizzare con primer Carboline specifici come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Acciaio Zincato</b>	SSPC-SP1, primerizzare con Carbocrylic 120 o altri come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline
<b>Calcestruzzo o CMU</b>	<b>Cemento:</b> Il cemento deve aver subito un periodo di maturazione di almeno 28 gg. alla temperatura di 24°C (75°F), con umidità relativa (RH%) del 50% o periodo equivalente in condizioni diverse. Rimuovere lattescenze, residui di disarmanti, indurenti etc., con idonei sistemi, prima di applicare la pittura. Primerizzare con Carbocrylic 120. <b>CMU:</b> Le malte di giunzione ed il gesso devono essere completamente polimerizzate per un minimo di 15 giorni a 24 °C (75°F), con umidità relativa (RH%) del 50% o periodo equivalente in condizioni diverse. Primerizzare con un consolidante a base lattice.
<b>Cartongesso &amp; Gesso</b>	Le malte di giunzione ed il gesso devono essere completamente polimerizzati prima dell'applicazione della pittura. Primerizzare con Carbocrylic 120.
<b>Superfici con Vecchie Pitture</b>	Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale o meccanico fino a irruvidire e a opacizzare la superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo pari al grado 3A riferito allo STD ASTM D3359 "X-Scribe". Primerizzare con Carbocrylic 120 o altri come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline.
<b>Legno</b>	Leggera sabbiatura o fine carteggiatura d'irruvidimento ed eliminazione della polvere. Primerizzare con Carbocrylic 120.
<b>PVC</b>	Rimuovere oli, grasso e sporcizia. preparare la superficie tramite leggera sabbiatura o carteggiatura manuale o meccanica fino a opacizzare la superficie e ottenere il profilo di ancoraggio.

## DATI PRESTAZIONALI

Metodo del test	System	Risultati
ASTM B117 Nebbia salina	Acciaio sabbiato 1 strato IOZ 1 strato 3359	Nessun blistering, ruggine o ruggine all'incisione dopo 1500 ore
ASTM D1653 Permeabilità al Vapore d'Acqua	1 strato 3359	Permeabilità al Vapore d'Acqua (Water Vapor Permeance (WVP)) di 3.94 U.S. Perms
ASTM D3359 Adesione	Acciaio sabbiato 1 strato 3358 1 strato 3359	5A
ASTM D3363 Durezza alla Matita	1 strato primer acrilico 2 strati 3359	5B
ASTM D4060 Abrasione	1 strato Primer Acrilico 2 strati 3359	Perdita 185 mg. 3000 cicli, CS10 Wheel
ASTM D4213 Resistenza allo Strofinamento	1 strato 3359	.0235/.0655 Microlitri per 100 cicli umido/asciutto su volume del film
ASTM D4541 Adesione	Acciaio inossidabile 1 strato 3359	1675 psi (Elcometer)
ASTM E84 Fiamma e Fumo	1 strato 3358 1 strato 3359	Fiamma 10 Fumo 20 Classe A

I report dei test ed eventuali dati aggiuntivi sono disponibili su richiesta scritta.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare eccessivi intrappolamenti d'aria.
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito con acqua potabile fino al 5% in volume. Aree con supporti freddi in ambienti caldi, possono determinare spellature e sollevamenti. In queste condizioni, si deve utilizzare Additivo#102 al 5-10% in volume, che consente la formazione corretta del film e l'ottenimento degli spessori previsti. L'uso di diluenti diversi da quanto raccomandato da Carboline, può avere effetto negativo sul prodotto, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia sia esplicita che implicita.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Applicazione a Spruzzo (Generale)</b>	Prelavaggio delle attrezzature con Diluente#2, seguito da flussaggio con acqua potabile, prima della spruzzatura. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori come Binks, De Vilbis, Graco.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Serbatoio in pressione con doppio regolatore, tubo portata materiale con I.D. 1/2" minimo, ugello con I.D. 0.086" con idonea testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.)* Rapporto di compressione: 45:1 con più pistole GPM Output: 3.0 (min.) Tubo Materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .017-.019" Output PSI: 1800-2100 Filtro: 60 mesh *Sono raccomandate le guarnizioni di teflon, disponibili presso il fabbricante delle pompe. Per facilitare l'applicazione, suggeriamo l'utilizzo di attrezzature con serbatoio a caduta.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Può richiedere più strati per ottenere l'aspetto desiderato, lo spessore richiesto e copertura uniforme. Evitare di ripassare eccessivamente.
<b>Pennello</b>	Usare pennelli a pelo sintetico.
<b>Rullo</b>	Usare rulli con anima fenolica a pelo sintetico corto. Per superfici ruvide usare rulli in cordoncino sintetico da 3/8".

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	41°C (106°F)	54°C (129°F)	43°C (109°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura del supporto è di almeno 3°C superiore al punto di rugiada (dew-point). Non applicare se si prevede che la temperatura ambiente possa andare al di sotto dei 10°C nelle 24 ore successive all'applicazione. Al di sopra e al di sotto della condizione "Normale", potrebbe essere necessario ricorrere a tecniche applicative o diluizioni diverse.

# Carbocrylic 3359

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Finitura
10°C (50°F)	3 Ore	3 Ore
24°C (75°F)	2 Ore	2 Ore
32°C (90°F)	1 Ora	1 Ora

I tempi indicati, sono riferiti a spessori secchi di 50-75µm (2,0-3,0 mil). Spessori maggiori, insufficiente ventilazione, alta umidità o basse temperature ambientali, incrementano i tempi d'essiccazione e polimerizzazione.

Il processo di formazione del film dei prodotti acrilici, può richiedere diverse settimane alla temperatura di 24°C, in ambienti opportunamente ventilati, per sviluppare il massimo di adesione e di resistenza all'acqua. Alta umidità relativa, alto spessore, insufficiente aerazione e basse temperature, allungano i tempi di essiccazione al tatto e di ricopertura, con rallentamento del gradiente di evaporazione dell'acqua. I prodotti acrilici a base acqua, sono sensibili alla condensa durante la polimerizzazione e suscettibili di danneggiamenti durante le movimentazioni.

## PULIZIA E SICUREZZA

**Pulizia** | Usare acqua potabile pulita seguito da idoneo solvente per asciugare le pompe. In caso di fuoriuscita accidentale del prodotto, assorbire e smaltire applicando le locali regolamentazioni.

**Sicurezza** | Leggere e attenersi a tutte le precauzioni riportate nella scheda tecnica e nella scheda di sicurezza. Gli applicatori dovranno adottare le normali precauzioni previste e operare in aree ben ventilate, indossando guanti o creme protettive per mani e viso, se accertata sensibilità al prodotto. Tenere la confezione chiusa, quando non viene utilizzato il materiale.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

**Durata del Prodotto** | 36 mesi a 24 °C (75°F)

\*Shelf Life: La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate ed in confezioni originali e sigillate.

**Peso Totale Confezioni (Approssimato)** | 15 litri - 18 kg

**Stoccaggio Temperatura & Umidità** | 4°-43°C (40° -110°F)  
0-95% Umidità relativa

**Flash Point (Setaflash)** | >93 °C (200°F)

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.