

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

| | |
|--|--|
| Tipo Generico | Epóxico Fenalcamina |
| Descripción | Resina epoxi de alto desempeño que tiene una excelente resistencia a la exposición al agua dulce y salada. Este recubrimiento muestra una excepcional tolerancia de superficies y a la humedad durante la aplicación, capacidad de curado a baja temperatura y una respuesta de curado muy rápida para una puesta en servicio muy rápida. Contiene un refuerzo de hojuelas inertes (óxido de hierro micáceo) para mejorar la fortaleza y el desempeño de la película |
| Caraterísticas | <ul style="list-style-type: none"> • Alto contenido de sólidos, bajo VOC • Cura a baja temperatura • Excelentes propiedades humectantes • Excelente tolerancia de superficie • Excelente tolerancia a la humedad (aplicación) • Respuesta de curado rápido • Adecuado para el servicio de inmersión en agua dulce o salada después de un curado durante 60 minutos a 24°C (75 ° F). |
| Color | Estándar: Tan (Caramelo) (0200) y Gris (0700). Rojo (0500) y Negro (C900) bajo orden especial. |
| Brillo | Semi Brillante |
| Imprimante | Auto Imprimante |
| Acabado | Acrílicos, Alquídicos, Epóxicos, Poliuretano |
| Espesor de Película Seca | 127 - 254 micrones (5 - 10 mils) por capa |
| Contenido de Sólidos | Por Volumen 80% +/- 2% |
| Valores de Contaminación del Aire (VCA) | Como se suministra: 1.63 lbs/sólidas gln |
| Rendimiento Teórico | <p>31.5 m²/l a 25 micras (1283 pies²/gal a 1.0 milésimas de pulgada)</p> <p>6.3 m²/l a 125 micras (257 pies²/gal a 5.0 milésimas de pulgada)</p> <p>3.1 m²/l a 250 micras (128 pies²/gal a 10.0 milésimas de pulgada)</p> <p>Tenga en cuenta la pérdida de producto durante el mezclado y la aplicación.</p> |
| Valores COV | <p>Como se suministra : 1.44 lbs/gal (172 g/l)</p> <p>Thinner 2 : 16 oz/gal: 2.07 lbs/gal (248 g/l)</p> <p>Estos son valores nominales y pueden variar con el color.</p> |
| Temperatura Resistencia a Calor Seco | <p>Continua: 93°C (199°F)</p> <p>No Continua: 121°C (250°F)</p> |
| Limitaciones | Los Epóxicos pierden brillo, decoloran y eventualmente "entizan" (calean) al estar expuestos a la luz solar. |
| Acabados | Acrílicos, Alquídicos, Epóxicos, Poliuretanos |

Carbomastic 615

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



INFORMACIÓN DE SELECCIÓN & ESPECIFICACIÓN

| | |
|--|--|
| Resistencia a Temperatura en Húmedo | Para inmersión la resistencia a temperatura está relacionada con el tipo de exposición, contacte al representante Carboline para recomendaciones particulares. |
|--|--|

SUSTRATOS & PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

| | |
|-----------------|---|
| General | Remueva cualquier aceite o grasa de la superficies con trapos limpios y empapados con Solvente #2 de Carboline o toluol. |
| Acero | <u>Inmersión:</u> SSPC-SP10 con perfil de anclaje de 2.0-3.0 mil (50-75 micrones). <u>No-Inmersión:</u> SSPC-SP6 con perfil de anclaje de 2.0-3.0 mil (50-75 micrones) para una máxima protección. SSPC-SP2, SP3, SP7, SP12 o SP14 también son métodos aceptables. |
| Concreto | El concreto debe haber curado durante 28 días @ 21°C(70°F) y una humedad relativa del 50% o equivalente. Normalmente limpio y seco. Remueva todo concreto suelto o deteriorado. Este producto resiste concreto húmedo (apariencia concreto "verde" pero no agua visible). No recomendado donde puede existir presiones hidrostáticas negativas. Consulte el departamento técnico de Carboline para mas recomendaciones. |

MEZCLA & DILUCIÓN

| | |
|--------------------------------|--|
| Mezcla | Homogenice separadamente, luego combine y mezcle mecánicamente en las siguientes proporciones. Kit x 1 Galón = Parte A: 0.8 Galón; Parte B: 0.2 Galón Kit x 5 Galones = Parte A: 4 Galones; Parte B: 1 Galón |
| Diluyente (Adelgazador) | Diluya hasta en un 12% en volumen con Solvente Carboline #2. |
| Relación | 4:1 en Volumen (Parte A á Parte B) |
| Vida útil de la Mezcla | 1½ horas a 24°C (75°F) y menos a mayor temperatura. La Vida Útil termina cuando el recubrimiento se torna muy viscoso para ser utilizado. |

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

| | |
|---|--|
| General | A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados. |
| Aplicación Por Aspersión (General) | Mantenga la pistola a 12-14 pulgadas y en ángulo recto de la superficie. |
| Equipo Convencional | Equipo a presión equipado con reguladores dobles, tipo marmita manguera para material de un D.I. de 3/8 de pulgada como mínimo, boquilla para líquido de un D.I. de 0,070 pulgadas y tapa de aire adecuada. |

GUÍA EQUIPO DE APLICACIÓN

A continuación se enumeran las directrices generales para equipos para la aplicación de este producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones para lograr los resultados deseados. modificaciones de estas directrices para lograr los resultados deseados.

Aspersión Sin Aire (Airless)

Relación de Bomba: 30:1 (min)
Volumen de Salida: 9.5 l/min min.(2.5gpm min.)
Manguera de Material: 9.5mm min.(3/8" D.I. min.)
Boquilla: 0.43-0.53mm (0.017-0.021")
Presión de Salida: 140-175kg/cm² (2000-2500 psi)
Utilice una manguera de mínimo 1/2" de D..I
*Se recomienda el uso de empaques de Teflón que pueden adquirirse de del fabricante de la bomba

Brocha & Rodillo (General)

No se recomienda para aplicaciones como revestimiento interior de tanques, excepto para la aplicación de cinta franja en cordones de soldadura. Para aplicaciones de No Inmersión sobre superficies húmedas, al aplicación con brocha o rodillo son los preferidos. Es posible que se requieran aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de película seca recomendado y la cobertura adecuada. Evitar repasar excesivamente con brocha o rodillo. Para mejores resultados, empate dentro de 10 minutos a 24°C (75°F). Diluya un 11% en volumen utilizando solvente Carboline #2. Utilice rodillo de pelo corto y con centro fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| Condición | Material | Superficie | Ambiente | Humedad |
|-----------|-------------|--------------|--------------|---------|
| Mínimo | 7°C (45°F) | -7°C (20°F) | -7°C (20°F) | 0% |
| Máximo | 32°C (90°F) | 49°C (120°F) | 38°C (100°F) | 95% |

Los estándares de la industria recomiendan que las temperaturas del sustrato estén por encima del punto de rocío. Para las condiciones de inmersión, se recomienda seguir este procedimiento. Para condiciones no inmersión Carbomastic 615 puede tolerar sustratos húmedos. Ver Brocha o Rodillo arriba. Se pueden requerir dilución y técnicas especiales de aplicación por encima o por debajo de condiciones normales. No aplicar sobre sustratos con hielo o formación de cristales de hielo. Deshumidifique o eleve la temperatura para eliminar el hielo en el sustrato.

CRONOGRAMA DE CURADO

| Temp. de la superficie | Tiempo Mínimo para Segundas Manos | Máximo Tiempo de Repinte | Curado Mínimo para Inmersión |
|------------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| -7°C (20°F) | 72 Horas | 45 Días | 7 Días |
| 2°C (35°F) | 2 Días | 30 Días | 5 Días |
| 16°C (60°F) | 8 Horas | 15 Días | 3 Horas |
| 24°C (75°F) | 2 Horas | 7 Días | 1 Hora |
| 32°C (90°F) | 90 Minutos | 3 Días | 1 Hora |

Estos tiempos se basan en espesores de película por capa de 5.0-10.0 mil (125-250 micras) y humedad relativa del 50%. Mayor espesor de película, ventilación insuficiente o temperaturas más bajas requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y falla prematura. Humedad excesiva o la condensación en la superficie durante el curado puede interferir con el curado, puede causar decoloración y puede dar lugar a una niebla en la superficie. Cualquier niebla o se debe eliminar lavando con agua antes de volver a aplicar el recubrimiento. Si se han excedido los tiempos máximos de repintado, la superficie debe ser erosionada por chorreo con abrasivo o lijado antes de la aplicación de capas adicionales. Para curado forzado, comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para requisitos específicos.

Carbomastic 615

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



LIMPIEZA & SEGURIDAD

| | |
|--------------------|---|
| Limpieza | Utilice Solvente #2 o Acetona. En caso de derrame, absorba y disponga de acuerdo a regulaciones locales aplicables. |
| Seguridad | Leer y seguir todas las precauciones que se encuentran en la hoja de datos de este producto y en la hoja de datos de seguridad del material (Safety Data Sheet, SDS) de este producto. Se deben tener las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en la cara, las manos y en todas las áreas expuestas |
| Ventilación | Cuando se usa como revestimiento para tanques o en áreas confinadas, se debe utilizar una circulación de aire fluida durante y después de la aplicación hasta que cure el revestimiento. El usuario debe verificar y monitorear los niveles de exposición para asegurar que todo el personal esté siguiendo las pautas de seguridad |
| Precaución | Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. |

EMPAQUE, MANEJO & ALMACENAMIENTO

| | |
|---|---|
| Vida Util | Parte A: 24 meses @75°F(23°C) Parte B: 24 meses @75°F(23°C) Cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en los envases originales sin abrir. |
| Peso Para Transporte (Aproximado) | Kit x 1 Galón: 15.8 lbs (7.2 kg) Kit x 5 Galones: 79 lbs (35.8 kg) |
| Temperatura & Humedad Almacenamiento | 40-100°F(4°C-38°C) Humedad Relativa 0-95% |
| Punto de Chispa (Punto Ignición) | Parte A: 110°F(43°C) Parte B: 90°F(32°C) Mezclado: 103°F(39°C) Thinner 2: 23°F(-5°C) |
| Almacenamiento | Almacene en Interior en Lugar Seco. |

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.