

**INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN**

<b>Tipo Generico</b>	Siloxano Hibrido Modificado
<b>Descripción</b>	Carboxane 2000 es un recubrimiento ultraduradero, sin isocianatos, que proporciona un color excepcional y retención de brillo, así como una excelente protección contra la corrosión para exposiciones exteriores. Cuando se usa sobre una imprimación adecuada (como un sistema de dos capas) Carboxane 2000 proporciona la barrera, la corrosión propiedades de resistencia y resistencia a la intemperie que normalmente se logran con un sistema de tres capas (imprimación, epoxi, intermedio con un acabado de poliuretano acrílico) para la mayoría de los ambientes. Esto acelera significativamente el proceso de pintura, ahorra mano de obra y dinero sin sacrificar el desempeño. Esta película fuertemente reticulada utiliza un aglutinante de siloxano resistente a los rayos UV que da como resultado un acabado con una excelente protección contra la corrosión y una altísima resistencia a la intemperie que supera con creces a los poliuretanos alifáticos.
<b>Caraterísticas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Libre de isocianato</li> <li>• Resistencia a la intemperie excepcional</li> <li>• Excelente retención de color y brillo</li> <li>• Excede la Especificación de Recubrimiento SSPC No. 36 Nivel 3A</li> <li>• Excelente protección contra la corrosión</li> <li>• Cumple con ISO 12944 C3 alto y C4 medio, una capa aplicada a 5 a 7 mils DFT</li> <li>• Alto espesor, espesor seco de 3 a 7 milésimas de pulgada</li> <li>• Ahorra tiempo, trabajo y dinero importantes</li> <li>• Larga vida útil</li> <li>• Cumple con VOC</li> <li>• Excelente durabilidad</li> <li>• Buena flexibilidad y resistencia a la abrasión</li> <li>• Vida útil prolongada</li> </ul>
<b>Color</b>	Refiérase a la Guía de Colores Carboline
<b>Acabado</b>	Brillante (70-85)
<b>Imprimante</b>	Compatible con primers orgánicos e inorgánicos ricos en cinc, epóxicos y otros recomendados por el Departamento Técnico de Carboline.
<b>Espesor de Película Seca</b>	76 - 178 micrones (3 - 7 mils) por capa  Como acabado de un sistema de dos capas (sobre una imprimación), se recomienda un mínimo de 5 mils (125 micras). Como acabado de un sistema de tres capas (imprimación y capa intermedia), se recomienda un mínimo de 3 mils (75 micras). Ver exposiciones severas abajo.
<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Volumen 75% +/- 2%
<b>Características de Quemado de la Superficie</b>	Índice de Propagación de Llama: 0 Índice Desarrollo de Humo: 10
<b>Rendimiento Teórico</b>	29.5 m <sup>2</sup> /l a 25 micras (1203 pies <sup>2</sup> /gal a 1.0 milésimas de pulgada) 9.8 m <sup>2</sup> /l a 75 micras (401 pies <sup>2</sup> /gal a 3.0 milésimas de pulgada) 4.2 m <sup>2</sup> /l a 175 micras (172 pies <sup>2</sup> /gal a 7.0 milésimas de pulgada) Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.
<b>Exposiciones Severas</b>	Para ambientes marinos severos (estructuras en el mar) se recomienda un sistema de tres capas. Para otras exposiciones severas, se puede usar un sistema de dos capas, siempre que se obtenga un espesor mínimo de película de 125 micrones (5 mils).

# Carboxane 2000

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

<b>Valores COV</b>	<b>Como se suministra</b> : 1.8 lbs/gal (216 g/l) mixed Thinner 10 : 13 oz/gal: 2.29 lbs/gal (275 g/l)  Estos son valores nominales y pueden variar según el color.
<b>Temperatura Resistencia a Calor Seco</b>	Continua: 93°C (199°F) No Continua: 121°C (250°F)

## SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adherencia del recubrimiento. Consulte la Hoja de datos del producto de los imprimantes específicos, para conocer los requisitos detallados del imprimante específico.
<b>Acero</b>	Mínimo una preparación de superficie de acuerdo a NACE NO 3/SSPC-SP6 y con perfil de anclaje entre 1.5-2.5 mils (37.5-62.5 micrones). SSPC-SP2 o SP3 como requisito mínimo. Imprime con el producto recomendado.
<b>Acero Galvanizado</b>	Limpie y prepare según SSPC-SP 16 con un perfil de anclaje de 1.0-3.0 mils (25-75 micrones) o imprime según recomendado por su representante de ventas de Carboline.

## MEZCLA & DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Mezcle la Parte A por separado con agitador mecánico. La Parte B no requiere homogenizarse. Luego combine los componentes y homogenice con agitador mecánico. NO MEZCLE KITS PARCIALES.
<b>Diluyente (Adelgazador)</b>	Normalmente no se requiere. Se puede diluir hasta 10% (13 oz / gal) con Thinner # 10 para aspersión y Thinner 214, 215 o 238 para aplicación con brocha o rodillo.
<b>Relación</b>	Parte A: 2.2:1 Parte B: en volumen.
<b>Vida útil de la Mezcla</b>	8 horas a 23°C (75°F) y menos a temperaturas más altas. El material es sensible a la humedad. Si se deja destapado por periodos prolongados o en condiciones de humedad muy alta, verifique y elimine cualquier desollado que pueda presentarse.

## GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

<b>Aplicación Por Aspersión (General)</b>	Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de aspersión. El grosor de la película húmeda se logra fácil y rápidamente. El siguiente equipo de aspersión se ha encontrado adecuado y se encuentra disponible por parte de los fabricantes de equipos.
---	---

## GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

<b>Aspersión Sin Aire (Airless)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Relación de Bomba: 30:1 (min.)</li> <li>• Volumen de Salida: 2.5 gpm min. (11.5 l/min min.)</li> <li>• Manguera para el Producto: D.I. min ½" (12.5mm min.)</li> <li>• Boquilla: 0.017-0.021" (0.43-0.53mm)</li> <li>• Presión de Salida: 1500-2000 psi (105-140kg/cm<sup>2</sup>)</li> </ul>
<b>Brocha &amp; Rodillo (General)</b>	Se pueden requerir múltiples capas para obtener la apariencia deseada, el espesor recomendado de la película seca y un ocultamiento adecuado. Evite repasar excesivamente con brocha o rodillo.
<b>Brocha</b>	Utilice brocha de cerda natural y mediana.
<b>Rodillo</b>	Utilice un rodillo de pelo carnero, corto a mediano con un núcleo resistente a los solventes.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	20%
Máximo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	90%

Los estándares de la industria requieren temperaturas del sustrato 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. Proteja de la alta humedad, rocío y contacto directo con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y / o curado con humedades relativas superiores al máximo, o la exposición a la humedad provocada por la lluvia o el rocío pueden provocar la pérdida de brillo y / o manchas del producto.

## CRONOGRAMA DE CURADO

Temp. de la superficie	Curado para Segundas Manos	Curado al Tacto	Curado a Endurecido Total
2°C (35°F)	24 Horas	8 Horas	30 Horas
16°C (60°F)	12 Horas	3 Horas	24 Horas
24°C (75°F)	6 Horas	2 Horas	18 Horas

Estos tiempos se basan en las tasas de cobertura recomendadas. El curado en condiciones de baja humedad extenderá los tiempos. El tiempo para segundas manos para este producto es de 30 días. Después de este período, lo mejor es eliminar el brillo de la superficie mediante chorreado abrasivo o lijado antes de volver a aplicar el recubrimiento. Nota: al igual que muchos recubrimientos, éste desarrollará una adhesión total durante las primeras semanas posteriores a la aplicación. \* Curado duro = Prueba de Duro a la Uña

## LIMPIEZA & SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Utilice Thinner #2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga según regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las indicaciones de precaución en esta hoja de datos del producto y en la Hoja de Seguridad (SDS) de este producto. Tener en cuenta precauciones normales de seguridad en el trabajo.

# Carboxane 2000

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA & SEGURIDAD

<b>Ventilación</b>	Quando se usa en áreas cerradas, se debe mantener una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados. El usuario debe probar y controlar los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal siguiendo las recomendaciones de seguridad. Si no está seguro o no puede monitorear los niveles, use un respirador con suministro de aire aprobado por MSHA / NIOSH.
--------------------	---

## EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

<b>Vida Útil</b>	Parte A: 24 meses a 76°F (24°C) Parte B: 24 meses a 76°F (24°C) * Vida útil: (vida útil declarada real) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
<b>Peso Para Transporte (Aproximado)</b>	Kit x 1 Galón - 13 lbs (6 kg) Kit x 5 Galones - 67 lbs (30 kg)
<b>Temperatura &amp; Humedad Almacenamiento</b>	4°C-43°C (40 -110°F) Humedad Relativa 0-90%
<b>Punto de Chispa (Punto Ignición)</b>	Parte A: 96°F (36°C) Parte B: 75°F (24°C) Thinner 10: 83°F (28°C) Thinner 214: 102°F (38°C) Thinner 215: 128°F (53°C) Thinner 238: 102°F (38°C) Thinner 2: 23°F (-5°C)
<b>Almacenamiento</b>	Almacené en Interiores. MANTENGA SECO Este producto es base solventes y no se ve afectado por excursiones por debajo de estas temperaturas de almacenamiento anotadas, hasta 10 ° F, por una duración de no más de 14 días. Siempre inspeccione el producto antes de usarlo para asegurarse de que se encuentre suave y homogéneo cuando se mezcle adecuadamente.

## GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.