

## AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

<b>Allgemein typisch</b>	2 K cycloaliphatisches Epoxid mit Aminhärter
<b>Beschreibung</b>	Aluminiumpigmentiertes High-Solid Mastic mit ausgezeichneten Korrosionsschutz-Eigenschaften und Referenzen. Carbomastic 15 war das erste in der Industrie verwendete Mastic-Produkt mit Barriere-Schutz. Kann auf bestehenden Altbeschichtungen und festsitzenden Rost bei einem Oberflächenvorbereitungsgrad von ST2/ST3 angewendet werden.
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Anwendung im Spritz-, Streich - oder Rollverfahren</li> <li>• Geeignet als Deckanstrich für die meisten festsitzenden Altbeschichtungen</li> <li>• Hervorragend geeignet für Reparaturarbeiten</li> <li>• bei beschädigten zinkreichen Primern und als Haftvermittler bei galvanisch verzinktem Stahl</li> <li>• bzw. dessen Ausbesserung</li> <li>• Aluminiumflocken bewirken einen einzig-artigen Barriere-Schutz gegen Wasserdampf-diffusion</li> <li>• Geeignet für unter der Isolierung auf Oberflächen bis zu 150°C Belastung</li> <li>• VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien</li> </ul>
<b>Farbton</b>	Aluminium (und Rot-Aluminium)
<b>Glanz</b>	Matt
<b>Primer</b>	Selbst. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen, festsitzendem Rost und zinkreichen Primern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
<b>Trockenschichtstärke</b>	75 Mikronen bei Überarbeitung von Altbeschichtungen. 125 Mikronen auf rostigem Stahl. 175-250 Mikronen in ein oder zwei Schichten für schwerere Umweltbedingungen Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich.
<b>Festgehalt</b>	Nach Volumen 90% +/- 2%
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	12m <sup>2</sup> /l (75 Mikronen) 7,2m <sup>2</sup> /l (125 Mikronen) ) Rechnen Sie mit Misch-und Spritzverlusten
<b>Theoretische Erfassungsrate</b>	35.4 m <sup>2</sup> /l bei 25 Mikrometer (1444 ft <sup>2</sup> /gal bei 1.0 mil) Ein Verlust durch Mischen und Auftrag ist zu berücksichtigen.
<b>VOC</b>	Wie geliefert: 88 g/l Das sind Nominalwerte.
<b>trockene Temperaturbeständigkeit</b>	Dauerbelastung: 120°C Kurzz. Belastung:: 150°C Bei Temperaturen über 82°C können Verfärbungen auftreten
<b>Decklacke</b>	Akryle, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

### UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

<b>Allgemein</b>	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
<b>Stahl</b>	Sa 2½ mit Oberflächenprofil 50-75 Mikronen. Ansonsten ist St2, St3 oder Sa1 ausreichend
<b>Verzinkter Stahl</b>	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern
<b>Zuvor lackierte Oberflächen</b>	Oberfläche mechanisch aufrauen. Bestehender Anstrich muss eine minimale 3B Haftung gemäß ASTM D3359 "X-Scribe Adhäsions Test" aufzeigen

### MISCHEN & VERDÜNNEN

<b>Mischen</b>	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach mischen Sie A und B sorgfältig zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE!
<b>Verdünnung</b>	Sie können es bis zu 25% mit Verdünnung 10 verdünnen. Um die Topfzeit zu verlängern, verdünnen Sie es bis zu 25% mit Verdünnungsmittel 76. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
<b>Mischverhältnis</b>	1:1 (A zu B)
<b>Topfzeit</b>	2 Stunden bei 24°C ohne Verdünnung. 1 Stunde bei 32°C ohne Verdünnung. Die Topfzeit stopt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen

### RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

<b>Sprühanwendung (generell)</b>	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
<b>Konventionelles Spray</b>	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. minimaler Materialschlauch, .086" I.D. Düse und Luftkappe.
<b>Airless-Spray</b>	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .019-.025" Druck BAR: 134-148 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei den Pumpen-Lieferanten.
<b>Pinsel &amp; Roller (Allgemein)</b>	Mehrere Schichten können notwendig sein, um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden, da dieses zu einem uneinheitlichen Erscheinungsbild führt.
<b>Pinsel</b>	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
<b>Rolle</b>	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2 K Produkte geeignet ist

## EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	54°C (130°F)	38°C (100°F)	95%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

## AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Endgültige Polymerisation zum Eintauchen	Trocken zum Überstreichen oder Abdecken
10°C (50°F)	15 Tage	5 Tage
16°C (60°F)	10 Tage	3 Tage
24°C (75°F)	5 Tage	24 Stunden
32°C (90°F)	3 Tage	18 Stunden

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 125-175 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Es ist handtrocken in 5 Stunden bei 24°C. Maximale Überarbeitungszeiten sind 30 Tage für Epoxies und 90 Tage für Polyurethane bei einer Temperatur von 24°C. Übermäßige Luftfeuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Überarbeitung anschleifen oder anstrahlen.

Dieses Produkt enthält stromleitende Pigmente und kann deshalb nicht mit einem Porentestgerät getestet werden.

## REINIGUNG & SICHERHEIT

<b>Reinigung</b>	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
<b>Sicherheit</b>	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
<b>Lüftung</b>	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Haltbarkeit</b>	36 Monate 24°C
<b>Liefergewicht (ca.)</b>	5 Liter - 6,8 kg 20 Liter - 27,0 kg

# Carbomastic 15

## PRODUKTDATENBLATT



## VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Lagertemperatur &amp; Luftfeuchte</b>	7 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
<b>Flammpunkt (Setaflash)</b>	Part A: 93°C Part B: 24°C
<b>Lagerung</b>	In geschlossenen Räumen lagern

## GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.